

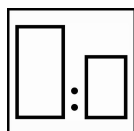
# Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Dwukomponentowy podkład wypełniający w wersji ze szlifowaniem oraz mokro na mokro. Szybkoschnący zarówno w temperaturze otoczenia, jak również w podwyższonej. Produkt nie zawiera izocyjanianów, jest łatwy w aplikacji i obróbce. Zapewnia dobrą wytrzymałość ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens.

## Wersja ze szlifowaniem



100 Autosurfacer Rapid

50 Autosurfacer Rapid Hardener



Stosować miarkę Sikkens  
Nr 1 czarna

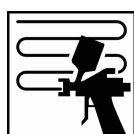


Dysza:  
1.5-2.0 mm

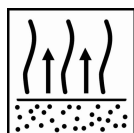
Ciśnienie robocze:

1.7-2.2 bara na wlocie

HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy



1-3 x 1 warstwa

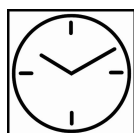


Pomiędzy warstwami:

5-7 minut w 20°C

Przed suszeniem:

5-7 minut w 20°C



45 minut w 20°C

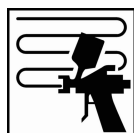
3-warstwowa aplikacja

20 minut w 60°C



Ostatni etap szlifowania: P500

Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS S8.06.02



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosować właściwe środki ochrony osobistej

AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

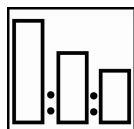
# Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

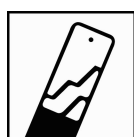
## Opis

Dwukomponentowy podkład wypełniający w wersji ze szlifowaniem oraz mokro na mokro. Szybkoschnący zarówno w temperaturze otoczenia, jak również w podwyższonej. Produkt nie zawiera izocyjanianów, jest łatwy w aplikacji i obróbce. Zapewnia dobrą wytrzymałość ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens.

## Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)



- 3 Autosurfacer Rapid
- 1 Autosurfacer Rapid Hardener
- 2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer

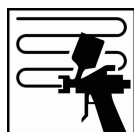


Stosować miarkę Sikkens  
Nr 15 zielona

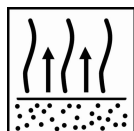


Dysza:  
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy

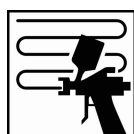


1 warstwa



Czas odparowania:  
15 minut w 20°C

Pokrywalny do:  
24 godz. w 20°C



Pokrywalny przez wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

# Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Dwukomponentowy podkład wypełniający w wersji ze szlifowaniem oraz mokro na mokro. Szybkoschnący zarówno w temperaturze otoczenia, jak również w podwyższonej. Produkt nie zawiera izocyjanianów, jest łatwy w aplikacji i obróbce. Zapewnia dobrą wytrzymałość ze wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Sikkens.

## Właściwe podłoża

Istniejące wykończenia  
Stal  
Stal ocynkowana  
Aluminium  
Washprimer 1K CF

Powłoka elektroforetyczna OEM (szlifowana)  
Laminaty poliestrowe  
Szpachlówki poliestrowe

*Autosurfacer Rapid daje adekwatną przyczepność w przypadku aplikacji bezpośrednio na stal, jednak w systemach, dla których wymagane są najwyższe standardy, zalecamy nakładanie Autosurfacer Rapid na grunt antykorozyjny. Po aplikacji gruntu antykorozyjnego należy pozostawić powłokę do odparowania na minimum 15 minut w 20°C.*

*Autosurfacer Rapid można nakładać na części z tworzyw sztucznych uprzednio pokryte 1K All Plastics Primer lub 2K Plastic Primer.*

## Produkt i dodatki

Autosurfacer Rapid (Light Grey - Dark Grey)

### Utwardzacze

Autosurfacer Rapid Hardener  
Autosurfacer Rapid Hardener HT; do aplikacji w temperaturach 35°C-45°C.

### Rozcieńczalniki

Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer; w przypadku aplikacji mokro na mokro (bez szlifowania).

### Dodatki

Autocryl Structure Paste (Fine); dodatek do nadania struktury powłoki. Sprawdź TDS 6.57.  
Elast-o-Actif; w celu zwiększenia poziomu elastyczności; umożliwia aplikację Autosurfacer Rapid na części plastikowe. Sprawdź TDS S8.06.03.

## Podstawowe surowce

Autosurfacer Rapid: Specjalne żywice akrylowe.  
Autosurfacer Rapid Hardener: Poliaininy blokowe o dużej masie cząsteczkowej.  
Autosurfacer Rapid Hardener HT: Poliaininy blokowe o dużej masie cząsteczkowej z wolniejszymi rozpuszczalnikami.

## Przygotowanie podłoża



Mycie podłoża; przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.  
*Umyć wstępnie podłoże ciepłą wodą z detergentem, opłukać dokładnie czystą wodą.*



Wersja ze szlifowaniem: końcowy etap szlifowania na sucho P220 - P320  
Powłoka elektroforetyczna; końcowy etap szlifowania na sucho P220 - P320  
Szpachlówki poliestrowe Sikkens; wykończyć papierem P180 - P220  
Rozszlifowanie końcówek przy naprawie miejscowej i powierzchni wokół miejsca naprawianego - P400  
*Szczegółowe informacje dot. przygotowania powierzchni - patrz TDS S8.06.02*



Mycie podłoża; przed nałożeniem Autosurfacer Rapid usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.  
*Unikać kontaktu odkrytej szpachlówki z wodą (np. wodorocieńczalnym odtłuszczaczem).*

# Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

## Wymieszać przed użyciem



Wymieszać Autosurfacer Rapid dokładnie przed użyciem

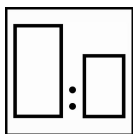
## Dobarwanie

W razie potrzeby, Autosurfacer Rapid może być dobarwany do 10 części objętościowo przy użyciu tonerów Autocryl Plus LV MM.

### Mieszanie Autosurfacer Rapid (Light / Dark grey)

Autosurfacer Rapid Light- / Dark Grey może być mieszany w różnych proporcjach, co daje efekt różnych szarości.

W tabeli poniżej przedstawiono odcienie szarości, które można łatwo wymieszać objętościowo przy użyciu miarki Sikkens lub wagowo.

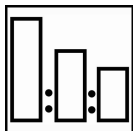


Jasny - Ciemny		
100 : 0	Jasnoszary	
100 : 10	Średni jasnoszary	
5 : 1	Szary	
50 : 100	Średni ciemnoszary	
0 : 100	Ciemnoszary	

Mieszanki Autosurfacer Rapid z kolorem nawierzchniowym MM lub kombinacją szarości muszą być dokładnie wymieszane przed dodaniem Autosurfacer Rapid Hardener.

Wymieszać dokładnie jeszcze raz przed dodaniem dodatkowego rozcieńczalnika (jeśli jest wymagany).

## Proporcje mieszania



### Wersja ze szlifowaniem:

100 Autosurfacer Rapid  
50 Autosurfacer Rapid Hardener

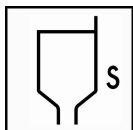
### Wersja mokro na mokro (bez szlifowania):

3 Autosurfacer Rapid  
1 Autosurfacer Rapid Hardener  
2 Autosurfacer Rapid Non Sanding Reducer

## Części z tworzyw sztucznych

Po uzyskaniu wymaganego poziomu elastyczności, Autosurfacer Rapid można nakładać na części z tworzyw sztucznych. Wszystkie części z tworzyw sztucznych powinny być uprzednio pokryte odpowiednim podkładem zapewniającym przyczepność (w przypadku nowych, nie lakierowanych części) lub mieć wykończenie OEM. Patrz TDS.S8.06.03.

## Lepkość



Wersja ze szlifowaniem  
21-24 s kubek DIN 4 w 20°C

Wersja mokro na mokro (bez szlifowania) / z Elast-o-Actif  
16-18 s kubek DIN 4 w 20°C

# Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

## Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



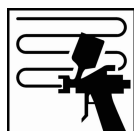
Pistolet	Dysza	Ciśnienie robocze
Zasilanie grawitacyjne	<u>Wersja ze szlifowaniem</u> 1.5-2.0 mm	1.7-2.2 bara na wlocie HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy
Zasilanie grawitacyjne	<u>Wersja mokro na mokro</u> 1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bara na wlocie HVLP max 0.6-0.7 bara na głowicy

*W celu uzyskania grubszej warstwy, użyć większej dyszy i niższego ciśnienia roboczego.*

## Trwałość po zmieszaniu

Autosurfacer Rapid:	30 minut w 20°C
Autosurfacer Rapid z Hardener HT:	30 minut w 35°C
Autosurfacer Rapid wersja mokro na mokro:	60 minut w 20°C
Autosurfacer Rapid z Elast-o-Actif:	60 minut w 20°C

## Aplikacja



### Wersja ze szlifowaniem

Nanieść jedną warstwę na całą przeszlifowaną powierzchnię. Następnie nanieść drugą i trzecią warstwę. W przypadku, gdy wymagana jest aplikacja na cały element, nanieść 2-3 warstwy na całą powierzchnię, w zależności od wymaganej grubości powłoki.

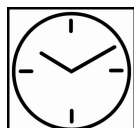
*Pozostawić każdą warstwę do naturalnego odparowania, aż do uzyskania całkowicie matowej powierzchni, co pozwoli również na osiągnięcie grubszej warstwy. Nie podsuszać powietrzem. Czas odparowania między warstwami zależy od temperatury otoczenia, grubości warstwy i prędkości przepływu powietrza. W celu uzyskania grubszej warstwy, użyć większej dyszy i niższego ciśnienia roboczego.*

### Wersja mokro na mokro

Nanieść jedną pełną mokną warstwę na całą powierzchnię.

*Opcja: nanieść jedną cienką warstwę, a następnie pełną mokną warstwę.*

## Czas schnięcia (wersja ze szlifowaniem)



45 minut w 20°C

30 minut w 40°C

20 minut w 60°C

Czasy schnięcia są związane z zalecaną aplikacją (3 warstwy) i temperaturą obiektu.  
*Czas schnięcia Autosurfacer Rapid Hardener HT; 45 minut w 35°C.*

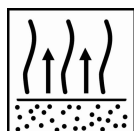


Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C podczas suszenia.

*Dodatkowe informacje są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01*

## Czas odparowania (wersja mokro na mokro)



Pozostawić do odparowania na minimum 15 minut w 20°C przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Nanieść lakier nawierzchniowy do maksymalnie 24 godzin w 20°C.

*Jeżeli maksymalny czas zostanie przekroczony, zmatować powierzchnię papierem o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro.*

## Usuwanie wtrąceń (wersja mokro na mokro)

W przypadku drobnych defektów (jak np. kurz) powierzchnia Autosurfacer Rapid może być szlifowana papierem o gradacji P500 na sucho lub P1000 na mokro. Po suszeniu dłuższym niż 24 godz. konieczne jest szlifowanie całej powierzchni!

# Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

## Końcowe szlifowanie



Końcowy etap szlifowania na sucho przy użyciu papieru P500

- Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P360 - P400
- Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 100
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Końcowy etap szlifowania na mokro przy użyciu papieru P1000

- Wstępne szlifowanie może być wykonane przy pomocy papieru o grubszej gradacji P600 - P800
- Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 200
- Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Mycie podłoża; przed nałożeniem lakieru nawierzchniowego usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

## Pokrywalny przez

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Sikkens

## Grubość powłoki

Przy rekomendowanej aplikacji:

Wersja ze szlifowaniem	na warstwę	40 - 60 µm
	3 warstwy	120 - 180 µm
Wersja mokro na mokro (bez szlifowania)	1 warstwa	20 - 25 µm

## Zużycie materiału

	m <sup>2</sup> /litr
Wersja ze szlifowaniem: Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm:	±354
Wersja mokro na mokro: Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm:	±353

*Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.*

## Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe Guncleanery.

## LZO

### 2004/42/IIB(c)(540)540

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

## Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperaturze 20°C.  
Należy unikać dużych różnic temperatur.

- Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02

# Autosurfacer Rapid

Tylko do profesjonalnego użytku

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

## DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

**Siedziba firmy**

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)