

Dane techniczne

Wanda 640 Multi

—W2.02.05



Dwukomponentowy podkład wypełniający spełniający wymagania LZO. Może być stosowany w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Dostępny w kolorach białym, czarnym i szarym, zapewnia optymalne pokrycie lakierem nawierzchniowym.

Wersja ze szlifowaniem



Proporcje mieszania

5: 640 Filler Multi
 1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid
 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Miarka

Stosować miarkę Wanda W9



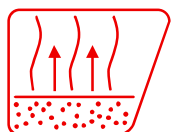
Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.6 – 2.0 mm
 Ciśnienie robocze: 1.6 – 2.0 bary
 *Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

1-3 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 5 – 10 minut w 20°C
 Przed suszeniem: 5 – 10 minut w 20°C



Czas schnięcia

Gotowy do szlifowania:

20°C

3 godziny

60°C

25 – 30 minut



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
 AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 640 Multi

—W2.02.05



Dwukomponentowy podkład wypełniający spełniający wymagania LZO. Może być stosowany w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Dostępny w kolorach białym, czarnym i szarym, zapewnia optymalne pokrycie lakierem nawierzchniowym.

Wersja mokro na mokro

zgodna z LZO



Proporcje mieszania

6: 640 Filler Multi
1: 330 Hardener HS
3: 160 Thinner Non Sanding



Miarka

Stosować miarkę Wanda W10



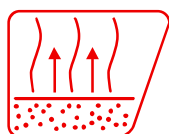
Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.2 – 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 – 2.2 bara
*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

1-2 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 10 – 15 minut w 20°C
Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego: 15 – 20 minut w 20°C



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 640 Multi

—W2.02.05



Dwukomponentowy podkład wypełniający spełniający wymagania LZO. Może być stosowany w wersji ze szlifowaniem lub mokro na mokro. Dostępny w kolorach białym, czarnym i szarym, zapewnia optymalne pokrycie lakierem nawierzchniowym.

Wersja mokro na mokro

niezgodna z LZO



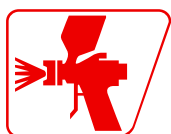
Proporcje mieszania

- 5: 640 Filler Multi
 1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid
 2: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid



Miarka

Stosować miarkę Wanda



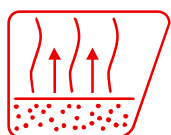
Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1.2 – 1.4 mm
 Ciśnienie robocze: 1.7 – 2.2 bara
 *Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego



Aplikacja

1-2 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 10 – 15 minut w 20°C
 Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego: 15 – 20 minut w 20°C



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
 AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 640 Multi

—W2.02.05



Produkt i dodatki

640 Filler Multi
300 Hardener Slow
310 Hardener Standard
320 Hardener Rapid
330 Hardener HS
100 Thinner Slow
110 Thinner Standard
120 Thinner Rapid
160 Thinner Non Sanding

Podstawowe surowce

640 Filler Multi: żywice akrylowe
Utwardzacz: żywice poliizocyanianowe

Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi
Stal
Szpachlówki poliestrowe
610 1K Plastic Primer
630 2K Epoxy Primer
660 1K Etch Primer
Nieszlifowane fabryczne powłoki kataforetyczne OEM dokładnie umyte i odtłuszczone

Przygotowanie podłoża

Istniejące wykończenia: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho lub P400-P600 na mokro
Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80-P180 na sucho
Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P220-P320 na sucho

Odcienie szarości Wanda GreyBase

Przy wyborze właściwego odcienia podkładu proszę użyć referencyjnego plakatu Wanda GreyBase lub skorzystać z odnośników podanych w systemie komputerowym:

Wanda GreyBase	Kod
GreyBase 30	GB-30
GreyBase 25	GB-25
GreyBase 20	GB-20
GreyBase 15	GB-15
GreyBase 10	GB-10

Dane techniczne

Wanda 640 Multi

—W2.02.05



Proporcje mieszania

Wersja ze szlifowaniem:

- 5: 640 Filler Multi
- 1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid
- 1: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Stosować miarkę W9

Wersja mokro na mokro (zgodna z LZO):

- 6: 640 Filler Multi
- 1: 330 Hardener HS
- 3: 160 Thinner Non Sanding

Stosować miarkę W10

Wersja mokro na mokro (niezgodna z LZO):

- 5: 640 Filler Multi
- 1: 300 Hardener Slow / 310 Hardener Standard / 320 Hardener Rapid
- 2: 100 Thinner Slow / 110 Thinner Standard / 120 Thinner Rapid

Stosować miarkę

Lepkość natryskowa

- Wersja ze szlifowaniem: 23 – 25 sekund DIN Cup 4 w 20°C
- Wersja mokro na mokro (LZO): 15 – 18 sekund DIN Cup 4 w 20°C
- Wersja mokro na mokro (nie LZO): 15 – 18 sekund DIN Cup 4 w 20°C

Trwałość po zmieszaniu

- Wersja ze szlifowaniem: 60 minut w 20°C
- Wersja mokro na mokro (LZO): 90 minut w 20°C
- Wersja mokro na mokro (nie LZO): 90 minut w 20°C

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze

Wersja ze szlifowaniem:

- Zasilanie grawitacyjne 1.6 – 2.0 mm 1.6 – 2.0 bary*
- HVLP maks. 0.7 bara na głowicy

Wersja mokro na mokro:

- Zasilanie grawitacyjne 1.2 – 1.4 mm 1.7 – 2.2 bar*
- HVLP maks. 0.7 bara na głowicy

*Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego

Aplikacja

Wersja ze szlifowaniem:

Nanieść 1-3 pojedyncze warstwy, pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5-10 minut na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

Wersja mokro na mokro:

Nanieść 1 lub 2 pojedyncze rozlane warstwy, pozostawiając 10-15 minut na odparowanie między warstwami i 15-20 minut w 20°C przed aplikacją lakieru bazowego/nawierzchniowego. Ponowne pokrycie: do 6 godzin w 20°C.

Czyszczenie sprzętu

Używać zmywacza Wandabase Guncleaner

Grubość powłoki

- Wersja ze szlifowaniem: 50 – 60 µm na warstwę
- Wersja mokro na mokro: 15 – 20 µm na warstwę

Dane techniczne

Wanda 640 Multi

—W2.02.05



Czas schnięcia

	20°C	60°C	IR
Gotowy do szlifowania:	3 godziny	25 – 30 minut	4 minuty pół mocy 8 minut pełna moc

Teoretyczne zużycie materiału

Wersja ze szlifowaniem:
Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: $\pm 400 \text{ m}^2/\text{litr}$

Wersja mokro na mokro:
Gotowa do użycia mieszanina przy grubości warstwy 1 mikrona: $\pm 366 \text{ m}^2/\text{litr}$

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.

Zalecana gradacja papieru ściernego

Szlifowanie na sucho:
Wstępne: P280-P320
Końcowe: P400-P500

Szlifowanie na mokro:
Wstępne: P600
Końcowe: P800-P1000

Pokrywalny przez

Lakiery bazowe i dwukomponentowe nawierzchniowe Wanda

Kolor

Biały, szary, czarny

Przechowywanie

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

Okres przechowywania

Okres przechowywania produktów określa się, gdy produkt jest przechowywany nieotwarty.
640 Filler Multi: 2 lata w 20°C

LZO

2004/42/IIB(c)(540)540
Wartość graniczna UE dla tego produktu UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/litr LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 540 g/litr.

Dane techniczne

Wanda 640 Multi

—W2.02.05



AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com