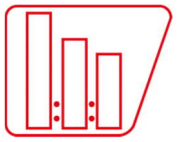
Dane techniczne
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Dwuskładnikowy podkład epoksydowy doskonale chroniący przed korozją, odpowiedni do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów użytkowych. Pozwala uzyskać powłokę o średniej grubości (wersja ze szlifowaniem) lub małej grubości (wersja mokro na mokro).

Wersja ze szlifowaniem

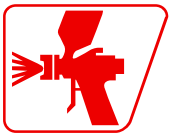


Proporcje mieszania

100: 630 2K Epoxy Primer
50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer
40: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Miarka

Stosować miarkę Wanda W7

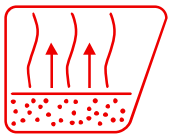


Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.6 – 2.0 mm
Ciśnienie robocze: 1.6 – 2.0 bary
*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego

Aplikacja

1-3 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 5 – 10 minut w 20°C
Przed suszeniem: 5 – 10 minut w 20°C

Czas schnięcia

	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania:	8 godzin	45 minut

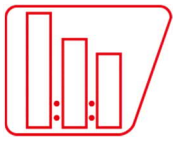
Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Dwuskładnikowy podkład epoksydowy doskonale chroniący przed korozją, odpowiedni do napraw samochodów osobowych i niewielkich pojazdów użytkowych. Pozwala uzyskać powłokę o średniej grubości (wersja ze szlifowaniem) lub małej grubości (wersja mokro na mokro).

Wersja mokro na mokro — niezgodna z LZO

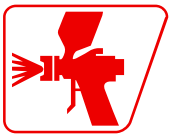


Proporcje mieszania

100: 630 2K Epoxy Primer
50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer
50: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Miarka

Stosować miarkę Wanda W8

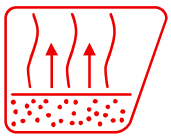


Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.3 – 1.6 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 – 2.2 bara
*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego

Aplikacja

1 x 1 warstwa



Odparowanie

Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego: 30 minut

Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Produkt i dodatki	630 2K Epoxy Primer 360 Hardener 2K Epoxy Primer 100 Thinner Slow 110 Thinner Standard 120 Thinner Rapid
Podstawowe surowce	630 2K Epoxy Primer: żywice epoksydowe Utwardzacz: żywice aminowe
Właściwe podłoża	Istniejące wykończenia Stal stal ocynkowana Aluminium Szpachlówki poliestrowe Natryskowe szpachlówki poliestrowe Laminaty poliestrowe Drewno, sklejka Podkłady elektroforetyczne OEM* *Szlifowanie nie jest wymagane, wystarczy dokładne oczyszczenie i odtłuszczenie powierzchni
Przygotowanie podłoża	Istniejące wykończenia: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho lub P400–P600 na mokro Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P280–P320 na sucho Stal ocynkowana: Odtłuścić i szlifować papierem P280–P320 na sucho Aluminium: Odtłuścić i zmatować przy użyciu Scotch Brite Red Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P220-P320 na sucho Laminaty poliestrowe: Odtłuścić i szlifować papierem P280–P320 na sucho Drewno, sklejka: Szlifować papierem P180–P220
Proporcje mieszania	Wersja ze szlifowaniem: 100: 630 2K Epoxy Primer 50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer 40: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Stosować miarkę W7 Wersja mokro na mokro: 100: 630 2K Epoxy Primer 50: 360 Hardener 2K Epoxy Primer 50: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid Stosować miarkę W8
Dobarwianie	630 2K Epoxy Primer można dobarwić do 5 % objętościowo tonerami Wanda 2K Topcoat MAX lub Wanda 2K Topcoat 420 Wymieszać dokładnie przed dodaniem utwardzacza i rozcieńczalnika
Lepkość natryskowa	Wersja ze szlifowaniem: 25 – 30 sekund DIN Cup 4 w 20°C Wersja mokro na mokro: 23 – 27 sekund DIN Cup 4 w 20°C
Trwałość po zmieszaniu	Wersja ze szlifowaniem: 4 godziny w 20°C Wersja mokro na mokro: 6 godzin w 20°C

Dane techniczne
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze	Wersja ze szlifowaniem:		
	Zasilanie grawitacyjne	1.6 – 2.0 mm	1.6 – 2.0 bary* HVLP maks. 0.7 bara na głowicy
	Wersja mokro na mokro:		
	Zasilanie grawitacyjne	1.3 – 1.6 mm	1.7 – 2.2 bara* HVLP maks. 0.7 bara na głowicy
	*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego		

Aplikacja

Wersja ze szlifowaniem:
Nanieść 1-3 pojedyncze warstwy, pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami.
Pozostawić do odparowania na 5-10 minut przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

Wersja mokro na mokro:
Nanieść 1 pojedynczą warstwę i pozostawić do odparowania na 30 minut przed aplikacją lakieru nawierzchniowego/bazowego.
Ponowne pokrycie: do 24 godzin w 20°C.

Aplikacja pędzlem

Przy aplikacji pędzlem należy wymieszać 630 2K Epoxy Primer wyłącznie z utwardzaczem, nie dodawać żadnego rozcieńczalnika.

Czyszczenie sprzętu

Używać zmywacza Wandabase Guncleaner

Grubość powłoki

Wersja ze szlifowaniem: 40 – 50 µm na warstwę
Wersja mokro na mokro: 20 – 25 µm na warstwę

Czas schnięcia

	20°C	60°C	IR
Twardość całkowita po:	8 godzinach	45 minutach	3 minuty pół mocy 9 minut pełna moc
Szpachlówki poliestrowe po:	45 minutach	15 minutach	
Natryskowe szpachlówki poliestrowe po:	45 minutach	15 minutach	
Podkłady/Lakiery nawierzchniowe po:	30 minutach	10 minutach	

Teoretyczne zużycie materiału

Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: ± 405 m^2/litr

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.

Zalecana gradacja papieru ściernego

Szlifowanie na sucho:
Wstępne: P280-P320
Końcowe: P400-P500

Szlifowanie na mokro:
Wstępne: P600
Końcowe: P800-P1000

Pokrywalny przez

Wszystkie szpachlówki poliestrowe, podkłady i lakiery nawierzchniowe Wanda

Uwaga: Nie nakładać bezpośrednio na reaktywne podkłady gruntujące

Dane techniczne
Wanda 630 2K Epoxy Primer —W2.05.03

Przechowywanie	Należy unikać skrajnych różnic temperatur.
Okres przechowywania	Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt jest przechowywany nieotwarty. 630 2K Epoxy Primer: 1.5 roku w 20°C
LZO	2004/42/IIB(c)(540)540 Wartość graniczna UE dla tego produktu UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 540 g/litr.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com