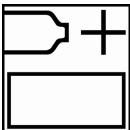








Polykit Classic

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis	
	<p>100 Polykit Classic</p> <p>2 AkzoNobel Putty Hardener</p>
	<p>Czas aplikacji</p> <p>4-6 minut w 20°C</p>
	<p>20-25 minut w 20°C</p>
	<p>Ostatni etap szlifowania szpachlówki P180 - P220</p>
	<p>Ostatni etap szlifowania końcówek P320 - P400</p>
	<p>Pokrywalny przez dowolne produkty przygotowawcze Sikkens</p> <p>Z wyjątkiem produktów wodorociekalnych.</p>
	<p>Stosować właściwe środki ochrony osobistej</p> <p>AkzoNobel Automotive & Aerospace Coatings zaleca stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.</p>

Przeczytać wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej

Polykit Classic

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Dwukomponentowa szpachlówka poliestrowa przeznaczona do wypełniania nierówności powierzchni i wgłębień na karoserii pojazdu. Odpowiednia do podłoża wykonanych ze stali, stali ocynkowanej i aluminium.

Przygotowanie podłoża



Usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza.
Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.



Usunąć istniejącą powłokę do podłoża papierem ściernym o gradacji P180 - P220 – szlifowanie końcowe.
Szczegóły dotyczące przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Usunąć zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza.

Właściwe podłoża

Stal
Aluminium
Stal ocynkowana
Utwardzony Primer Surfacer EP II, (maks. grubość warstwy 25 µm)
Laminaty poliestrowe

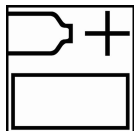
Produkt i dodatki

Polykit Classic
AkzoNobel Putty Hardener

Podstawowe surowce

Polykit Classic: Żywice poliestrowe
Hardener: Nadtlenek

Proporcje mieszania



100 części Polykit Classic
2 części AkzoNobel Putty Hardener

Wymieszać szpachlówkę dokładnie, aż do uzyskania jednolitego koloru.
Unikać napowietrzenia mieszanki.
Wymieszać odpowiednią ilość wagowo.

Polykit Classic

Tylko do profesjonalnego użytku

Trwałość po zmieszaniu

Czas aplikacji 4-6 minut w 20°C.

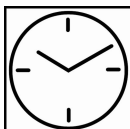
Aplikacja



Nałożyć szpachlówkę na przygotowane podłoże trzymając szpachelkę pod kątem 60°. Unikać zbyt grubej aplikacji na końcach naprawianego miejsca.

- Nie nakładać Polykit Classic bezpośrednio na istniejące wykończenia lub jakiegokolwiek produkt zawierający kwas np.: Washprimer.
- Systemy wymagające najwyższej odporności korozyjnej wymagają aplikacji szpachlówki na Primer Surfacer EP II.
- Temperatura aplikacji 15°C-35°C.

Czas schnięcia



Gotowa do szlifowania po 20-25 minutach w 20°C. W przypadku suszenia w podwyższonej temperaturze szpachlówka może być szlifowana po 10 minutach w 40°C.



Gotowa do szlifowania po 4 minutach schnięcia. Stosować IR **niską** moc przy odległości 50-70 cm między naprawianym elementem a promiennikiem podczerwieni. Temperatura nie powinna przekroczyć 90°C. Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01

Szlifowanie



P80 - P120 - P220
Stosować puder kontrolny między poszczególnymi etapami szlifowania.



P220 - P320 (P400 przy drobnej naprawie).
Należy usunąć wszelkie grube rysy po szlifowaniu, które mogły powstać na krawędziach naprawianego miejsca.



Usunąć zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza.
Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą i wodorocieńczalnymi odtłuszczacami.

Polykit Classic

Tylko do profesjonalnego użytku

Pokrywalny przez

Wszystkie produkty przygotowawcze Sikkens z wyjątkiem produktów wodorozcieńczalnych.

Mycie sprzętu

Natychmiast po użyciu umyć szpachelkę przy pomocy Sikkens Solvent lub rozpuszczalnikowego Guncleanera.

LZO

2004/42/IIB(b)(250)60

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB. b) w postaci gotowej do użycia maks. 250 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 60 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperaturze 20°C.
Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com