

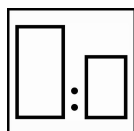
# Autosurfacer WB

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

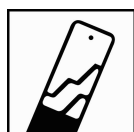
Autosurfacer WB jest podkładem na bazie wody, odpowiednim do wszystkich systemów renowacyjnych. Może być stosowany w wersji ze szlifowaniem i mokro na mokro w połączeniu ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens, z wyjątkiem Autocryl Plus LV.

## Wersja ze szlifowaniem



100 Autosurfacer WB

10 Activator WB

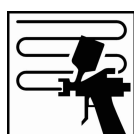


Stosować miarkę Sikkens  
Nr 14 niebieska

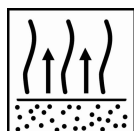


Dysza:  
1.5-2.0 mm

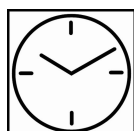
Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy



3-4 x 1 warstwa



Pomiędzy warstwami:  
10-15 minut w 25°C  
Pozostawić do odparowania do uzyskania pełnego matu

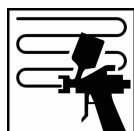


2 godz. w 25°C  
*Wilgotność względna 30%*  
3½ godz. w 25°C  
*Wilgotność względna 75%*

30 minut w 60°C



Końcowy etap szlifowania: P500  
Sprawdź Dokumentację Techniczną TDS S8.06.02



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens  
z wyjątkiem Autocryl Plus LV



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej – TDS

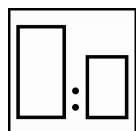
# Autosurfacer WB

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Autosurfacer WB jest podkładem na bazie wody, odpowiednim do wszystkich systemów renowacyjnych. Może być stosowany w wersji ze szlifowaniem i mokro na mokro w połączeniu ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens, z wyjątkiem Autocryl Plus LV.

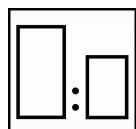
## Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)



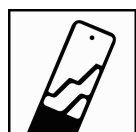
100 Autosurfacer WB  
10-20 Autowave MM666



Dokładnie wymieszać



100 Autosurfacer WB  
10-20 Activator WB

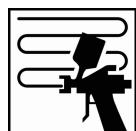


Stosować miarkę Sikkens  
Nr 14 niebieska

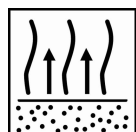


Dysza:  
1.2-1.5 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy

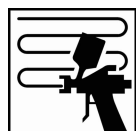


1-2 warstwy



Pomiędzy warstwami:  
10-15 minut w 25°C  
Wilgotność względna 30%

Przed aplikacją:  
30 minut w 25°C  
Wilgotność względna 30%



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens  
z wyjątkiem Autocryl Plus LV



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

# Autosurfacer WB

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Autosurfacer WB jest podkładem na bazie wody, odpowiednim do wszystkich systemów renowacyjnych. Może być stosowany w wersji ze szlifowaniem i mokro na mokro w połączeniu ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens, z wyjątkiem Autocryl Plus LV.

## Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia

Stal

Aluminium

Stal ocynkowana

Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM  
(przeszlifowana)

Laminaty poliestrowe

Washprimer EM CF

Washprimer 1K CF

Primer Surfacer EPII

*Autosurfacer WB daje adekwatną przyczepność w przypadku aplikacji bezpośrednio na stal, jednak w systemach, dla których wymagane są najwyższe standardy, zalecamy nakładanie Autosurfacer WB na Sikkens Washprimer. Po nałożeniu Washprimera pozostawić powłokę do odparowania na minimum 15 minut w 20°C.*

*Przed nałożeniem Autosurfacer WB, użyte wcześniej poliestrowy kit szpachlowy lub szpachłówka natryskowa, muszą zostać pokryte odpowiednim podkładem. Po nałożeniu podkładu pozostawić do całkowitego odparowania w 20°C.*

*Autosurfacer WB można nakładać na części z tworzyw sztucznych uprzednio pokryte 1K All Plastics Primer lub 2K Plastic Primer.*

## Produkt i dodatki

Autosurfacer WB

**Aktywator** Activator WB

**Dodatki** Autowave MM666  
Tonery solidowe Autowave MM (do dobarwiania) z wyjątkiem MM245

## Podstawowe surowce

Autosurfacer WB: żywica akrylowa rozpuszczalna w wodzie

## Przygotowanie podłoża



Mycie podłoża; przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

*Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.*



Wersja ze szlifowaniem; końcowe etapy szlifowania na sucho; P220 - P320

Powłoka elektroforetyczna; końcowe etapy szlifowania na sucho; P220 - P320

Poliestrowe kity szpachlowe Sikkens i szpachłówka natryskowa; wykończyć papierem P180 - P220

Rozszlifowanie końcówek przy naprawie miejscowej i powierzchni wokół miejsca naprawianego - papierem P400

*Szczegółowe informacje dot. przygotowania powierzchni - patrz Dokumentacja Techniczna TDS S8.06.02*



Mycie podłoża; przed nałożeniem Autosurfacer WB usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

*Unikać kontaktu odkrytej szpachłówki z wodą (np. wodorocieńczalnym odtłuszcaczem).*

# Autosurfacer WB

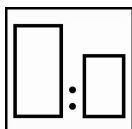
Tylko do profesjonalnego użytku

## Wymieszać przed użyciem



Wymieszać Autosurfacer WB dokładnie przed użyciem.

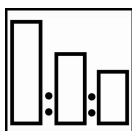
## Dobarwanie



W razie potrzeby, Autosurfacer WB może być dobarwany do 10 części objętościowych przy użyciu tonerów solidowych Autowave MM z wyjątkiem MM245.

*Dobarwanie w aplikacji metodą mokro na mokro (bez szlifowania): zastąpić Autowave MM666 dowolnym kolorem solidowym Autowave.*

## Proporcje mieszania



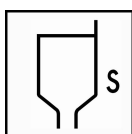
### Wersja ze szlifowaniem:

**100** Autosurfacer WB  
**10** Activator WB

### Wersja mokro na mokro (bez szlifowania):

**100** Autosurfacer WB  
**10-20** Autowave MM666/ kolor solidowy MM  
Wymieszać dokładnie  
**10-20** Activator WB

## Lepkość



20-25 s kubek DIN 4 w 20°C.

## Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



### Pistolet

Zasilanie grawitacyjne

Zasilanie grawitacyjne

### Dysza

#### Wersja ze szlifowaniem

1.5-2.0 mm

#### Wersja mokro na mokro

1.2-1.5 mm

### Ciśnienie robocze

1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

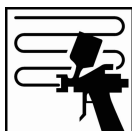
*W celu uzyskania grubszej warstwy, użyć większej dyszy i niższego ciśnienia roboczego.*

## Trwałość po zmieszaniu

Wszystkie mieszanki Autosurfacer WB

3 miesiące w 20°C.

## Aplikacja



*\*Przed użyciem Autosurfacer WB, spłukać dokładnie pistolet natryskowy przy użyciu Autowave Guncleaner.*

### Wersja ze szlifowaniem

Nanieść jedną warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Następnie nanieść drugą, trzecią i czwartą warstwę. W przypadku, gdy wymagana jest aplikacja na cały element, nanieść 3-4 warstwy na całą powierzchnię, w zależności od wymaganej grubości powłoki.

*Wilgotność oraz prędkość przepływu powietrza wpływają na czasy odparowania i schnięcia Autosurfacer WB. Czasy te można zredukować do minimum przy użyciu systemów przyspieszających ruch powietrza, z zachowaniem dystansu co najmniej 1 metra od obiektu (w ten sposób zwiększa się przepływ powietrza wokół obiektu). Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania całkowicie matowej powierzchni. To pozwala na osiągnięcie grubszej warstwy.*

### Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

Nanieść 1-2 pełne mokre warstwy na całą powierzchnię.

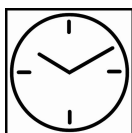
# Autosurfacer WB

Tylko do profesjonalnego użytku

## Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji;  
Ze szlifowaniem (4 warstwy); 60-80 µm  
Mokro na mokro (2 warstwy); 20-40 µm

## Czasy schnięcia – wersja ze szlifowaniem



2 godz. w 25°C-30% WW

3½ godz. w 25°C-75% WW

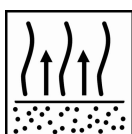
30 minut w 60°C

2 godz. w 25°C w przypadku, gdy wilgotność względna wynosi w przybliżeniu 30%  
3½ godz. w 25°C w przypadku, gdy wilgotność względna wynosi w przybliżeniu 75%

*Przyspieszony obieg powietrza w połączeniu ze wzrostem temperatury zapewnia optymalne schnięcie. Przy suszeniu w podwyższonej temperaturze, przed nałożeniem lakierów nawierzchniowych należy schłodzić obiekt do temperatury aplikacji. Przy zastosowaniu systemu przyspieszającego ruch powietrza wokół obiektu, zaleca się zachowanie dystansu co najmniej 1 metra od obiektu.*

*Nie zaleca się suszenia promiennikiem podczerwieni (IR)!*

## Czas odparowania – wersja mokro na mokro (bez szlifowania)



Przed aplikacją lakieru nawierzchniowego pozostawić do odparowania na minimum 30 minut w 25°C przy wilgotności względnej ok. 30%. Nanieść lakier nawierzchniowy w ciągu 24 godzin w 25°C przy wilgotności względnej ok. 30%.

*Przy wyższej wilgotności względnej czasy odparowania należy wydłużyć.*

*Jeżeli maksymalny czas 24 godzin zostanie przekroczony, zmatować powierzchnię papierem o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro.*

## Usuwanie wtrąceń z powłoki – wersja mokro na mokro (bez szlifowania)

W przypadku drobnych wtrąceń (np. kurz) powierzchnia Autosurfacer WB może być szlifowana papierem o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro po wymaganym minimalnym czasie odparowania 30 minut w 25°C. Po suszeniu dłuższym niż 24 godz. konieczne jest szlifowanie całej powierzchni!

## Końcowe szlifowanie



Końcowy etap szlifowania na sucho przy użyciu papieru P500

- Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P360 - P400
- Przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksimum co 100 lub mniej zgodnie z informacjami zawartymi w Dokumentacji Technicznej.
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Końcowy etap szlifowania na mokro przy użyciu papieru P1000

- Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P600 - P800
- Przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksimum co 200 lub mniej zgodnie z informacjami zawartymi w Dokumentacji Technicznej.
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Mycie podłoża; przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

## Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens, z wyjątkiem Autocryl Plus LV.

# Autosurfacer WB

Tylko do profesjonalnego użytku

## Zużycie materiału

Przy rekomendowanej technologii aplikacji, teoretyczne zużycie materiału wynosi  $\pm 12 \text{ m}^2/\text{l}$  mieszanki gotowej do natrysku.

*Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.*

## Czyszczenie sprzętu

Wymyć dokładnie pistolet stosując Autowave Guncleaner.

Wypłukać pistolet stosując Activator WB przed ponownym użyciem Autosurfacer WB.

- Nie stosować żadnych konwencjonalnych rozcieńczalników do mycia pistoletu, chyba że istnieje konieczność usunięcia zaschniętych resztek produktu.
- *Nie pozostawiać Autowave Guncleaner lub Activator WB w pistolecie na dłuższy czas.*

## LZO

### 2004/42/IIB(c)(540)260

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB. c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 260 g/l.

## Przechowywanie



Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperaturze 20°C.

Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- *Otwarte produkty przechowywać w temperaturze aplikacji.*
- *Maksymalne temperatury dla transportu i magazynowania między 5°C-35°C.*
- *Działanie ujemnych temperatur powoduje żelowanie lub grudkowanie produktu, jest to proces nieodwracalny, co wiąże się z brakiem możliwości użycia tego produktu.*
- *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02*

**AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.**

**The Park Warsaw Budynek B1**

**ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa**

## DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

[www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)