

KARTA TECHNICZNA

Luty 2020

SELEMIX[®] 7-512 LAKIER POLIURETANOWY 2K, EXTRA

OPIS PRODUKTU

Selemix 7-512 to dwuskładnikowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy o wysokim stopniu połysku do uzyskiwania powłok jednowarstwowych: jednolitych i metalicznych.

Jest kompatybilny z podkładami epoksydowymi i poliuretanowymi *Selemix*, zapewniając trwałą i wytrzymałą powłokę o wysokiej odporności na działanie czynników chemicznych i atmosferycznych.

W połączeniu z 2.705.0500 podkładem PUR z linii *Selemix*, przy zastosowaniu tych samych utwardzaczy i rozcieńczalników dla lakieru i podkładu, oferuje prosty i kompaktowy system.

Zalecany do lakierowania maszyn, sprzętu rolniczego i budowlanego oraz wielu innych zastosowań w lakierowaniu przemysłowym gdzie wymagane jest trwałe wykończenie powłoki i wysoki połysk.

Przeznaczony do aplikacji za pomocą pistoletu konwencjonalnego jak również i za pomocą sprzętu *Airmix*.

PRODUKTY

7-512 *Selemix* 2K Lakier Poliuretanowy
NPxx *Selemix* NP Pigmenty

Utwardzacz:

9-060 Utwardzacz PU, Extra
9-065 Utwardzacz Wolny
9-070 Utwardzacz Direct
9-080 Utwardzacz Akrylowy

Rozcieńczalnik:

1-420 Rozcieńczalnik Poliuretanowy
1-208 Rozcieńczalnik Wolny
1-470 Rozcieńczalnik Direct, Wolny

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI



Istniejące powłoki,
Wypełniacze poliuretanowe
lub poliestrowe

Szlifować papierem ściernym P320-400, oczyścić i odtłuścić










Podkłady
epoksydowe/poliuretanowe
Selemix

Szczegółowe informacje odnośnie aplikacji kolejnej warstwy
znajdują się w karcie technicznej do podkładów *Selemix*




W celu zapobiegania powstania kondensacji zaleca się aplikowanie produktu tylko na czystą i suchą powierzchnię o temperaturze min. 3°C powyżej punktu rosy. W przestrzeniach zamkniętych należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas aplikacji i suszenia.

AKTYWACJA I ROZCIEŃCZENIE


Przed aktywacją i aplikacją należy dokładnie wymieszać wszystkie komponenty, następnie wykonać natrysk próbny i sprawdzić uzyskany kolor.

	Opis Proces standardowy	Konwencjonalnie	Airmix
	Wagowo: 7-512 Lakier 9-060 / 9-065 Utwardzacz 1-420/1-208/1-470 Rozcieńczalnik	1000 250 200-300	1000 250 (użyj 9-065) 160-200 (użyj 1-208/1-470)
	Objętościowo: 7-512 Lakier 9-060 / 9-065 Utwardzacz 1-420/1-208/1-470 Rozcieńczalnik	4 1 0.9-1.4 (20-35%)	4 1 (użyj 9-065) 0.7-1 (użyj 1-208/1-470) (18-25%)
	Opis Utwardzacz 9-080	Konwencjonalnie (Wysoka wytrzymałość)	Airmix (Wysoka wytrzymałość)
	Wagowo: 7-512 Lakier 9-080 Utwardzacz 1-420/1-208/1-470 Rozcieńczalnik	1000 350 0-100	1000 350 0-100 (użyj 1-208/1-470)
	Objętościowo: 7-512 Lakier 9-080 Utwardzacz 1-420/1-208/1-470 Rozcieńczalnik	5 2 0-0.5 (0-10%)	5 2 0-0.5 (użyj 1-208/1-470) (0-10%)
	Opis Utwardzacz 9-070	Konwencjonalnie Utwardzacz 9-070	Airmix Utwardzacz 9-070
	Wagowo: 7-512 Lakier 9-070 Utwardzacz 1-420/1-208/1-470 rozcieńczalnik	1000 350 140-180	1000 350 140-180 (użyj 1-208/1-470)
	Objętościowo: 7-512 Lakier 9-070 Utwardzacz 1-420/1-208/1-470 Rozcieńczalnik	3 1 0.5 - 1 (15 - 30%)	3 1 0.5-1 (użyj 1-208/1-470) (15-30%)
	Optymalna lepkość mieszanki (w 20°C) Żywotność mieszanki (w 20°C)	18-20 sekund DIN4 1.5 godz	20-25 sekund DIN4 1.5 godz

APLIKACJA

	Opis	Konwencjonalnie	Airmix
	Dysza:	Konwencjonalny: 1.3-1.4 mm Zasilanie niskociśnieniowe: 0.85-1.1 mm	9-11 0.23-0.28mm
	Ciśnienie powietrza:	Pistolet HVLP: 2 bar Konwencjonalny: 2-3 bar	2.5 bar
	Ciśnienie produktu:	Nie dotyczy	80-100 bar
	Liczba warstw:	2	2
	Aplikacja:	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana	1 x pełna lekka 1 x pełna wylana
	Odparowanie między warstwami:	10-15 minut	10-15 minut
	Odparowanie przed wygrzewaniem:	15 minut	15 minut
	Grubość mokrego filmu:	120 µm	120 µm
	Grubość suchego filmu:	50 µm	50 µm

CZAS SCHNIĘCIA

 przy 20°C	Pyłosuchy	10-15 minut
	Do przenoszenia	1-1.5 godziny
	Do oklejania	16 godzin
	Suchy w dotyku	4-5 godzin
	Suchy na wskroś	10-12 godzin lub po wygrzewaniu
	Wygrzewanie	30-40 minut w 60°C (w zależności od grubości filmu)
	Ponowne lakierowanie:	Minimalnie: od momentu wyschnięcia na wskroś Maksymalnie: 24 godziny bez szlifowania (pod warunkiem zachowania idealnie czystej powierzchni)
Uwaga:	Niższa temperatura lub grubość filmu wyższa niż 50 µm spowodują wydłużenie czasu schnięcia	

DANE TECHNICZNE

Na podstawie mieszaniny gotowej do aplikacji wraz z rozcieńczalnikiem:	
Zawartość LZO (g/L):	521-554 g/l (w zależności od koloru i rozcieńczenia)
Zawartość części stałych (wagowo):	46-53 %
Zawartość części stałych (objętościowo):	39-43 %
Zawartość części lotnych (wagowo):	47-54 %
Ciężar właściwy (Mieszanka gotowa do natrysku):	1.02-1.11 kg/l
Teoretyczna wydajność:	7.8-8.5 m ² /l przy grubości suchego filmu 50 μm
Poziom połysku:	Wysoki połysk

PRODUKTY I OPAKOWANIA

Kod produktu	Kod krótki	Nazwa produktu	Opakowanie	
1.775.1200/E3.5K	7-512	Lakier nawierzchniowy poliuretanowy EXTRA	3.5	Kg
1.775.1200/E14K	7-512	Lakier nawierzchniowy poliuretanowy EXTRA	14	Kg
1.959.5060/E1	9-060	Utwardzacz PU	1	Lt
1.959.5060/E5	9-060	Utwardzacz PU	5	Lt
1.959.5065/E5	9-065	Utwardzacz PU wolny	5	Lt
1.959.5065/E25	9-065	Utwardzacz PU wolny	25	Lt
1.991.5070/E1	9-070	Utwardzacz PU DTM	1	Lt
1.991.5070/E5	9-070	Utwardzacz PU DTM	5	Lt
1.991.5070/E25	9-070	Utwardzacz PU DTM	25	Lt
1.959.5080/E1	9-080	Utwardzacz akrylowy	1	Lt
1.959.5080/E5	9-080	Utwardzacz akrylowy	5	Lt
1.959.5080/E25	9-080	Utwardzacz akrylowy	25	Lt
1.911.4420/E1	1-420	Rozcieńczalnik	1	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Rozcieńczalnik	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Rozcieńczalnik wolny	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Rozcieńczalnik PU wolny	5	Lt
1.911.4420/E5	1-420	Rozcieńczalnik	5	Lt
1.991.3208/E5	1-208	Rozcieńczalnik wolny	5	Lt
1.991.1470/E5	1-470	Rozcieńczalnik PU wolny	5	Lt

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

W celu uzyskania kompleksowych porad dotyczących zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska należy uważnie zapoznać się z informacją zawartą w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu.

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Podane czasy schnięcia to wartości średnie przy temperaturze 20 °C. Grubość filmu, wilgotność i temperatura magazynowania mogą mieć wpływ na czas schnięcia.

W CELU UZYSKANIA SZCZEGÓŁOWYCH INFORMACJI PROSIMY O SKONTAKTOWANIE SIĘ Z

PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie),
ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska,
Tel: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13