

EVERCOAT®

INNOWACYJNE
ROZWIĄZANIA, KTÓRE
DZIAŁAJĄ



FIBER TECH™



Szpachlówka poliestrowa wzmocniona włóknem z Kevlar®

+

Szpachlówka poliestrowa wzmocniona włóknem z Kevlar®

Niesamowicie silna dzięki Kevlar®

Gładka i łatwa aplikacja dzięki krótkim i długim włóknom, włókna hi-tech

Wyjątkowa jakość przyczepności

Łatwe szlifowanie

Fiber Tech jest wzmocnioną szpachlówką poliestrową z Kevlar®, która jest łatwa w użyciu i bez kompromisu jeśli chodzi o siłę.

Fiber Tech idealnie łączy zalety różnych technologii włókna szklanego. Krótkie włókna high-tech umożliwiają gładką i równą aplikację, porównywalną do szpachlówki poliestrowej. Dodatek Kevlar® dodaje stabilność i siłę.

Te specjalne cechy sprawiają, że produkt jest idealnym wyborem przy naprawach takich części jak błotniki, spoilery, dokładki zderzaków oraz progów (włókno szklane) itp. Dzięki technologii ZNX-7 Fiber Tech oferuje wyjątkową przyczepność do aluminium, SMC, jak i wielu metalowych podłoży.

Wysoka gęstość i siła produktu efektywnie chroni przed pękaniem spawów i maskuje powierzchnię naprawy.

FIBER TECH™
104116 – 814g

**Sprawdź sam i
przekonaj się o ile lepszy
będzie Twój proces
naprawy!**

KARTA TECHNICZNA

FIBER TECH™

Szpachlówka poliestrowa wzmocniona włóknem z Kevlar®

EVERCOAT®

Edition date: SP04.00618 - Rev.01 | Page 1/2

OPIS I APLIKACJA	TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU FIBER TECH Szpachlówka poliestrowa wzmocniona włóknem z Kevlar® do napraw i wypełniania takich części jak błotniki, spoilery, dokładki zderzaków oraz progów, komora silnika oraz spawy.																		
PODŁOŻA	Wyjątkowa przyczepność do różnorodnego podłoża takiego jak lakier OE i bezbarwny, stal, stal galwanizowana, stal powlekana cynkiem, aluminium, kompozyty, plastiki, SMC, szpachlówka poliestrowa.																		
PRZYGOTOWANIE	Przed szlifowaniem wyczyść powierzchnię naprawy usuwając brud, tłuszcz i wosk z powierzchni naprawy P40-P80. Usuń kurz. Powierzchnia naprawy musi być kompletnie sucha przed aplikacją produktu.																		
MIESZANIE	Współczynnik mieszania to 2% wg wagi. Umieść wymaganą ilość materiału na czystą, odtłuszczoną paletę do mieszania szpachli i dodaj 2% utwardzacza. Zgodnie z ilustracją na pokrywce produktu dobierz odpowiednią ilość. Zmieszaj materiał, aby uzyskać jednolitą masę jednolitego koloru. Używaj tylko utwardzacza EVERCOAT.																		
APLIKACJA	Najpierw nałóż bardzo cienką warstwę zmieszanego materiału na powierzchnię naprawy. To spowoduje optymalną aplikację, bez drobnych otworów z doskonałą przyczepnością. Zwiększ wymaganą głębokość naprawy przez nakładanie warstw produktu. Nie nakładaj na świeżą nie do końca wysuszoną powierzchnię. Przed zakończeniem pozwól na całkowite wyschnięcie.																		
SZLIFOWANIE / WYKOŃCZENIE	Po 15-20 minutach można zacząć proces szlifowania. Wstępnie powierzchnia może być szlifowana granulacją P80.																		
DANE TECHNICZNE	<table border="1"><tr><td>Kolor</td><td>ciemny szary</td></tr><tr><td>Stan fizyczny</td><td> płynny</td></tr><tr><td>Rozpuszczalność</td><td>nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie</td></tr><tr><td>Czas pracy</td><td>3-5 minut</td></tr><tr><td>Suszenie do rozpoczęcia szlifowania</td><td>15-20 minut</td></tr><tr><td>Ochrona przed rdzą</td><td>500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)</td></tr><tr><td>Maksymalna warstwa</td><td>6 mm (wyszlifowana)</td></tr><tr><td>Skład i środki ostrożności</td><td>Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie</td></tr><tr><td>LZO</td><td>Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.</td></tr></table> <p>Właściwości mają typowe wartości i nie jest konieczna specyfikacja techniczna. Testowane były w temperaturze około 25°C i w wilgotności odpowiednio 75%.</p>	Kolor	ciemny szary	Stan fizyczny	płynny	Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie	Czas pracy	3-5 minut	Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	15-20 minut	Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)	Maksymalna warstwa	6 mm (wyszlifowana)	Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie	LZO	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.
Kolor	ciemny szary																		
Stan fizyczny	płynny																		
Rozpuszczalność	nie rozpuszcza się w zimnej i ciepłej wodzie																		
Czas pracy	3-5 minut																		
Suszenie do rozpoczęcia szlifowania	15-20 minut																		
Ochrona przed rdzą	500 godzinny solny test natryskowy (Harshaw)																		
Maksymalna warstwa	6 mm (wyszlifowana)																		
Skład i środki ostrożności	Karta bezpieczeństwa produktu (MSDS) dostępna na zapytanie																		
LZO	Współczynnik ulatniania zgodny z wytycznymi UE dla składników organicznych: 250 g/l (2007) Produkt zawiera maksymalnie 98 g/l LZO.																		
STABILNOŚĆ	Data ważności: 18 miesięcy od daty produkcji. D Data produkcji jest dostępna przy numerze partii na wieczku puszki, lub na naklejce. Nr partii wygląda następująco: 8 10 233 8 = rok 2018 10 = miesiąc październik 233 = numer partii																		
MAGAZYNOWANIE	Odnosnie wymagań i lokalnych przepisów. Zwróć uwagę na środki zapobiegawcze podane na etykiecie. Maksymalna temperatura składowania 25 ° C. Magazynuj w chłodnym, dobrze wietrzonym pomieszczeniu, z dala od nieodpowiednich materiałów i źródeł zapłonu. Trzymaj z dala od utleniaczy, silnych zasad i kwasów. Palenie w pobliżu jest zabronione. Chroń przed nieupoważnionym dostępem. Otwarte opakowania powinny być zamykane uważnie i dokładnie. Utrzymuj pionowo aby zapobiec wylaniu produktu. Nie opróżniaj przez wysuszenie. Nie wkładaj z powrotem zmieszanego materiału do oryginalnego opakowania.																		
ZASADY BEZPIECZEŃSTWA	Upewnij się, że przeczytałeś wszystkie instrukcje i ostrzeżenia przed użyciem produktów EVERCOAT. Karty bezpieczeństwa i wszystkie materiały są dostępne online na stronie https://itwevercoat-sds.thewerco.com/ .																		

EVERCOAT®



Oficjalny
dystrybutor na
Europę

INDASA Polska Sp. z o.o.
indasa@indasa.pl
www.indasa-abrasives.com

Twój partner EVERCOAT: