DYNACOAT

INFORMACJA TECHNICZNA
FILLER 4100
— D2.02.11

Wersja ze szlifowaniem
Dwukomponentowy, grubopowłokowy podkład wypełniający dostępny w 3 kolorach: białym, szarym i czarnym. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością i wypełnieniem.

PROPORCJA MIESZANIA
4 Filler 4100
1 Filler 4100 Hardener
10% Thinner (opcjonalnie)

MIARKA
13

PISTOLET
Dysza: 1.6 - 2.0 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

APLIKACJA
1 - 3 x 1 warstwa

CZAS ODPAROWANIA
5 - 10 minut między warstwami
5 - 10 minut przed suszeniem

CZAS SCHNIĘCIA

20°C	60°C
3 - 4 godziny	30 - 40 minut

POKRYWALNY PRZEZ
Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

OCHRONA
Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

DYNACOAT

INFORMACJA TECHNICZNA
FILLER 4100
— D2.02.11

Wersja mokro na mokro

Dwukomponentowy, grubopowłokowy podkład wypełniający dostępny w 3 kolorach: białym, szarym i czarnym. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością i wypełnieniem.

Produkt w tej wersji nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.

PROPORCJA MIESZANIA

4 Filler 4100
1 Filler 4100 Hardener
1 Thinner

MIARKA

14

PISTOLET

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

APLIKACJA

1 - 2 x 1 warstwa

CZAS ODPAROWANIA

10 - 15 minut między warstwami
15 - 20 minut przed suszeniem

POKRYWALNY PRZEZ

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

OCHRONA

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

DYNACOAT

INFORMACJA TECHNICZNA FILLER 4100 — D2.02.11

PRODUKT I DODATKI

Filler 4100
Filler 4100 Hardener
Thinner Fast
Thinner Medium
Thinner Slow

PODSTAWOWE SUROWCE

Filler 4100:	żywica akrylowa
Filler 4100 Hardener:	żywica poliizocyjanianowa

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA

Istniejące wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi
Stal
Grunty antykorozyjne
1K Plastics Primer
Szpachlówki poliestrowe
2K Epoxy Primer

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Istniejące wykończenia: Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220-P320 lub na mokro papierem P400-P600.
Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P220-P320 na sucho.
Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho.

PROPORCJA MIESZANIA

Wersja ze szlifowaniem

4	Filler 4100
1	Filler 4100 Hardener
10%	Thinner (opcjonalnie)

Miarka 13

Wersja mokro na mokro

4	Filler 4100
1	Filler 4100 Hardener
1	Thinner Fast / Medium / Slow

Miarka 14

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

Wersja ze szlifowaniem:	20 - 24 s DIN Cup 4 w 20°C
Wersja mokro na mokro:	16 - 18 s DIN Cup 4 w 20°C

TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU

Wersja ze szlifowaniem:	60 minut w 20ºC
Wersja mokro na mokro:	90 minut w 20ºC

DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE

Pistolet:	**Dysza:**	**Ciśnienie:**
Wersja ze szlifowaniem		
Zasilanie grawitacyjne:	1.6 - 2.0 mm	1.7 - 2.2 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na głowicy
Wersja mokro na mokro		
Zasilanie grawitacyjne:	1.2 - 1.4 mm	1.7 - 2.2 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na głowicy

*sprawdzić instrukcję pistoletu

DYNACOAT

INFORMACJA TECHNICZNA FILLER 4100 — D2.02.11

PROCES APLIKACJI

Wersja ze szlifowaniem
Nałożyć 1 - 3 pojedyncze warstwy, pozostawiając od 5 do 10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5 - 10 minut na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

Wersja mokro na mokro
Nałożyć 1 - 2 pojedyncze rozlane warstwy, pozostawiając 10 - 15 minut na odparowanie między warstwami.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner).

GRUBOŚĆ POWŁOKI

Wersja ze szlifowaniem: 40 - 50 µm na warstwę
Wersja mokro na mokro: 20 - 25 µm na warstwę

CZASY SCHNIĘCIA

Wersja ze szlifowaniem

	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania	3 - 4 godziny	30 - 40 minut
Usuwanie wtrąceń	20 minut	

Promiennik IR fale krótkie	Pół mocy	Pełna moc
	4 minuty	15 minut

ZALECANA GRADACJA PAPIERU ŚCIERNEGO

P400-P500 szlifowanie na sucho
P800-P1000 szlifowanie na mokro

CZAS ODPAROWANIA

Wersja mokro na mokro
Pozostawić minimum 20 minut na odparowanie w 20ºC przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Lakier nawierzchniowy nałożyć do 6 godzin w 20ºC.

POKRYWALNY PRZEZ

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

PRZECHOWYWANIE PRODUKTU

Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C.
Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

OKRES PRZECHOWYWANIA

2 lata w 20°C

DYNACOAT

INFORMACJA TECHNICZNA
FILLER 4100
— D2.02.11

LZO

Wersja ze szlifowaniem
2004/42/IIB(c)(540)540
Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia: maks. 540 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiejkolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl