

INFORMACJA TECHNICZNA DYNACOAT POLYESTER PUTTY EXTRA — D3.02.03

Dwukomponentowa uniwersalna szpachlówka poliestrowa przeznaczona do wypełniania nierówności powierzchni i wgłębień na karoserii pojazdu. Odpowiednia do podłoży wykonanych ze stali. **Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.**



P80-P180
lub
P120-P220



100 : 2-3



4-6 min.



CZAS SCHNIĘCIA
20-25 minut
20°C



P180-P280
lub
P220-P320



SPRZĘTU
Dynacoat Filler



PATRZ DOKUMENTACJA TDS



STOSOWANIE OCHRONY JEST ZALECANE
Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

| | | |
|-----------------------------------|--|--|
| PRODUKT I DODATKI | Dynacoat Polyester Putty Extra Hardener (w zestawie) | |
| SKŁAD CHEMICZNY: | Putty Extra: Żywice poliestrowe Hardener: Nadtlenek | |
| PODŁOŻA | Stal Stal ocynkowana Aluminium Istniejące wykończenia 2K Epoxy Primer Laminaty poliestrowe Dynacoat Polyester Spray Filler Uwaga: Nie nakładać Putty Extra na reaktywne podkłady gruntujące. | |
| PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI: | Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80. Stal ocynkowana: Odtłuścić i szlifować papierem P180. Aluminium: Odtłuścić i szlifować papierem P80. Istniejące wykończenia: Usunąć do gołego metalu papierem P80, a końcówki rozszlifować papierem P180. Laminaty poliestrowe: Zmyć ciepłą wodą, odtłuścić i szlifować papierem P180-P280. | |
| PROPORCJE MIESZANIA | 100 2-3 | części wagowo Putty Extra części wagowo Hardener Uwaga: Nie dodawać więcej utwardzacza niż podano powyżej. Wymieszać szpachlówkę dokładnie, aż do uzyskania jednolitego koloru. |
| TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU | 4-6 minut w 20°C. | |
| TECHNIKA APLIKACJI: | Nakładać przy użyciu szpachelki na dobrze wyszlifowane i odtłuszczone podłoże. | |
| CZYSZCZENIE NARZĘDZI: | Użyć Guncleaner lub rozcieńczalnik nitrocelulozowy. | |
| CZAS SCHNIĘCIA: | Gotowy do szlifowania: po 20-25 min. w 20°C Gotowy do szlifowania: po 10 min. w 40°C W przypadku suszenia wymuszonego temperatura nie powinna przekraczać 70°C w celu uniknięcia pęknięcia, pęcherzykowania lub utraty przyczepności. | |

**ZALECANA GRADACJA
PAPIERU ŚCIERNEGO:**

Etapy szlifowania **przed**
aplikacją Putty Extra
P80-P180*
lub
P120-P220

Etapy szlifowania **przed**
aplikacją fillera
P220-P320*
lub
P280-P360*

*zależy od rodzaju użytego papieru ściernego

**POKRYWALNY
PRZEZ:**

Dynacoat Polyester Spray Filler
Dynacoat 2K Epoxy Primer
Dynacoat Filler 5+1
Dynacoat Filler 4100
Dynacoat Filler HB 4+1
Dynacoat Filler HB 5+1
Dynacoat Filler 6100 Duo

**OKRES
MAGAZYNOWANIA:**

18 miesięcy w zakresie temperatur 5°C - 40°C

LZO**2004/42/IIB(b)(250)120**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.b) w postaci gotowej do użycia:
maks. 250 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 120 g/l.

Akzo Nobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.
Siedziba firmy
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl