

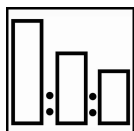
# Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

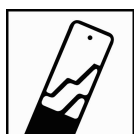
## Opis

Dwukomponentowy, spełniający wymagania Dyrektywy LZO, bezchromianowy podkład epoksydowy zapewniający doskonałą przyczepność oraz odporność na korozję. Odpowiedni dla prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych.

## Wersja ze szlifowaniem



100 Primer Surfacer EP II  
50 Primer Surfacer EP II Hardener  
40 Autoclear LV Superior Reducer Fast

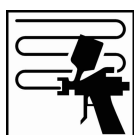


Stosować miarkę Sikkens  
Nr 12 Zielona

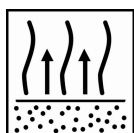


Dysza:  
1.5-2.0 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy

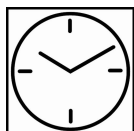


1-3 x 1 warstwa



Pomiędzy warstwami:  
5-10 minut w 20°C

Przed suszeniem:  
5-10 minut w 20°C

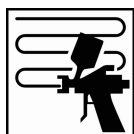


8 godzin w 20°C  
3-warstwowa aplikacja

45 minut w 60°C



Ostatni etap szlifowania: P220-P320  
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS S8.06.02



Pokrywalny przez wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe  
Sikkens



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

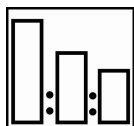
# Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

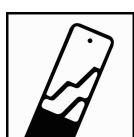
## Opis

Dwukomponentowy, spełniający wymagania Dyrektywy LZO, bezchromianowy podkład epoksydowy zapewniający doskonałą przyczepność oraz odporność na korozję. Odpowiedni dla prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych.

## Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)



100 Primer Surfacer EP II  
50 Primer Surfacer EP II Hardener  
50 Autoclear LV Superior Reducer Fast



Stosować miarkę Sikkens  
Nr 2 Niebieska

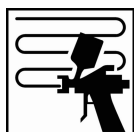


Dysza:  
1.3-1.6 mm

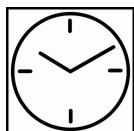
Ciśnienie robocze:

1.7-2.2 bara na wlocie

HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy



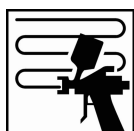
1 warstwa



45 minut w 20°C

15 minut w 60°C

Pokrywalny do 48 godz. w 20°C



Pokrywalny przez wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosować właściwe środki ochrony osobistej

AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

# Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Dwukomponentowy, spełniający wymagania Dyrektywy LZO, bezchromianowy podkład epoksydowy zapewniający doskonałą przyczepność oraz odporność na korozję. Odpowiedni dla prac na nowych pojazdach oraz przy naprawach renowacyjnych.

## Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia	Aluminium
Stal	Laminaty poliestrowe
Stal ocynkowana	Szpachlówki poliestrowe
Bezpośrednio na dokładnie umytą powłokę	Drewno
kataforetyczną OEM	
Przeszlifowana fabryczna powłoka kataforetyczna OEM	
Włókno węglowe	

*Primer Surfacer EP II będzie zapewniał odpowiednią przyczepność i zabezpieczenie antykorozyjne dla powierzchni stalowych, ocynkowanych oraz aluminiowych. Primer Surfacer EP II **nie** należy stosować na powierzchni, które były wcześniej czyszczone chemicznie. Ze względu na dużą różnorodność powierzchni aluminiowych, nie istnieje możliwość zagwarantowania odpowiedniej przyczepności dla wszystkich typów aluminium stosowanych w przemyśle samochodowym.*

*Bezpośrednia aplikacja na nieszlifowane fabryczne powłoki kataforetyczne OEM jest możliwa wyłącznie po dokładnym zmyciu i odtuszczeniu powierzchni.*

**Nie** należy nakładać Primer Surfacer EP II bezpośrednio na Sikkens Washprimer.

*Primer Surfacer EP II można nakładać na elementy wykonane z twardych tworzyw sztucznych, które uprzednio zostały pokryte przez 1K All Plastic Primer lub 2K Plastic Primer.*

**Nie** nakładać Primer Surfacer EP II na wykończenia termoplastyczne.

## Produkt i dodatki

	Primer Surfacer EPII
<b>Utwardzacz</b>	Primer Surfacer EPII Hardener
<b>Rozcieńczalnik</b>	Autoclear LV Superior Reducer Fast

## Podstawowe surowce

Primer Surfacer EPII: żywice epoksydowe  
Primer Surfacer EPII Hardener: żywice aminowe

## Przygotowanie powierzchni



Mycie podłoża; przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtuszczonego.

*Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.*



Wersja ze szlifowaniem: istniejące wykończenia – końcowy etap szlifowania na sucho P220 - P320

Wersja ze szlifowaniem: stal – końcowy etap szlifowania na sucho P120 - P220

Szpachlówki poliestrowe – szlifowanie końcowe P180 - P220

*Szczegółowe informacje dot. przygotowania powierzchni - patrz TDS S8.06.02*



Mycie podłoża; przed nałożeniem Primer Surfacer EP II usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtuszczonego.

*Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą (np. wodorozcieńczalnym odtuszczaczem).*

# Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

## Wymieszać przed użyciem



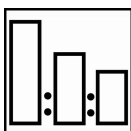
Przed użyciem dokładnie wymieszać Primer Surfacer EPII

## Dobarwanie Primer Surfacer EP II

W razie potrzeby, Primer Surfacer EPII może być dobarwany do 5 części objętościowo przy użyciu tonerów Autocryl Plus LV MM.

Po dodaniu tonerów Autocryl Plus LV, Primer Surfacer EP II należy dokładnie wymieszać przed dodaniem Primer Surfacer EP II Hardener.

## Proporcje mieszania



### Wersja ze szlifowaniem

**100** Primer Surfacer EPII  
**50** Primer Surfacer EPII Hardener  
**40** Autoclear LV Superior Reducer Fast

### Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

**100** Primer Surfacer EPII  
**50** Primer Surfacer EPII Hardener  
**50** Autoclear LV Superior Reducer Fast

## Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



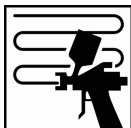
Pistolet	Dysza	Ciśnienie robocze
<b>Wersja ze szlifowaniem</b> Zasilanie grawitacyjne	1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bara na wlocie HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy
<b>Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)</b> Zasilanie grawitacyjne	1.3-1.6 mm	1.7-2.2 bara na wlocie HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy

W celu uzyskania grubszej warstwy, użyć większej dyszy i niższego ciśnienia roboczego

## Trwałość po zmieszaniu

Wersja ze szlifowaniem	4 godziny w 20°C
Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)	6 godzin w 20°C

## Aplikacja



### Wersja ze szlifowaniem

Nanieść jedną warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Następnie nanieść drugą i trzecią warstwę ograniczając zakres aplikacji do miejsca naprawianego. W przypadku gdy wymagana jest aplikacja na cały element, nanieść 2-3 warstwy na całą powierzchnię, w zależności od wymaganej grubości powłoki.

Pozostawić każdą warstwę do odparowania, aż do uzyskania całkowicie matowej powierzchni, co pozwoli również na osiągnięcie grubszej warstwy. Nie podsuszać powietrzem. Czas odparowania pomiędzy warstwami zależy od temperatury otoczenia, grubości warstwy i prędkości przepływu powietrza. W celu uzyskania grubszej warstwy, użyć większej dyszy i niższego ciśnienia w trakcie aplikacji.

### Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

Nanieść jedną pełną warstwę.

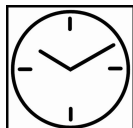


Jeżeli Primer Surfacer EP II będzie nakładany pędzlem, należy dodać do produktu tylko Primer Surfacer EPII Hardener – pomijając rozcieńczalnik.

# Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

## Czas schnięcia (wersja ze szlifowaniem)



8 godzin w 20°C

2 godzin w 40°C

45 minut w 60°C

Czasy schnięcia są związane z rekomendowaną aplikacją (3 warstwy) i temperaturą obiektu.



Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C podczas suszenia.

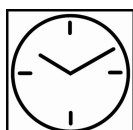
*Dodatkowe informacje są zawarte w TDS S9.01.01*



Końcowy etap szlifowania w przypadku aplikacji podkładu; przy użyciu papieru P320

- *Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P220*
- *Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 100*
- *Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w TDS S8.06.02*

## Czas schnięcia (wersja bez szlifowania)



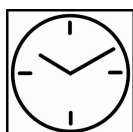
45 minut w 20°C

15 minut w 60°C

Pokrywalny do 48 godz. w 20°C

Czasy schnięcia są związane z rekomendowaną aplikacją (1 warstwa) i temperaturą obiektu.

## Czas schnięcia przy aplikacji szpachłówki poliestrowej



16 godzin w 20°C

Czas schnięcia odnosi się do zalecanej aplikacji maksymalnie 1 warstwy ( $\pm 25 \mu\text{m}$ ) Primer Surfacer EP II.



5 minut pół mocy

10 minut pełna moc

Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C podczas suszenia.

*Dodatkowe informacje są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01*



Aplikacja szpachłówki poliestrowej

Po suszeniu zmatować Primer Surfacer EP II papierem minimum P220 dla uzyskania optymalnej przyczepności.

Informacje dotyczące aplikacji i szlifowania szpachłówki poliestrowej znajdują się w TDS produktu.



Mycie podłoża; przed nałożeniem podkładu usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

*Unikać kontaktu odkrytej szpachłówki z wodą (np. wodorocieńczalnym odtłuszczaczem).*

## Grubość powłoki

		$\mu\text{m}$
<b>Wersja ze szlifowaniem</b>	Przy 1 warstwie	30-35
	Przy 3 warstwach	90-105
<b>Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)</b>	Przy 1 warstwie	25-30
	Przy 3 warstwach	25-30

*Przy aplikacji szpachłówki poliestrowej, nanieść 1 warstwę Primer Surfacer EP II o maksymalnej grubości ok. 25  $\mu\text{m}$ .*

# Primer Surfacer EP II

Tylko do profesjonalnego użytku

## Pokrywalny przez

Primer Surfacer EPII jest pokrywalny przez wszystkie podkłady i lakiery nawierzchniowe Sikkens.

## Zużycie materiału

	m <sup>2</sup> /litr
<b>Wersja ze szlifowaniem:</b> Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm:	± 388
<b>Wersja mokro na mokro:</b> Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm:	± 370

## Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe Guncleanery.

## LZO

### 2004/42/IIB(c)(540)540

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

## Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperaturze 20°C.  
Należy unikać dużych różnic temperatur.

- *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

**AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.**  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

## DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)