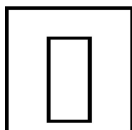


# Autowave<sup>®</sup> MM 338SA

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Autowave MM 338SA to jednokomponentowy, gotowy do użycia lakier bazowy o wysokim metalicznym połysku i wyglądzie polerowanego aluminium. Autowave MM 338SA jest wodorozcieńczalnym lakierem bazowym i jako jego wykończenie należy stosować lakier bezbarwny Sikkens spełniający wymogi LZO.



Autowave MM 338SA

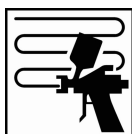


Wymieszać dokładnie przed użyciem

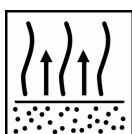


Dysza:  
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bar na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bar na głowicy

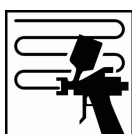


5-6 warstw



Czas odparowania między warstwami:  
Do uzyskania matu

Czas przed aplikacją lakieru bezbarwnego:  
30 minut w 20°C



Aplikacja lakieru bezbarwnego  
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

# Autowave<sup>®</sup> MM 338SA

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Autowave MM 338SA to jednokomponentowy, gotowy do użycia lakier bazowy o wysokim metalicznym połysku i wyglądzie polerowanego aluminium. Autowave MM 338SA jest wodorozcieńczalnym lakierem bazowym i jako jego wykończenie należy stosować lakier bezbarwny Sikkens spełniający wymogi LZO.

## Odpowiednie podłoża

Czarne dwukomponentowe lakiery nawierzchniowe po całkowitym wysuszeniu.  
Czarne podkłady nałożone metodą mokro na mokro po dokładnym odparowaniu.

## Produkt i dodatki:

Autowave MM 338SA

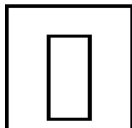
## Podstawowe surowce:

Autowave MM 338SA: Wodna dyspersja poliuretanowa

## Mieszanie

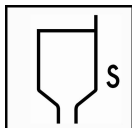


Dokładnie wymieszać Autowave MM 338SA przed użyciem



Autowave MM 338SA

## Lepkość



14-20 s DIN kubek nr 4 w 20°C

## Dysza pistoletu natryskowego/ciśnienie robocze



Pistolet

Dysza

Ciśnienie robocze

Zasilanie grawitacyjne

1.2-1.4 mm

1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP max 0.6-0.7 bar na głowicy

# Autowave<sup>®</sup> MM 338SA

Tylko do profesjonalnego użytku

## Trwałość po zmieszaniu

3 miesiące w 20°C

## Proces nakładania



### Aplikacja wstępna:

Nałożyć Colorbuild Plus metodą mokro na mokro lub Autocryl Plus LV zgodnie z TDS danego produktu. Upewnić się, że powierzchnia jest całkowicie wyrównana, ponieważ jakiegolwiek nierówności będą widoczne natychmiast po nałożeniu lakieru bazowego.

Przy naprawach miejscowych rozpuścić odkurz przy użyciu thinnera SRA.

Autowave MM 338SA należy nałożyć do 30 minut po schłodzeniu produktów podanych powyżej.

Nie szlifować ani matować nałożonego lakieru nawierzchniowego.

### Aplikacja Autowave MM 338SA:

Najpierw nałożyć 1 pojedynczą cienką warstwę. Następnie nałożyć 3 lub 4 pojedyncze warstwy oraz na końcu warstwę napyloną.

Pozostawić do odparowania między warstwami, aż do osiągnięcia całkowitego półmatu. Warstwy nie powinny być zbyt mokre, a odległość pistoletu od obiektu powinna wynosić co najmniej 30 cm.

*\*Pozostawić do końcowego odparowania na minimum 30 minut w 20°C przed aplikacją lakieru bezbarwnego.*

## Grubość powłoki

Przy zastosowaniu zalecanej metody aplikacji:

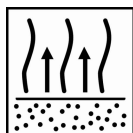
Kolory Autowave MM 338SA

10 µm

## Pokrywalny przez

Autoclear LV Superior

## Czas do pokrycia lakierem bezbarwnym



Maksymalnie do 24 godzin

## Teoretyczne zużycie materiału

Przy zastosowaniu zalecanej metody aplikacji: ± 6 m<sup>2</sup> z litra mieszaniny gotowej do natrysku.

*Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.*

# Autowave<sup>®</sup> MM 338SA

Tylko do profesjonalnego użytku

## Mycie sprzętu

Autowave Guncleaner

## LZO

### 2004/42/IIb(d)(420)420

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO.  
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.

## Magazynowanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperatury 20°C.  
Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- o *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

## DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)