

GRAVIHEL PUR TOPCOAT 600

600 – 001 DEEP MATT

600 – 002 SEMI MATT/SATIN

600 – 003 SEMI GLOSS

Zastosowanie:

Wysokiej jakości dwuskładnikowa wierzchnia powłoka stosowana do ochrony płaskich, fornirowanych i masywnych mebli.

Zalecane proporcje mieszanki żywicy w stosunku do past wynoszą 80: 20. Dla uzyskania doskonałej siły krycia, ilość zastosowanej pasty można zwiększyć do proporcji 75 : 25. Wszelkie dalsze informacje zostały podane dla proporcji 80 : 20.

Istnieje możliwość aplikacji czystej żywicy bez past, bezpośrednio na płaskie, fornirowane, meble z materiału o zwartej strukturze (3 warstwy).

Podkład nie jest konieczny.

Podłoże:

GRAVIHEL PUR WOOD PRIMER 60

Typ:

2 spoiwo akrylowe

Wygląd:

głęboki mat, półmat / satyna, półmatowy

Lepkość w postaci dostarczonej:

DIN4/20°C = 70 – 80s

Gęstość składnika A:

0,95 – 0,97 kg/l

Sucha masa A+B w postaci dostarczonej:

Pod względem objętości : 27 %

Pod względem masy: 30 - 34 %

VOC:

2004/42/IIIB(e)(840)700

VOC gotowy do użycia (g/l)= max.700

Wydajność teoretyczna:

5 - 6 m²/lit.

Kolor/odcień:

GRAVIHEL COLOR TOOLS



10 : 1 + 30%

GRAVIHEL 2K PUR EXTRA
HARDENER

GRAVIHEL 2K PUR WOOD THINNER

Mieszanie objętościowe

Pot life / 20°C = 6h



18 - 20 sek.

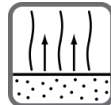
DIN 53211 Φ4 /20°C



1,8 mm

2 bary

1x = 100 µm



Między warstwami:

10 min. /20°C



Pyłosucha /20°= 15 - 30 min.

Sucha w dotyku /20°C = 2 – 4h



20 - 30%

GRAVIHEL 2K PUR WOOD THINNER

0,23 – 0,33 mm

80 – 200 bar



Okres trwałości:

2 lata

GRAVI HEL