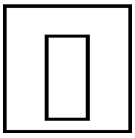
Spotprimer

Tylko do profesjonalnego użytku

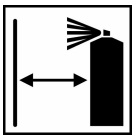
Opis

Szybkoschnący, uniwersalny jednokomponentowy podkład w aerozolu odpowiedni na małe bezpośrednio przeszlifowane powierzchnie. Przez małą powierzchnię rozumiemy naprawę zawierającą się w 2 cm^2 lub przeszlifowaną krawędź elementu do długości 10 cm. Przeznaczony do zastosowania na rynku renowacyjnym / przemysłowym. Dostępny w kolorach: białym, czarnym, szarym, czerwonym, żółtym, zielonym, niebieskim.



Gotowy do użycia

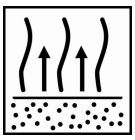
Wstrząsnąć dobrze przed użyciem
Wstrząsać przez kilka minut po obluzowaniu kulki mieszającej



Odległość przy aplikacji
Około 12-18 cm

Nanieść 2-3 równe warstwy

Po użyciu odwrócić spray i nacisnąć końcówkę
(aby oczyścić dyszę)



Pomiędzy warstwami:
5-10 minut w 20°C

30 minut w 20°C 15 minut w 60°C

Zmatować Sikkens Spotprimer przed aplikacją lakieru nawierzchniowego.

Ostatni etap szlifowania: P500
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS S8.06.02

Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens

Stosować właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Spotprimer

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Szybkoschnący, uniwersalny jednokomponentowy podkład w aerozolu odpowiedni na małe bezpośrednio przeszlifowane powierzchnie. Przez małą powierzchnię rozumiemy naprawę zawierającą się w 2 cm^2 lub przeszlifowaną krawędź elementu do długości 10 cm. Przeznaczony do zastosowania na rynku renowacyjnym / przemysłowym. Dostępny w kolorach: białym, czarnym, szarym, czerwonym, żółtym, zielonym, niebieskim.

Właściwe podłoża

Drobne przeszlifowania na:
Stali
Istniejących wykończeniach
Gruntach antykorozyjnych Sikkens
Podkładach wypełniających Sikkens
Laminatach poliestrowych
Poliestrowych kitach szpachlowych
Primer Surfacer EP II

Produkt i dodatki

Aerozol Spotprimer

Podstawowe surowce

Żywice schnące fizycznie; Nie zawiera CFC (chlorofluorokarbon) !

Przygotowanie podłoża

Przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.

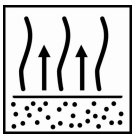
Końcowy etap szlifowania papierem P220 - P320
Informacje dot. parametrów szlifowania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02.

Przed nałożeniem podkładu usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.
Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą (np. wodorozcieńczalnym odtłuszczaczem).

Aplikacja

Trzymać spray w odległości ok. 12-18 cm od panela. Nanieść 2-3 równe warstwy.
Zalecana temperatura aplikacji wynosi od 15°C do 35°C.
Maksymalna wilgotność względna w czasie aplikacji: 75 %.
Spotprimer jest przeznaczony wyłącznie do miejscowego podkładowania małych bezpośrednio przeszlifowanych powierzchni !

Po użyciu odwrócić spray i naciskać końcówkę przez 2-3 sekundy.
Taki zabieg pozwoli oczyścić końcówkę do dalszego użycia.



Pozostawić 5-10 minut na odparowanie między warstwami w 20°C.

Spotprimer

Tylko do profesjonalnego użytku

Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji: 20-30µm

Czas schnięcia

30 minut w 20°C. 15 minut w 60°C.

Po upływie podanych czasów odparowania, a przed aplikacją lakieru nawierzchniowego, należy zmatować Sikkens Spotprimer papierem P500 na sucho lub P1000 na mokro.

Mycie podłoża; przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens

Zużycie materiału

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

LZO

2004/42/IIB(e)(840)720
Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB. e) w postaci gotowej do użycia maks. 840 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 720 g/l.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiejkolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com