

## Dane techniczne

### Wanda 600 Filler 4:1 —W2.02.01



Dwukomponentowy, szybkoschnący podkład wypełniający, który można stosować w wersji ze szlifowaniem (spełnia wymagania LZO) lub mokro na mokro (niezgodna z LZO). Jest łatwy do szlifowania, zapewnia doskonałe wypełnienie i gładkie wykończenie. Dostępny w 3 kolorach.

#### Wersja ze szlifowaniem



##### Proporcja mieszania

4: 600 Filler 4:1

1: 340 Hardener Filler 4:1

0-10%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



##### Miarka

Stosować miarkę Wanda W5



##### Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.6 – 2.0 mm

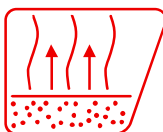
Ciśnienie robocze: 1.7 – 2.0 bary

\*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



##### Aplikacja

1 – 3 x 1 warstwa



##### Odparowanie

Między warstwami: 5 – 10 minut w 20°C

Przed suszeniem: 5 – 10 minut w 20°C



##### Czas schnięcia

Gotowy do szlifowania:

20°C

3 godziny

60°C

30 – 40 minut



##### Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.

AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

## Dane techniczne

# Wanda 600 Filler 4:1 —W2.02.01



Dwukomponentowy, szybkoschnący podkład wypełniający, który można stosować w wersji ze szlifowaniem (spełnia wymagania LZO) lub mokro na mokro (niezgodna z LZO). Jest łatwy do szlifowania, zapewnia doskonałe wypełnienie i gładkie wykończenie. Dostępny w 3 kolorach.

### Wersja mokro na mokro

**niezgodna z LZO**



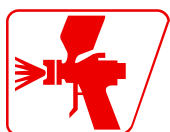
#### Proporcja mieszania

4: 600 Filler 4:1  
1: 340 Hardener Filler 4:1  
1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



#### Miarka

Stosować miarkę Wanda W6



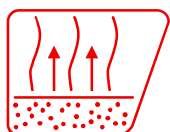
#### Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.2-1.4 mm  
Ciśnienie robocze: 1.7-2.2 bara  
\*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



#### Aplikacja

1-2 x 1 warstwa



#### Odparowanie

Między warstwami: 10-15 minut  
Przed suszeniem: 15-20 minut



#### Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.  
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

# Dane techniczne

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01



<b>Produkt i dodatki</b>	600 Filler 4:1 340 Hardener Filler 4:1 100 Thinner Slow 110 Thinner Standard 120 Thinner Rapid												
<b>Podstawowe surowce</b>	600 Filler 4:1: żywica akrylowa Utwardzacz: żywica poliizocyjanianowa												
<b>Właściwe podłoża</b>	Istniejące wykończenia, w tym termoplastyczne akrylowe Stal Podkłady antykorozyjne Szpachlówki poliestrowe 2K Epoxy Primer												
<b>Przygotowanie podłoża</b>	Istniejące wykończenia: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho lub P400-P600 na mokro Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80-P180 na sucho Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P220-P320 na sucho												
<b>Odcienie szarości Wanda GreyBase</b>	Przy wyborze właściwego odcienia podkładu proszę użyć referencyjnego plakatu Wanda GreyBase lub skorzystać z odnośników podanych w systemie komputerowym: <table border="1" data-bbox="397 1077 1461 1301"> <thead> <tr> <th>Wanda GreyBase</th> <th>Kod</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>GreyBase 30</td> <td>GB-30</td> </tr> <tr> <td>GreyBase 25</td> <td>GB-25</td> </tr> <tr> <td>GreyBase 20</td> <td>GB-20</td> </tr> <tr> <td>GreyBase 15</td> <td>GB-15</td> </tr> <tr> <td>GreyBase 10</td> <td>GB-10</td> </tr> </tbody> </table>	Wanda GreyBase	Kod	GreyBase 30	GB-30	GreyBase 25	GB-25	GreyBase 20	GB-20	GreyBase 15	GB-15	GreyBase 10	GB-10
Wanda GreyBase	Kod												
GreyBase 30	GB-30												
GreyBase 25	GB-25												
GreyBase 20	GB-20												
GreyBase 15	GB-15												
GreyBase 10	GB-10												
<b>Proporcje mieszania</b>	Wersja ze szlifowaniem 4: 600 Filler 4:1 1: 340 Hardener Filler 4:1 0-10%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Stosować miarkę W5  Wersja mokro na mokro 4: 600 Filler 4:1 1: 340 Hardener Filler 4:1 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Stosować miarkę W6												
<b>Lepkość natryskowa</b>	Wersja ze szlifowaniem: 20 – 24 sekund DIN Cup 4 w 20°C Wersja mokro na mokro: 16 – 18 sekund DIN Cup 4 w 20°C												
<b>Trwałość po zmieszaniu</b>	Wersja ze szlifowaniem: 60 minut w 20°C Wersja mokro na mokro: 90 minut w 20°C												

# Dane techniczne

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01



Dysza pistoletu  
natryskowego  
i ciśnienie robocze

Wersja ze szlifowaniem:  
Zasilanie grawitacyjne 1.6 – 2.0 mm 1.7 – 2.0 bary na wlocie\*  
HVLP maks. 0.7 bara na głowicy

Wersja mokro na mokro:  
Zasilanie grawitacyjne 1.2 – 1.4 mm 1.7 – 2.2 bar\*  
HVLP maks. 0.7 bara na głowicy

\*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego

Aplikacja

Wersja ze szlifowaniem:  
Nanieść 1-3 warstwy, pozostawiając do odparowania na 5-10 minut między warstwami.  
Pozostawić do odparowania na 5-10 minut przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

Wersja mokro na mokro:  
Nanieść 1 lub 2 pojedyncze rozlane warstwy, pozostawiając 10-15 minut na odparowanie między warstwami i 15-20 minut w 20°C przed aplikacją lakieru bazowego/nawierzchniowego.  
Ponowne pokrycie: do 6 godzin w 20°C.

Czyszczenie sprzętu

Używać zmywacza Wandabase Guncleaner

Grubość powłoki

Wersja ze szlifowaniem: 40 – 50 µm na warstwę  
Wersja mokro na mokro: 20 – 25 µm na warstwę

Czas schnięcia

	20°C	60°C	IR
Gotowy do szlifowania:	3 godziny	30 – 40 minut	4 minuty pół mocy 15 minut pełna moc

Teoretyczne zużycie  
materiału

Wersja ze szlifowaniem:  
Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: ± 500 m<sup>2</sup>/litr

Wersja mokro na mokro:  
Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: ± 458 m<sup>2</sup>/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.

Zalecana gradacja  
papieru ściernego

Szlifowanie na sucho:  
Wstępne: P280-P320  
Końcowe: P400-P500

Szlifowanie na mokro:  
Wstępne: P600  
Końcowe: P800-P1000

Pokrywalny przez

Lakiery bazowe i dwukomponentowe nawierzchniowe Wanda

Kolor

Biały, szary, czarny

# Dane techniczne

## Wanda 600 Filler 4:1

### —W2.02.01



---

<b>Przechowywanie</b>	Należy unikać skrajnych różnic temperatur.
<b>Okres przechowywania</b>	Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt jest przechowywany nieotwarty. 600 Filler 4:1: 2 lata w 20°C
<b>LZO</b>	2004/42/IIB(c)(540)540 Wartość graniczna UE dla tego produktu UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 540 g/litr.

---

---

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

#### TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.Wandarefinish.com](http://www.Wandarefinish.com)