

Matowy lakier bezbarwny, który może być stosowany samodzielnie lub w połączeniu z wymienionymi poniżej lakierami bezbarwnymi Dynacoat dla uzyskania wymaganego poziomu połysku. Dynacoat Clear Matt jest łatwy w aplikacji, a dostępność różnych utwardzaczy i rozcieńczalników pozwala na jego użycie w różnorodnych warunkach aplikacji. **Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.**

Clear 3000 Fast AS (lakier niespełniający wymagań LZO)



PROPORCJA MIESZANIA

- 2 Dynacoat Clear Matt lub zmieszany z Clear 3000 Fast AS*
- 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
- 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

*Patrz proporcje mieszania na kolejnych stronach



MIARKA

Stosować miarkę Dynacoat
Nr. 1



PISTOLET

Dysza 1.2-1.4 mm
Ciśnienie robocze 1.7-2.2 bar*

* patrz instrukcja obsługi pistoletu lakierniczego



APLIKACJA

2 x 1 warstwa
Nałożyć rozlaną zamkniętą warstwę, a następnie po wskazanym czasie odparowania, pełną rozlaną warstwę.



CZAS ODPAROWANIA

Między warstwami 5 - 10 minut w 20°C
Przed suszeniem 10 - 15 minut w 20°C



CZAS SCHNIĘCIA

	20°C	60°C
Dynacoat Flexi Hardeners	2-3 godziny	20-25 minut



STOSOWANIE OCHRONY JEST ZALECANE

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Clear 8000 / 9000 / 6000 HS AS (lakiery spełniające wymagania LZO)**PROPORCJA MIESZANIA CLEAR 8000**

- 2 Dynacoat Clear Matt zmieszany z Clear 8000*
- 1 Dynacoat Clear 8000 Hardener
- 10% Dynacoat Clear 8000 Thinner / Clear 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow

*Patrz proporcje mieszania na kolejnych stronach

**PROPORCJA MIESZANIA CLEAR 9000**

- 2 Dynacoat Clear Matt zmieszany z Clear 9000*
- 1 Dynacoat Hardener 420
- 10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow

*Patrz proporcje mieszania na kolejnych stronach

**PROPORCJA MIESZANIA CLEAR 6000 HS AS**

- 2 Dynacoat Clear Matt zmieszany z Clear 6000 HS AS*
- 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
- 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

*Patrz proporcje mieszania na kolejnych stronach

**MIARKA**

Stosować miarkę Dynacoat
Nr. 1

**PISTOLET**

Dysza 1.2-1.4 mm
Ciśnienie robocze 1.7-2.2 bar*
* patrz instrukcja obsługi pistoletu lakierniczego

**APLIKACJA**

2 x 1 warstwa
Nałożyć rozlaną zamkniętą warstwę, a następnie po wskazanym czasie odparowania, pełną rozlaną warstwę.

**CZAS ODPAROWANIA**

Między warstwami 5 - 10 minut w 20°C
Przed suszeniem 10 - 15 minut w 20°C

**CZAS SCHNIĘCIA**

	20°C	60°C
Clear 8000	8 godzin	30-45 minut
Clear 9000	3 godziny	30-45 minut
Clear 6000 HS AS	4 godziny	20-30 minut


STOSOWANIE OCHRONY JEST ZALECANE

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

**ODPOWIEDNIE
PODŁOŻA**

Wodorozcieńczalne i rozpuszczalnikowe lakiery bazowe oraz właściwie utwardzone przeszlifowane wykończenia OEM

**PROPORCJE
MIESZANIA**
Clear 3000 Fast AS (niepełniający wymagań LZO)

- 2 Dynacoat Clear Matt lub zmieszany z Clear 3000 AS
 - 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow
 - 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow
- Stosować miarkę Dynacoat nr 1*

<p>Mieszając Dynacoat Clear Matt z Dynacoat Clear 3000 Fast AS można otrzymać następujące poziomy połysku (poniższa tabela może służyć za wskazówkę do otrzymania różnych poziomów połysku). Zaleca się wykonanie natrysku próbnego, aby sprawdzić uzyskany poziom połysku, ponieważ na końcowy efekt mogą wpływać:</p> <ul style="list-style-type: none"> a) grubość nałożonej warstwy b) warunki schnięcia 	
Proporcje mieszania 2 : 1 : 10%	Poziom połysku
Wykończenie matowe	
100% Dynacoat Clear Matt	+/- 10 - 20 G.U.
Wykończenie półmatowe	
4 części objętościowo – Dynacoat Clear Matt 1 część objętościowo – Dynacoat Clear 3000 Fast AS	+/- 30 - 40 G.U.
Wykończenie półmatowe	
3 części objętościowo – Dynacoat Clear Matt 2 części objętościowo – Dynacoat Clear 3000 Fast AS	+/- 50 - 70 G.U.
1 część objętościowo – Dynacoat Clear Matt 1 część objętościowo – Dynacoat Clear 3000 Fast AS	+/- 70 - 80 G.U.

**PROPORCJE
MIESZANIA**
Clear 8000 / 9000 / 6000 HS AS (spełniające wymagania LZO)

- 2 Dynacoat Clear Matt zmieszany z Clear 8000*
 1 Dynacoat Clear 8000 Hardener
 10% Dynacoat Clear 8000 Thinner / Clear 8000 Thinner Slow / Thinner Clear Slow
 * 3:1:1 tylko dla czystego Dynacoat Clear Matt zmieszanego z Hardener Clear 8000

Stosować miarkę Dynacoat nr 1

- 2 Dynacoat Clear Matt zmieszany z Clear 9000*
 1 Dynacoat Hardener 420
 10% Dynacoat Thinner 420 / Thinner 420 Slow / Thinner Clear Slow
 * 3:1:1 tylko dla czystego Dynacoat Clear Matt zmieszanego z Hardener 420

Mieszając Dynacoat Clear Matt z Dynacoat Clear 8000 / 9000 można otrzymać następujące poziomy połysku (poniższa tabela może służyć za wskazówkę do otrzymania różnych poziomów połysku). Zaleca się wykonanie natrysku próbnego, aby sprawdzić uzyskany poziom połysku, ponieważ na końcowy efekt mogą wpływać: a) grubość nałożonej warstwy b) warunki schnięcia	
Proporcje mieszania 3 : 1 : 1	Poziom połysku
Wykończenie matowe 100% Dynacoat Clear Matt	+/- 15 – 25 G.U.
Proporcje mieszania 2 : 1 : 10%	
Wykończenie półmatowe 4 części objętościowo – Dynacoat Clear Matt 1 część objętościowo – Dynacoat Clear 8000 / 9000	+/- 35 - 45 G.U.
Wykończenie półmatowe 3 części objętościowo – Dynacoat Clear Matt 2 części objętościowo – Dynacoat Clear 8000 / 9000	+/- 60 - 75 G.U.

Stosować miarkę Dynacoat nr 1

2 Dynacoat Clear Matt lub zmieszany z Clear 6000 HS AS 1 Dynacoat Flexi Hardener Medium / Slow 10% Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow Mieszając Dynacoat Clear Matt z Dynacoat Clear 6000 HS AS można otrzymać następujące poziomy połysku (poniższa tabela może służyć za wskazówkę do otrzymania różnych poziomów połysku). Zaleca się wykonanie natrysku próbnego, aby sprawdzić uzyskany poziom połysku, ponieważ na końcowy efekt mogą wpływać: a) grubość nałożonej warstwy b) warunki schnięcia	
Proporcje mieszania 2 : 1 : 10%	Poziom połysku
Wykończenie matowe 100% Dynacoat Clear Matt	+/- 10 - 20 G.U.
Wykończenie półmatowe 4 części objętościowo – Dynacoat Clear Matt 1 część objętościowo – Dynacoat Clear 6000 HS AS	+/- 30 - 45 G.U.
Wykończenie półmatowe 3 części objętościowo – Dynacoat Clear Matt 2 części objętościowo – Dynacoat Clear 6000 HS AS	+/- 50 - 75 G.U.
1 część objętościowo – Dynacoat Clear Matt 1 część objętościowo – Dynacoat Clear 6000 HS AS	+/- 75 - 85 G.U.

DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE	Zasilanie grawitacyjne	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bar**	**patrz instrukcja obsługi pistoletu lakierniczego
APLIKACJA	<p>Należy rozlaną zamkniętą warstwę, pozostawiając do odparowania na 5-10 minut w temperaturze 20°C (w zależności od zastosowanej kombinacji utwardzacz / rozcieńczalnik).</p> <p>Następnie nałożyć pełną rozlaną warstwę, pozostawiając do odparowania na 10 - 15 minut w 20°C przed suszeniem. Na podany czas mogą w dużym stopniu wpływać warunki podczas aplikacji.</p>			
TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU (w zależności od zastosowanych utwardzaczy)	z Dynacoat Flexi Hardeners z Hardener Clear 8000 / Hardener 420		2-3 godziny w 20°C 30-45 minut w 20°C	
PROMIENNIK PODCZERWIENI - INFRA RED	Możliwość manipulacji	4 minuty – połowa mocy	8 minut – pełna moc	
GRUBOŚĆ POWŁOKI	Pojedyncza warstwa: Zalecana aplikacja (2 warstwy):		25-30 µm 45-60 µm	
TEORETYCZNE ZUŻYCIЕ MATERIAŁU	Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm: <i>Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt malowanego obiektu, chropowatość powierzchni, metody i warunków nakładania.</i>		± 367 m ² /litr	
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	Zastosować Guncleaner lub rozcieńczalnik nitrocelulozowy			
PRZECHOWYWANIE PRODUKTU	<p>Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C.</p> <p>Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.</p> <p>Okres przydatności do użytku: 4 lata w temperaturze 20°C.</p>			
LZO	Zawartość LZO dla produktu (100% Dynacoat Clear Matt) gotowego do użycia wynosi maksymalnie 600 g/litr.			

Akzo Nobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.
Siedziba firmy
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl