

Dane techniczne

Wanda 670 Filler HB 4:1 Grey —W2.02.06



Dwukomponentowy, szybkoschnący, wysokiej jakości podkład wypełniający w kolorze szarym o krótkim czasie utwardzania. Łatwy w aplikacji i szlifowaniu. Może być stosowany bez rozcieńczalnika jako podkład grubopowłokowy lub jako podkład o mniejszej grubości powłoki po dodaniu jednego z rozcieńczalników Wanda.



Proporcje mieszania

4: 670 Filler 4:1 Grey
1: 400 Hardener HB 4:1
0-10%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Miarka

Stosować miarkę Wanda W5



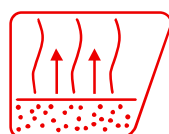
Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.6 – 2.0 mm
Ciśnienie robocze: 1.6 – 2.0 bary
*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

1 – 3 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 5 – 10 minut w 20°C
Przed suszeniem: 5 – 10 minut w 20°C



Czas schnięcia

	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania:	3 godziny	30 minut



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 670 Filler HB 4:1 Grey

—W2.02.06



Produkt i dodatki	670 Filler HB 4:1 Grey 400 Hardener HB 4:1 100 Thinner Slow 110 Thinner Standard 120 Thinner Rapid		
Podstawowe surowce	670 Filler HB 4:1 Grey: żywica akrylowa Utwardzacz: żywica poliizocyanianowa		
Właściwe podłoża	Istniejące wykończenia, w tym termoplastyczne akrylowe Stal Stal ocynkowana 610 1K Plastic Primer 660 1K Etch Primer Szpachłówki poliestrowe 2K Epoxy Primer		
Przygotowanie podłoża	Istniejące wykończenia: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho lub P400-P600 na mokro Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80-P180 na sucho Stal ocynkowana: Szlifować papierem P220-P320 na sucho Szpachłówki poliestrowe: Szlifować papierem P220-P320 na sucho		
Proporcje mieszania	4: 670 Filler HB 4:1 Grey 1: 400 Hardener HB 4:1 0-10%: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Stosować miarkę W5		
Lepkość natryskowa	20 – 24 sekund DIN Cup 4 w 20°C		
Trwałość po zmieszaniu	40 minut w 20°C		
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze	Zasilanie grawitacyjne	1.6 – 2.0 mm	1.6 – 2.0 bary na wlocie* HVLP maks. 0.7 bara na głowicy
	*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego		
Aplikacja	Nanieść 1-3 warstwy, pozostawiając do odparowania na 5-10 minut między warstwami. Pozostawić do odparowania na 5-10 minut przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.		
Czyszczenie sprzętu	Używać zmywacza Wandabase Guncleaner		
Grubość powłoki	70 – 90 µm na warstwę		
Czas schnięcia	Gotowy do szlifowania:	20°C 3 godziny	60°C 30 minut
			IR 20 minut fale krótkie

Dane techniczne

Wanda 670 Filler HB 4:1 Grey

—W2.02.06



Teoretyczne zużycie materiału	Gotowa do użycia mieszanka przy grubości warstwy 1 mikrona: $\pm 500 \text{ m}^2/\text{litr}$ Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.
Zalecana gradacja papieru ściernego	Szlifowanie na sucho: Wstępne: P280-P320 Końcowe: P400-P500 Szlifowanie na mokro: Wstępne: P600 Końcowe: P800-P1000
Pokrywalny przez	Lakiery bazowe i dwukomponentowe nawierzchniowe Wanda
Kolor	Szary
Przechowywanie	Należy unikać skrajnych różnic temperatur.
Okres przechowywania	Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt jest przechowywany nieotwarty. 670 Filler HB 4:1 Grey: 1 rok w 20°C
LZO	2004/42/IIB(c)(540)500 Wartość graniczna UE dla tego produktu UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 500 g/litr.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com