

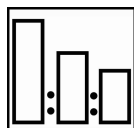
Autoclear Plus HS

Tylko do profesjonalnego użytku

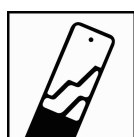
Opis

Grubopowłokowy, dwuskładnikowy lakier bezbarwny opracowany dla uzyskania optymalnego efektu przy zastosowaniu 2- i 3-warstwowego systemu Autowave i Autobase Plus. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością i połyskiem.

Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.



100 Autoclear Plus HS
50 P Hardeners
10 Plus Reducers



Stosować listwę Sikkens
Nr 3 Fioletowa

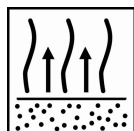


Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

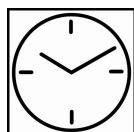


2 x 1 warstwa
Nałożyć ciekłą zamkniętą warstwę, a po upływie wskazanego czasu odparowania, pełną warstwę wykończeniową.



Pomiędzy warstwami:
5-10 minut w 20°C
Wybór rozcieńczalnika w zależności od
temperatury otoczenia

Przed suszeniem:
5-10 minut w 20°C
Czas odparowania zależy od typu kabiny



Wybór utwardzacza
P25 Hardener
P35 Hardener

| | 20°C | 60°C |
|--|----------|----------|
| | 6 godz. | 35 minut |
| | 10 godz. | 45 minut |



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

Autoclear Plus HS

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Grubopowłokowy, dwuskładnikowy lakier bezbarwny opracowany dla uzyskania optymalnego efektu przy zastosowaniu 2- i 3-warstwowego systemu Autowave i Autobase Plus. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością i połyskiem.

Produkt i dodatki

Autoclear Plus HS

Utwardzacze

P25 Hardener; drobna i średnia naprawa w temperaturach: 20°C-30°C.
P35 Hardener; większe powierzchnie i do całkowitego przelakierowania w temperaturach: 20°C-40°C.

Rozcieńczalniki

Plus Reducer Fast; drobna i średnia naprawa w temperaturach: 15°C-25°C.
Plus Reducer Medium; drobna i średnia naprawa większe powierzchnie w temperaturach: 20°C-30°C.
Plus Reducer Slow; większe powierzchnie i do całkowitego przelakierowania w temperaturach: 25°C-35°C.
Plus Reducer Extra Slow; w bardzo wysokich temperaturach: powyżej 35°C.

Dodatki

Autoclear Mat; matowy lakier bezbarwny do osiągnięcia różnych poziomów połysku (TDS 5.5.1)
Elast-O-Actif; w celu zwiększenia poziomu elastyczności Autoclear Plus HS przy użyciu na części z tworzyw sztucznych. Sprawdź Dokumentację Techniczną (TDS S8.06.03).

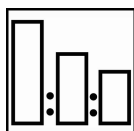
Podstawowe surowce

Autoclear Plus HS: żywice akrylowe i poliestrowe
P Hardener: żywice poliizocyanianowe

Właściwe podłoża

Autobase Plus; po minimum 15 minutach na odparowanie w 20°C.
Autowave; po minimum 15 minutach na odparowanie w 25°C.
Autowave 2.0; po całkowitym wyschnięciu i uzyskaniu matu

Mieszanie

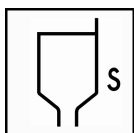


Standardowy system

100 Autoclear Plus HS
50 P Hardeners
10 Plus Reducers

Stosować listwę Sikkens nr 3 Fioletowa

Lepkość



15-18 s – DIN Cup 4 w 20°C.

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet

Zasilanie grawitacyjne

Dysza

1.2-1.4 mm

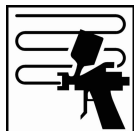
Ciśnienie robocze

1.7-2.2 bara na wlocie
HVLP max 0.6-0.7 bara na dyszy

Autoclear Plus HS

Tylko do profesjonalnego użytku

Aplikacja i cieniowanie



Nanieść ciekłą zamkniętą warstwę, pozostawiając 5-10 minut w 20°C na odparowanie. Następnie nanieść pełną warstwę wykończeniową, pozostawiając 5-10 minut w 20°C na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

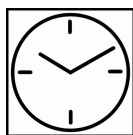
- o Przy aplikacji na większe powierzchnie, wymagany jest minimalny czas odparowania między warstwami.
- o Można pokryć tym samym lakierem Autoclear Plus HS po pełnym cyklu suszenia. Po 24 godz. w 20°C niezbędne jest szlifowanie.
- o Metody cieniowania (naprawa miejscowa i pojedynczych elementów), sprawdź Dokumentację Techniczną TDS S8.01.01.

Trwałość

| | | |
|--------------|---------|--------|
| P25 Hardener | 4 godz. | w 20°C |
| P35 Hardener | 6 godz. | w 20°C |

Czasy schnięcia

Pozostawić 5 minut na odparowanie w 20°C przed suszeniem w temperaturze 60°C. Wszystkie czasy schnięcia odnoszą się do standardowej aplikacji i temperatury obiektu. *Należy uwzględnić czas niezbędny do osiągnięcia 60°C przez obiekt i temperaturę powietrza w kabinie lakierniczej.*



P25 Hardener

P35 Hardener

| 20°C | Pyłosuchość | 45 minut | 45 minut |
|------|-------------------------|----------|----------|
| | Możliwość manipulacji * | 6 godz. | 10 godz. |
| 60°C | Pyłosuchość | 5 minut | 10 minut |
| | Możliwość manipulacji * | 35 minut | 45 minut |



Możliwość manipulacji po ok. 10 minutach. Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni. Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C. *Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.*

Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować po upływie podanych czasów schnięcia na powietrzu lub po pełnym suszeniu przy temperaturze obiektu 60°C. Następnie obiekt należy schłodzić do temperatury otoczenia. Ostrożnie zeszlifować drobiny kurzu i wypolerować powierzchnię zgodnie z zaleceniami. *Schłodzić do temperatury otoczenia. Po upływie 1 godz. przystąpić do polerowania.*

Autoclear Plus HS

Tylko do profesjonalnego użytku

Grubość powłoki

| | |
|---|-----------|
| | µm |
| Przy rekomendowanej aplikacji (2 warstwy) | 60-80 |

Teoretyczne zużycie materiału

| | |
|---|--------------------------|
| Teoretyczne zużycie materiału przy grubości suchej powłoki 1 µm wynosi: | 377 m ² /litr |
|---|--------------------------|

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe środki do mycia sprzętu (Guncleaner).

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnie zamkniętym opakowaniu i temperaturze 20°C
Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkensvr.com