

GRAVIHEL VINYL ACRYLIC TOPCOAT 301 – 002 SEMI MATT/SATIN 301 – 003 SEMI GLOSS

Zastosowanie:

Jednoskładnikowa wierzchnia powłoka na bazie spoiwa winylo-akrylowego stosowana na powierzchni narażone na oddziaływanie najbardziej wymagających warunków. Stosowana do ochrony powierzchni kontenerów transportowych i mieszkalnych, a także do lakierowania przemysłowego powierzchni metalowych, wymagającego niezwykle szybkiego procesu wysychania i wysokiej jakości ochrony antykorozyjnej. Powłoka winylova ma lepsze właściwości mechaniczne niż powłoka alkidowa, a także wyższy poziom twardości oraz większą odporność na uderzenia kamieni. Można ją stosować bezpośrednio na ocynkowane blachy (DUPLEX system), jednak w związku z różnym stopniem jakości cynku, zalecamy wykonanie próby przyczepności.

Zalecane proporcje mieszanki żywicy w stosunku do past wynoszą 85 : 15. Dla uzyskania doskonałej siły krycia, ilość zastosowanej pasty można zwiększyć do proporcji 80 : 20. Wszelkie dalsze informacje zostały podane dla proporcji 85 : 15.

Typ:

Winylo-akrylowa

Wygląd:

głęboki mat, półmat / satyna, półmatowy

Lepkość w postaci dostarczonej:

Tiksotropowa

Gęstość składnika A:

1,065 – 1,166 kg/l

Sucha masa w postaci dostarczonej:

Pod względem objętości : 33 %

Pod względem masy: 53 %

VOC:

2004/42/IIIB(e)(840)690

VOC gotowy do użycia (g/l)= max.690

Wydajność teoretyczna:

5 - 6 m²/lit.

Kolor/odcień:

GRAVIHEL COLOR TOOLS



301 – 002

30 – 35 %

GRAVIHEL VINYL THINNER 301

301 – 003

30 - 35%

GRAVIHEL THINNER ESS

25 - 27 sek.

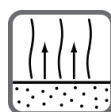
DIN 53211 ϕ 4 /20°C



1,3 mm

2 – 3 bar (w zależności od rodzaju pistoletu)

2x = 60 μ m



Między warstwami:

5 - 10 min. /20°C



Pyłosucha /20°= 15 min.

Sucha w dotyku /20°C = 2h

60°C = 30 min.



0 - 5%

GRAVIHEL VINYL THINNER 301

0,23 – 0,33 mm

80 – 200 bar



Okres trwalosci:
2 lata

GRAVI HEL