

Dwukomponentowa, poliestrowa szpachlówka natryskowa przeznaczona do wypełniania ubytków i rys na powierzchni karoserii pojazdu. **Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.**



Odtłuszczacz



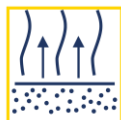
P80-P180



100: 3-4 +10%  
(opcjonalnie)



**APLIKACJA**  
(grawitacyjne)  
2.2-3.0 mm  
2-2.5 bar



**CZAS ODPAROWANIA**  
5 min.



**CZAS SCHNIĘCIA**  
2 godz. w 20°C



**SPRZĘTU**  
Dynacoat Filler



**PATRZ DOKUMENTACJA TDS**

**STOSOWANIE OCHRONY JEST ZALECANE**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

**PRODUKT I DODATKI**

Dynacoat Polyester Spray Filler  
Hardener (w zestawie)

**PODSTAWOWE  
SUROWCE:**

Polyester Spray Filler: Żywice poliestrowe  
Hardener: Nadtlenek

**PODŁOŻA**

Stal  
Stal ocynkowana  
Istniejące wykończenia  
2K Epoxy Primer  
Poliestrowe kity szpachlowe  
Laminaty poliestrowe

**Uwaga:** Nie nakładać Polyester Spray Filler na tworzywa sztuczne i reaktywne podkłady gruntujące.  
Przed aplikacją odtłuścić przy użyciu Dynacoat Degreaser.

**PRZYGOTOWANIE  
POWIERZCHNI:**

**Goła stal:** Odtłuścić i szlifować papierem P80-180 na sucho.  
**Stal ocynkowana:** Odtłuścić i szlifować papierem P180.  
**Istniejące wykończenia:** Odtłuścić i szlifować papierem P180-280 na sucho.  
**Poliestrowe kity szpachlowe:** Szlifować papierem P180-280 na sucho.  
**Laminaty poliestrowe:** Zmyć ciepłą wodą, odtłuścić i szlifować papierem P180-P280.

**PROPORCJE  
MIESZANIA**

100 części wagowo Dynacoat Polyester Spray Filler  
3-4 części wagowo Hardener  
10% Thinner (opcjonalnie)

**Uwaga:** Nie dodawać więcej utwardzacza niż podano powyżej. Wymieszać szpachlówkę dokładnie, aż do uzyskania jednolitego koloru.

**TRWAŁOŚĆ PO  
ZMIESZANIU**

20-30 min. w 20°C.

**DYSZA PISTOLETU  
NATRYSKOWEGO  
I CIŚNIENIE ROBOCZE:**

**Pistolet:** Zasilanie grawitacyjne: **Dysza:** 2.2-3.0 mm **Ciśnienie:** 2-2.5 bar

**TECHNIKA APLIKACJI:** Nakładać 1 lub kilka pojedynczych warstw, pozostawiając 5 minut na odparowanie między warstwami i 10 minut przed suszeniem w 60°C.

**GRUBOŚĆ POWŁOKI:** 100 µm na warstwę.

**TEORETYCZNE  
ZUŻYCIE:** 6 m<sup>2</sup>/ litr przy jednej warstwie.

**Uwaga:** Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy

**CZYSZCZENIE  
NARZĘDZI:** Użyć Guncleaner lub rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

**CZAS SCHNIĘCIA:** **Gotowy do szlifowania**      **20°C**      **60°C**  
2 godz.      30 min.

W przypadku suszenia wymuszonego temperatura nie powinna przekraczać 70°C w celu uniknięcia pęknięcia, pęcherzykowania lub utraty przyczepności.

**ZALECANA  
GRADACJA PAPIERU  
ŚCIERNEGO:** Szlifowanie wstępne: P180  
Szlifowanie końcowe: P180-P280

**POKRYWALNY  
PRZEZ:** Wszystkie poliestrowe kity szpachlowe Dynacoat  
Dynacoat Filler 4100  
Dynacoat Filler 5+1  
Dynacoat Filler 6100 DUO  
Dynacoat Filler Filler HB 4+1  
Dynacoat Filler HB 5+1  
Dynacoat 2K Epoxy Primer

**OKRES  
MAGAZYNOWANIA:** 12 miesięcy w zakresie temperatur 5°C - 40°C

**LZO**      **2004/42/II B(c)(540)380**  
Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia:  
maks. 540 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 380 g/l

---

Akzo Nobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b  
Tel: +48 22 3210621

### **TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO**

**WAŻNA UWAGA:** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.  
Siedziba firmy  
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.dynacoat.com](http://www.dynacoat.com)  
[www.dynacoat.pl](http://www.dynacoat.pl)