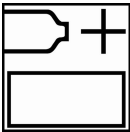








Polykit IV

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis	
	100 Polykit IV 2 AkzoNobel Putty Hardener
	Czas aplikacji: 3-4 minuty w 20°C
	15-20 minut w 20°C
	Ostatni etap szlifowania P180 - P220
	Ostatni etap szlifowania końcówek P320 - P400
	Pokrywalny przez wszystkie produkty przygotowawcze Sikkens Z wyjątkiem produktów wodorozcieńczalnych.
	Stosuj właściwe środki ochrony osobistej AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Polykit IV

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowa szpachlówka poliestrowa przeznaczona do wypełniania wgniecień i nierówności elementów wykonanych ze stali, stali ocynkowanej, aluminium oraz drobnych rys w tworzywach sztucznych.

Przygotowanie podłoża



Przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.



Usunąć istniejącą powłokę do podłoża przy pomocy papieru ściernego o gradacji P180 - P220 – szlifowanie końcowe.

Szczegóły dotyczące przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Przed nałożeniem szpachlówki usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

Właściwe podłoża

Stal
 Aluminium
 Stal ocynkowana
 Primer Surfacer EP II, (maks. grubość powłoki 25 µm)
 Laminaty poliestrowe
 Podłoża z tworzyw sztucznych
 * Polykit IV może być zastosowany przy małych rysach (2 mm - 5 mm głębokości i długości 50 mm) w twardych / elastycznych podłożach. Dla zachowania optymalnych właściwości system, nanieść pierwszą warstwę 2K Plastic Primer lub 1K All Plastics Primer.

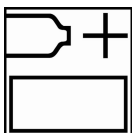
Produkt i dodatki

Polykit IV
 AkzoNobel Putty Hardener

Podstawowe surowce

Polykit IV: Żywice poliestrowe
 Hardener: Nadtlenek

Proporcje mieszania



100 części Polykit IV
2 części AkzoNobel Putty Hardener

Wymieszać szpachlówkę dokładnie, aż do uzyskania jednolitego koloru.
*Unikać napowietrzenia mieszanki.
 Wymieszać odpowiednią ilość wagowo.*

Polykit IV

Tylko do profesjonalnego użytku

Trwałość po zmieszaniu

Czas aplikacji 3-4 minuty w 20°C.

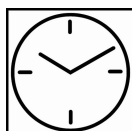
Aplikacja



Nanieść szpachlówkę na przygotowane podłoże trzymając szpachelkę pod kątem 60°. Unikać zbyt grubej aplikacji na końcach miejsca naprawianego.

- Nie nakładać Polykit IV bezpośrednio na żadne istniejące wykończenia lub produkt zawierający kwas np: Washprimer.
- Systemy wymagające najwyższej odporności korozyjnej wymagają aplikacji szpachlówki na Primer Surfacer EP II.
- Temperatura aplikacji 15°C-35°C.

Czas schnięcia



Gotowy do szlifowania po 15-20 minutach w 20°C.
W przypadku suszenia wymuszonego szpachlówka może być szlifowana po 10 minutach w 40°C.



Gotowy do szlifowania po 4 minutach.
Stosować IR **niską** moc przy odległości 50-70 cm pomiędzy naprawianym elementem a promiennikiem podczerwieni.
Temperatura nie powinna przekroczyć 90°C.
Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01

Szlifowanie



P80 - P120 - P220
Stosować puder kontrolny pomiędzy poszczególnymi etapami szlifowania.



P220 - P320 (P400 przy drobnej naprawie).
Należy usunąć wszystkie grube rysy po szlifowaniu, które mogły powstać na końcach miejsca naprawianego.



Przed nałożeniem podkładu usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą i wodorocieńczalnymi odtłuszczaczami.

Polykit IV

Tylko do profesjonalnego użytku

Pokrywalny przez

Wszystkie produkty przygotowawcze Sikkens z wyjątkiem produktów wodorozcieńczalnych.

Czyszczenie sprzętu

Natychmiast po użyciu umyć szpachelkę przy pomocy Sikkens Solvent lub rozpuszczalnikowego Guncleanera.

LZO

2004/42/IB(b)(250)120

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.b) w postaci gotowej do użycia maks. 250 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 120 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperaturze 20°C.
Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com