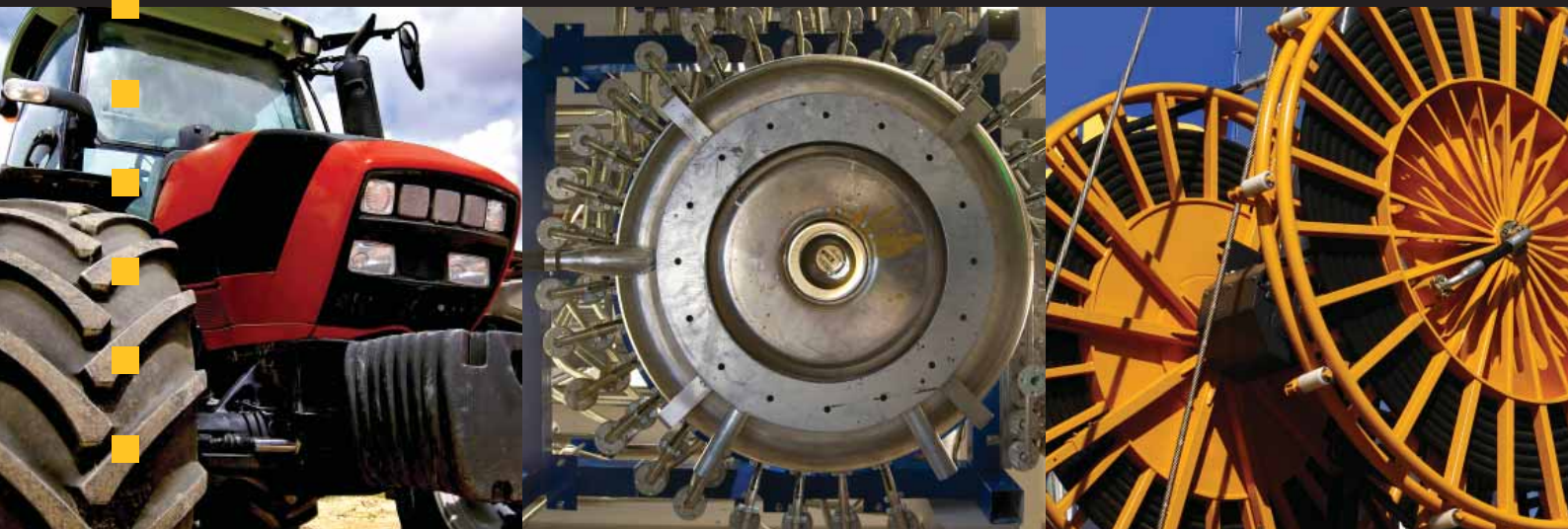


ALCEA

katalog systemu kolorymetrycznego



smaltosistem® 199 ■
system kolorymetryczny 194 ■
geocolor® 196/I ■

maj 2011



produkujemy farby z poszanowaniem
jednostki ludzkiej i środowiska

 **ALCEAGROUP**
COATING SOLUTIONS

katalog produktów



spis treści

str.6



smaltosistem 199 - Pierwszy we Włoszech system kolorymetryczny na bazie rozpuszczalnikowej, przeznaczony dla sektora przemysłowego, umożliwia realizację wysokiej jakości emalii i podkładów w kolorach zestawionych w najpopularniejszych wzornicach kolorów obecnych na rynku. System zapewnia natychmiastową dostępność produktu przewidzianego w cyklu malowania, w wybranym kolorze, dzięki temu ułatwia pracę i redukuje problem składowania.

str.50



tintometria 194 - Zaawansowana technologia systemów kolorymetrycznych, zarówno pod względem oprogramowania, jak i wyposażenia, opracowanych i rozwiniętych w ośrodkach badawczych Alcei, gwarantują precyzyjny dobór produktów do zastosowania, optymalizując ich zużycie. Baza danych dostarcza wszystkich przewidzianych przepisami informacji (karty techniczne, karty bezpieczeństwa, etykiety, zgodnie z UE 42, itd.)

str.62



geocolor 196/I - System kolorymetryczny na bazie wody, przeznaczony jest dla potrzeb przemysłu, budownictwa oraz do użytku domowego. Gwarantuje bardzo dobre rezultaty w zastosowaniu na drewno, metal, podłoża metaliczne i ściany murowane, zapewniając szeroką gamę produktów, badanych pod kątem różnorodnych wymagań aplikacji oraz bogaty wybór kolorów. Pozwala na użycie zaawansowanych technologii zgodnych z przepisami oraz wymogami bezpieczeństwa i ochrony środowiska.

warunki sprzedaży

str.80 - 81

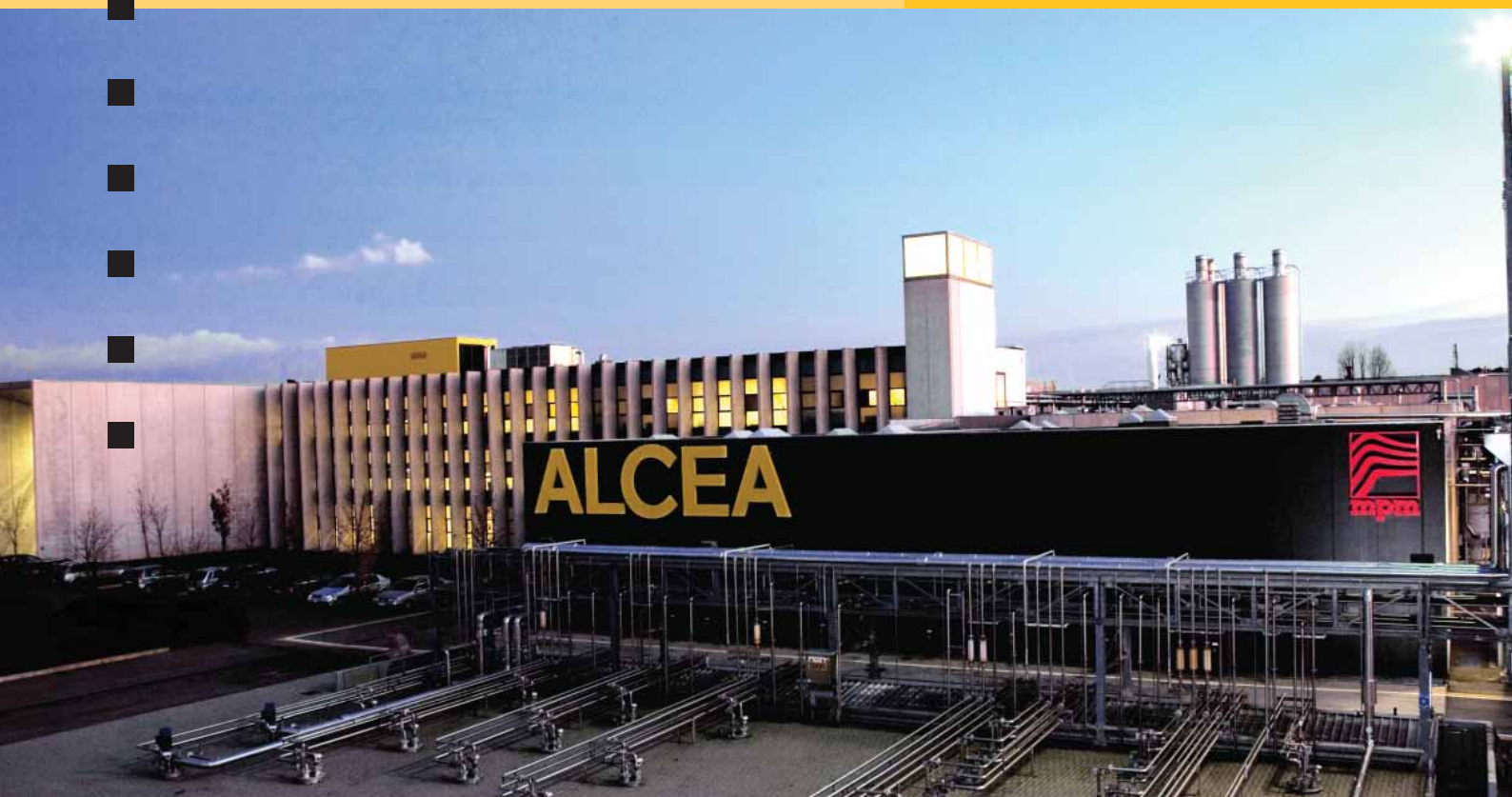
kontakt

str.82

ALCEA



profil firmy



ALCEA

www.alcea.com

PULVERIT®

www.pulverit.it

mpm

www.mpsrl.com

WIPcoatings

www.wip-coatings.com

ALCEA
INDUSTRIES

www.alcea.com

- założona w 1932 roku i aktualnie zarządzana przez inż. Carlo Parodięgo
- w 1990 roku nabył On pakiet akcyjny Colorificio Tovagliari – zakład, którego działalność przemysłowa w 2000 roku wcielona została do grupy Alcea
- inż. Carlo Parodi jest również pełnomocnym członkiem zarządu mediolańskiej firmy Pulverit, działającej w sektorze farb proszkowych od 1973 roku i posiadającej swoje oddziały na terenie Europy, a od 2010 roku również w Brazylii – Pulverit do Brasil
- w roku 2006 nabywa MPM, specjalizującą się w systemach chemicznych na potrzeby budownictwa oraz ICSAM produkującą farby do drewna
- w 2006 roku pojawia się również w Rumuni wraz z firmami Pulverit oraz AP Vospele
- od 2007 roku funkcjonuje także ALCEA Polska
- Alcea, Pulverit i ICSAM w 2008 roku zakładają PICSAR Coatings w Rosji
- W 2009 roku powstała ALCEA CR, aby rozpowszechnić markę ALCEAGROUP w Republice Czeskiej oraz na Słowacji, a także ALCEA France - biuro handlowe i zakład produkcyjny
- również w 2009 roku, zostaje włączona do grupy firma WIP Coatings, która poprzez fuzję przejęła marki ICSAM i ROVEA
- w 2010 roku powstaje ALCEA Industries
- ALCEA Industries przejmuje zakład produkcyjny w Burago di Molgora oraz część firmy BASF Coatings, zajmującą się produkcją farb przemysłowych
- ALCEAGROUP posiada personel składający się z ponad 500 pracowników, z czego 60 to badacze pracujący w licznych laboratoriach firmy
- aktualnie fakturuje około 130 milionów euro

jakość i certyfikaty



UNI EN ISO 9001:2008

certyfikaty jakości

UNI EN ISO 14001:2004

certyfikat ochrony środowiska

OHSAS 18001:2007

zarządzanie bezpieczeństwem i higieną pracy



Alcea była pierwszą włoską firmą zajmującą się produkcją farb i lakierów przemysłowych, która otrzymała certyfikat Certiquality - certyfikat numer 048 z dnia 11 października 1993 r., odnowiony ostatnio zgodnie z normą UNI EN ISO 9001:2008 w zakresie: badań i rozwoju, produkcji oraz obrotu emaliami, farbami i lakierami dla przemysłu metalowego i drzewnego, odporności ogniowej, systemu kolorymetrycznego dla przemysłu Alcea Smaltosistem®, Geocolor®, Legnomix®, Geomix, odsprzedaży, budownictwa oraz użytku domowego.

Nasza polityka mająca na celu sprostanie wymogom i oczekiwaniom klientów, poprzez ciągłe wprowadzanie innowacji, poszukiwanie odpowiednich materiałów, kontrolowanie każdej jednej partii towaru oraz terminów dostaw, została potwierdzona i wzmocniona zarówno dzięki nowej normie jak i inwestycjom poczynionym na terenie zakładu produkcyjnego.

Również firma Pulverit jest certyfikowana zgodnie z normą UNI EN ISO 9001:2008, a jej farby proszkowe przeznaczone do malowania fasad (farby poliestrowe) spełniają wymogi QUALICOAT i GSB.

Ponadto Alcea uzyskała certyfikat środowiskowy UNI EN ISO 14001:2004. Poprzez poszanowanie jednostki ludzkiej Alcea rozumie zaspokojenie wymogów jakościowych oraz oczekiwań Klientów, a także zapobieganie i minimalizowanie negatywnych wpływów procesów produkcyjnych i produktów na środowisko naturalne poprzez:

- stałe doskonalenie swojej działalności;
- specjalizację i rozwój technologii;
- stałe inwestycje w badania nad procesami produkcyjnymi o coraz mniejszym wpływie na środowisko naturalne, mniej szkodliwymi dla zdrowia człowieka i bardziej innowacyjnymi.

Alcea rozwija oraz wciela programy zgodnie z prawem oraz obowiązującymi przepisami, wymogami technicznymi, a także standardami obowiązującymi w przedsiębiorstwie, ustanawia oraz okresowo kontroluje realizację wyznaczonych celów jakościowych oraz środowiskowych.

Alcea dokłada starań, by:

- każdy pracownik był świadomy celów jakości i ochrony środowiska i by je stosował;
- polityka firmy była codziennie realizowana przez cały personel, przy stałym zaangażowaniu i pod nadzorem Prezesa, Dyrekcji oraz Kierownictwa.

W listopadzie 2010 roku zakład w Senago otrzymał certyfikat zaświadcający o wdrożeniu normy OHSAS 18001:2007 w zakresie BHP.



smaltosistem

smaltosistem® katalog 199



Alcea smaltosistem®, katalog 199 maj 2011

lista kodów produktów	8 - 10
odpowiedniki baz - produkty gotowe	11
pasty pigmentacyjne skoncentrowane - z efektem specjalnym – bez zawartości ołowiu	12 - 13
emalie na bazie nitrocelulozy w połysku i satynowe	14 - 15
emalie alkidowe szybkoschnące w połysku i półpołysku	16 - 17
emalie i podkłady alkidowe do aplikacji pędzlem, do zastosowań zewnętrznych	18 - 20
emalie piecowe alkidowo - melaminowe i akrylowe	22
emalie chlorokauczukowe i winylowe	23 - 24
epoksydy / primer i podkłady antykorozyjne – emalie - farby strukturalne	25 - 28
katalizatory do epoksydów	29
emalie poliuretanowe w połysku i półpołysku stosowane w przemyśle – nadwozia pojazdów przemysłowych / emalie specjalne	30 - 33
emalie i podkłady poliuretanowe do drewna	34 - 35
farby strukturalne poliuretanowe i poliakrylowe	36
emalie poliakrylowe w połysku i półpołysku przemysł - nadwozia pojazdów przemysłowych	38 - 39
emalie poliakrylowe metalizowane	40
katalizatory do poliuretanów i poliakryli	42
emalie poliuretanowe jednokomponentowe	43
podkłady antykorozyjne / farby alkidowe - modyfikowane	44
produkty do zastosowań specjalnych	46
dodatki i produkty specjalne	47
rozpuszczalniki – katalizatory do farb nitro – mocznikowych	48

lista kodów produktów

kod produktu		nazwa produktu	str.
pasty	-	skoncentrowane pasty pigmentacyjne – z efektem specjalnym – bez zawartości ołowiu	12 - 13
rozpuszczalniki	-	rozpuszczalniki – katalizatory do farb nitro – mocznikowych	48
T110	CONV	nitral emalia nitro matowa	14
T113	CONV	nitral emalia nitro aksamitna	14
T130	CONV	nitral emalia nitro zmywalna	14
T135	CONV	nitral przemysłowa emalia nitro	14
T225	CONV	sintal syntetyczna emalia piecowa 120°C w półpołysku	22
T262	CONV	sintal emalia syntetyczna aksamitna	18
T272	CONV	sintal emalia w półpołysku	16
T300	CONV	corallux emalia syntetyczna w połysku	18
T340	CONV	sintal syntetyczna emalia piecowa 120°C w połysku	22
T344	CONV	sintal syntetyczna emalia piecowa 80°C w połysku	22
T510	CONV	alceite emalia chlorokauczukowa w połysku	23
T513	CONV	alceite emalia alkidowa chlorokauczukowa	23
T520	CONV	epox emalia epoksydowa w połysku	26
T521	CONV	epox emalia epoksydowa w półpołysku	26
T523	CONV	epox podkład epoksydowy matowy	25
T528	CONV	epox farba strukturalna epoksydowa	28
T530	CONV	uretal emalie poliuretanowe w połysku	30
T530	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy do zastosowań zewnętrznych	42
T532	CONV	uretal emalia poliuretanowa extra w półpołysku	31
T533	CONV	uretal emalia poliuretanowa satynowa	34
T535	CONV	uretal emalia poliuretanowa extra	30
T536	CONV	uracril emalia metalizowana poliakrylowa drobnoziarnista	40
T538	CONV	uretal farba strukturalna poliuretanowa w połysku	36
T539	CONV	uretal średnioziarnista emalia poliakrylowa na bazie metalizowanej	40
T560	CONV	akrylowa emalia piecowa w połysku	22
T570	CONV	catalik emalia nitro-mocznikowa	15
T588	CONV	uracril drobnoziarnista farba strukturalna poliakrylowa półmatowa	36
T682	CONV	ferrum uniwersalna antykorozyjna farba syntetyczna	44
0046	CONV	primer 36farba podkładowa o niskiej zawartości VOC	20
0052	0	strong varnish wykończenie tiksotropowe	43
0090	CONV	ługostil powłoka winylowa w półpołysku o niskiej zawartości VOC	24
1389	0000	nitral bazy nitro z efektem młotkowym	15
2285	CONV	base coat warstwa pośrednia transparentna schnąca na powietrzu i w piecu	31
2606	CONV	sintagel emalia antykorozyjna tiksotropowa	19
2611	CONV	sintal emalia syntetyczna aksamitna o niskiej zawartości VOC	18
2706	RESN	sintal emalia szybko schnąca w połysku	16
2708	RESN	sintal emalia szybko schnąca w połysku	16
2709	CONV	sintal emalia szybko schnąca w połysku	17
2800	0699	przyśpieszacz do syntetyków	47
2809	CONV	jednokomponentowa emalia poliuretanowa w połysku	43
2890	CONV	sintal emalia syntetyczna jednowarstwowa w połysku	17
3010	CONV	corallux emalia syntetyczna aksamitna o niskiej zawartości VOC	18
5101	RESN	alceite emalia alkidowa chlorokauczukowa matowa	23
5102	CONV	alceite warstwa pośrednia chlorokauczukowa matowa	23
5204	CONV	epox podkład epoksydowy z fosforanem cynku	25
5252	CONV	epox emalia epoksywinylowa w półpołysku	26



kod produktu		nazwa produktu	str.
5282	CONV	epox farba półmatowa w drobnej strukturze	28
5284	CONV	epox epoksydowa farba strukturalna tiksotropowa	28
5287	CONV	epox HS epoksydowa farba strukturalna typu High Solid	28
5305	CONV	uretal podkłady poliuretanowe do mebli	35
5308	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42
5339	0401	uretal poliuretanowa emalia mikowa półmatowa	33
5355	CONV	uretal emalia poliuretanowa w połysku	30
5358	CONV	uretal 2k konwerter do emalii poliuretanowej	33
5361	CONV	uretal emalia poliuretanowa extra półmatowa	34
5363	CONV	uretal emalia poliuretanowa extra satynowa	34
5370	0699	uretal HS utwardzacz poliuretanowy typu High Solid	42
5380	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42
5383	CONV	uracril emalia poliakrylowa na bazie metalizowanej matowa	32
5383	PERL	uracril emalia poliakrylowa z efektem masy perłowej matowa	32
5389	0000	uretal baza poliuretanowa z efektem młotkowym	33
5800	CONV	uracril emalia poliakrylowa w połysku	38
5820	CONV	uracril emalia poliakrylowa o bezpośredniej przyczepności w połysku	38
5821	CONV	uracril emalia poliakrylowa o bezpośredniej przyczepności matowa	38
5822	CONV	uracril emalia poliakrylowa o bezpośredniej przyczepności w półpołysku	38
5826	CONV	uracril emalia poliakrylowa o bezpośredniej przyczepności w połysku	39
5826	0699	uretal utwardzacz do poliuretanów	42
5827	CONV	fondo podkład poliakrylowy 2 składnikowy	39
5877	CONV	uracril emalia poliakrylowa typu High Solid w połysku	39
5879	CONV	uracril emalia poliakrylowa typu High Solid w połysku	39
6208	CONV	sintal podkład wypełniający nadający się do szlifowania	43
6272	CONV	ferrum syntetyczna szybkooschnąca farba antykorozyjna	44
6273	CONV	ferrum syntetyczna szybkooschnąca farba antykorozyjna	44
6505	CONV	farba syntetyczna do metalu i blachy ocynkowanej	20
6539	V401	scudoferrum syntetyczna farba metaliczna	19
6549	0401	scudoferrum syntetyczna farba metaliczna gruboziarnista	19
6590	RESN	konwerter do odzysku emalii	46
99HS	0699	uretal 80 utwardzacz poliuretanowy typu High Solid	42
9088	0000	dodatek przeciwmgielny	47
9500	9851	dodatek antysylikonowy	47
9500	2693	primer do szkła i gresu	47
9515	0000	dodatek sylikonowy do farb z efektem młotkowym	47
9534	9826	przyspieszacz poliuretanowy	47
9550	0000	odkaszający środek przeciwpieniący do kabin lakierniczych	47
9551	0000	detergent do instalacji wodnych	47
9885	0000	lakier w połysku (do styropianu-abs)	32
9905	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42
9906	0699	uretal 50 utwardzacz poliuretanowy typu Medium Solid	42
9907	0699	uretal utwardzacz	42
9909	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42
9910	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42
9911	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42
9912	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42
9914	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42

lista kodów produktów

kod produktu		nazwa produktu	str.
9916	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42
9925	7779	epox szybko schnący utwardzacz poliaminowy	29
9926	0000 4000 4068 7779	epox utwardzacz poliaminowy epox utwardzacz poliaminowy matowy epox utwardzacz poliaminowy matowy epox szybko schnący utwardzacz poliaminowy	29
9927	4068 7779	epox HS utwardzacz typu High Solid epox HS utwardzacz typu High Solid	29
9946	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy	42
9950	0699	uretal utwardzacz poliuretanowy alifatyczny	42



odpowiedniki baz - produkty gotowe

kod konwertera	nazwa	opis	kod produktu końcowego
T130 / CONV	Nitral	emalia nitrosyntetyczna w połysku	1900/
T135 / CONV	Nitral	emalia nitrosyntetyczna w połysku	1305/
T272 / CONV	Sintal	emalia szybkoschnąca w półpołysku	2702/
T510 / CONV	Alceite	emalia chlorokauczukowa w połysku	5100/
T520 / CONV	Epoxy	emalia epoksydowa w połysku	5200/
T521 / CONV	Epoxy	emalia epoksydowa półmatowa	5201/
T523 / CONV	Epoxy	podkład epoksydowy matowy	5203/
T528 / CONV	Epoxy	farba strukturalna epoksydowa, jednowarstwowa	5280/
T530 / CONV	Uretal	emalia poliuretanowa w połysku	5300/
T532 / CONV	Uretal	emalia poliuretanowa extra w półpołysku	5352/
T535 / CONV	Uretal	emalia poliuretanowa extra w połysku	5350/
T538 / CONV	Uracril	farba strukturalna poliuretanowa jednowarstwowa w połysku	5380/
T539 / CONV	Uracril	średnioziarnista emalia poliakrylowa na bazie metalizowanej	5329/
T560 / CONV	Uracril	emalia akrylowa piecowa 140°	5600/
T570 / CONV	Catalik	emalia nitromocznikowa w połysku	5700/
T682 / CONV	Ferrum	podkład antykorozyjny syntetyczny, uniwersalny	6282/
2706 / CONV	Sintal	emalia syntetyczna szybkoschnąca w połysku	2706/
2809 / CONV	Uretal	emalia PUR jednokomponentowa alifatyczna w połysku	2809/
5102 / CONV	Alceite	podkład chlorokauczukowy międzywarstwowy	5102/
5204 / CONV	Epoxy	podkład epoksydowy matowy z fosforanem cynku	5204/
5252 / CONV	Epoxy	emalia epoksywinylowa w półpołysku	5252/
5282 / CONV	Epoxy	farba strukturalna epoksydowa, półmatowa	5282/
5284 / CONV	Epoxy	farba strukturalna epoksydowa tixo jednowarstwowa	5284/
5287 / CONV	Epoxy HS	farba strukturalna epoksydowa typu High Solid	5287/
5355 / CONV	Uretal	emalia poliuretanowa w połysku	5355/
5383 / CONV	Uracril	emalia na bazie metalizowanej poliakrylu matowa	5383/
5383 / PERL	Uracril	poliakrylowa emalia o efekcie masy perłowej matowa	5383/PERL
5800 / CONV	Uracril	emalia poliakrylowa do nadwozi pojazdów przemysłowych	5800/
5820 / CONV	Uracril	emalia poliakrylowa o wysokiej przyczepności w połysku	5820/
5821 / CONV	Uracril	emalia poliakrylowa o wysokiej przyczepności matowa	5821/
5822 / CONV	Uracril	emalia poliakrylowa o wysokiej przyczepności w półpołysku	5822/
5877 / CONV	Uracril	emalia poliakrylowa typu High Solid w połysku	5877/
6272 / CONV	Ferrum	syntetyczna farba antykorozyjna, szybkoschnąca	6272/
6273 / CONV	Ferrum	syntetyczna farba antykorozyjna, szybkoschnąca	6273/

pasty skoncentrowane

kod produktu	opis	ciężar właściwy	opakowanie
0901/0000	biały	1,851	lt 3 lt 12 lt 30
0904/0000	naturalny pomarańcz	1,090	lt 3
0906/0000	naturalna żółć	1,072	lt 3
0909/0000	ciepła żółta ochra	1,509	lt 3
0910/0000	żółta ochra	1,614	lt 3 lt 12
0911/0000	żółcień chromowa (zawiera ołów)	1,852	lt 3 lt 12
0912/0000	średnia żółcień chromowa (zawiera ołów)	2,182	lt 3 lt 12
0913/0000	naturalna złota żółć	1,032	lt 3
0914/0000	żółć cytrynowa b.v.	1,949	lt 3
0916/0000	pomarańcz (zawiera ołów)	2,153	lt 3 lt 12
0917/0000	naturalna cytrynowa żółć	1,049	lt 3
0920/0000	czerwień żelazowa	1,842	lt 3
0921/0000	jednolity amarant	1,008	lt 3
0925/0000	szkarłatna czerwień	1,064	lt 3
0927/0000	jednolita czerwień	1,008	lt 3 lt 12
0928/0000	jaskrawa czerwień (nie nadaje się dla epoksydów i T570)	1,053	lt 3 lt 12
0929/0000	fiolet	1,011	lt 3
0931/0000	jasny pomarańcz	1,077	lt 3
0932/0000	średnia żółcień b.v.	1,885	lt 3
0941/0000	niebiesko-zielony	1,146	lt 3 lt 12
0944/0000	niebieski z domieszką czerwieni	1,046	lt 3 lt 12
0947/0000	niebieski z domieszką zieleni	1,053	lt 3
0950/0000	intensywna czerń	1,031	lt 3 lt 12
0952/0000	ciemnoszary	1,102	lt 3 lt 12



pasty z efektem specjalnym

kod produktu	opis	ciężar właściwy	opakowanie
T950/OPAC	pastą matującą	1,037	lt 3
T954/TEST	farba strukturalna drobnoziarnista	0,977	lt 3
T955/TEST	farba strukturalna gruboziarnista	0,949	lt 3
T956/TEST	farba strukturalna średnioziarnista	0,957	lt 3
0990/0000	pastą aluminiową	1,059	lt 3
0998/0000	pastą aluminiową gruboziarnistą w połysku	1,024	lt 3
0996/0000	pastą aluminiową drobnoziarnistą bardzo jasną	1,041	lt 3

nowe pasty bez zawartości ołowiu, na bazie żywicy

kod produktu	opis	ciężar właściwy	opakowanie
0200/18LV	pastą pigmentacyjną cytrynową żółtą (ED)	1,030	lt 3
0200/19LV	pastą pigmentacyjną pomarańczową (ED)	1,072	lt 3
0200/23LV	pastą pigmentacyjną czerwoną (ED)	0,999	lt 3

Aby ułatwić używanie past, obok nazwy koloru umieściliśmy następujące oznaczenia:

EE Wysoka odporność na warunki zewnętrzne, również w kolorze, do zastosowania zarówno w przemyśle, jak i w budownictwie.

ED Specjalne pasty dla budownictwa, szybko schnące do zastosowań zewnętrznych, nie nadające się do użycia z poliuretanami, epoksydami i emaliami piecowymi.

ID Pasty dla przemysłu, do epoksydów, poliuretanów, emalii piecowych, szybko schnących itp.

nitral

emalia nitro matowa, efekt dekoracyjnych spękań

Emalia na bazie nitrocelulozy dająca efekt spękań, szybkoschnąca, łatwa w aplikacji. W szczególności przeznaczona do malowania mebli stylowych oraz akcesoriów do mebli.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T110/CONV	0,885	lt 8	10-20

karta techniczna NS 300

nitral

emalia nitro aksamitna (do mebli w stylu industrialnym - do metalu)

Emalia aksamitna nitrosyntetyczna, szybkoschnąca, łatwa w aplikacji. Przeznaczona przede wszystkim do malowania mebli stylowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T113/CONV	0,960	lt 8	10-20

karta techniczna NS 301

nitral

emalia nitro zmywalna (zastosowania zewnętrzne w przemyśle)

Emalia nitrosyntetyczna w połysku, szybkoschnąca, łatwa w aplikacji. Po całkowitym wyschnięciu jest odporna na mycie benzyną, ponadto można polerować powłokę pastą polerowniczą. Przeznaczona szczególnie do malowania obrabiarek, drobnych wyrobów metalowych oraz maszyn rolniczych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T130/CONV	0,993	kg 0,8	10-20
"	"	kg 3,5	"
"	"	lt 15	"

karta techniczna NS 302

nitral

przemysłowa emalia nitro w połysku (zastosowania wewnętrzne w przemyśle)

Emalia nitrosyntetyczna w połysku, szybkoschnąca, łatwa w aplikacji. W szczególności przeznaczona do malowania obrabiarek, konstrukcji metalowych, konstrukcji przemysłowych przeznaczonych do wewnątrz.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T135/CONV	0,965	lt 17	10-20

karta techniczna NS 303



catalik

emalia nitro-mocznikowa w polysku, z utwardzaczem na bazie kwasu (zastosowania wewnętrzne w przemyśle)

Emalia nitro-mocznikowa utwardzana kwasem, charakteryzująca się dobrą przyczepnością do metalu. W szczególności przeznaczona do malowania metalowych mebli, regałów, urządzeń oświetleniowych. Wyłącznie do zastosowań wewnętrznych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T570/CONV	1,009	lt 8	25

9080 rozcieńczalnik 100% vol.

karta techniczna NS 305

nitral

bazy nitro z efektem młotkowym (zastosowania wewnętrzne w przemyśle)

Emalia na bazie nitrocelulozy, efekt młotkowy, szybkoschnąca, łatwa w aplikacji. W szczególności przeznaczona do malowania mebli metalowych, regałów, tablic rozdzielczych, motorów elektrycznych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
1389/0000	1,007	lt 20	-

karta techniczna NS 304



sintal

emalia w półpołysku (zastosowania zewnętrzne w przemyśle)

Emalia alkidowa szybko schnąca w półpołysku, o bardzo dobrej sprężystości i odporności na działanie czynników zewnętrznych. Przeznaczona do malowania maszyn rolniczych, podwozi, suwnic, konstrukcji przemysłowych.



kod produktu	ciężar właściwy	i jednostkowa	ilość opakowań	% pasty
T272/CONV	1,239	lt 16	1 wiaderko	25
"	"	"	22 wiaderka	"

karta techniczna NS 307

[■ w promocji](#)

sintal

emalia szybko schnąca w połysku (zastosowania zewnętrzne w przemyśle)

Emalia alkidowa szybko schnąca w połysku, odporna na działanie czynników zewnętrznych. Przeznaczona jest do malowania maszyn rolniczych, podwozi, maszyn do prac ziemnych, pojazdów przemysłowych, obrabiarek.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	ilość opakowań	% pasty
2706/RESN	1,064	K 22	1 wiaderko	13-25
"	"	"	22 wiaderka	"
"	"	"	44 wiaderka	"

karta techniczna NS 309

[■ w promocji](#)

sintal

emalia szybko schnąca w połysku (zastosowania zewnętrzne w przemyśle)

Emalia alkidowa szybko schnąca w połysku, odporna na działanie czynników zewnętrznych. Przeznaczona jest do malowania maszyn rolniczych, podwozi, maszyn do prac ziemnych, pojazdów przemysłowych, obrabiarek.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	ilość opakowań	% pasty
2708/RESN	1,053	kg 0,8	1 puszka	13-25
"	"	kg 3,5	1 puszka	"
"	"	K 22	1 wiaderko	"
"	"	K 18	1 wiaderko	"
"	"	kg 3,5	72 puszki	"
"	"	K 18	22 wiaderka	"
"	"	"	44 wiaderka	"
"	"	K 22	22 wiaderka	"
"	"	"	44 wiaderka	"
"	"	lt 180	minimalna ilość 3 beczki	"

karta techniczna NS 310

[■ w promocji](#)



sintal

emalia szybkooschnąca w połysku (zastosowania zewnętrzne w przemyśle)

Emalia alkidowa szybkooschnąca w połysku, odporna na działanie czynników zewnętrznych. Przeznaczona jest do malowania maszyn rolniczych, podwozi, maszyn do prac ziemnych, pojazdów przemysłowych, obrabiarek.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	minimalna ilość	% pasty
2709/CONV	0,981	lt 16	1 puszka	13-25
"	"	"	22 puszki	"
"	"	"	44 puszki	"
"	"	lt 180	4 fusti	"

karta techniczna NS 373

■ w promocji

sintal

emalia syntetyczna jednowarstwowa w połysku (zastosowania zewnętrzne w przemyśle) o niskiej zawartości V.O.C.

Emalia syntetyczna szybkooschnąca na bazie specjalnych żywic; wysoki stopień połysku, duża zawartość części stałych zarówno objętościowo, jak i wagowo. Farba jednowarstwowa przeznaczona do nakładania bezpośrednio na metal, odznacza się wysoką odpornością na działanie czynników zewnętrznych. Przeznaczona do malowania: maszyn rolniczych, maszyn do prac ziemnych, wózków widłowych, dźwigów oraz konstrukcji metalowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	minimalna ilość	% pasty
2890/CONV	1,142	lt 16	-	10-20

karta techniczna NS 398



emalie alkidowe do aplikacji pędzlem

do zastosowań zewnętrznych

corallux

emalia syntetyczna w połysku (do metalu i do drewna)

Emalia alkidowa do aplikacji pędzlem, szybkoschnąca, charakteryzująca się wysokim stopniem połysku oraz dobrą rozlewnością. W szczególności przeznaczona do malowania drewnianych futryn, ogrodzeń, ręcznych wyrobów ze stali, bram rolowanych itp.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T300/CONV	0,920	lt 8	18-35

karta techniczna NS 314

sintal

emalia syntetyczna aksamitna o niskiej zawartości V.O.C. (do drewna i metalu)

Emalia syntetyczna o wyjątkowych właściwościach, na bazie żywic gliceroftalowych i specjalnych wypełniaczy, efekt satynowy, przeznaczona do malowania drewnianych futryn i ręcznych wyrobów z metalu; ze względu na właściwości produktu, zalecana do zastosowań wewnętrznych. Produkt o wysokiej przyczepności i twardości oraz przyjemnej w dotyku powierzchni. W przypadku zastosowań zewnętrznych, zaleca się użycie podkładów do drewna lub antykorozyjnych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
2611/CONV	1,192	lt 8	18-35

karta techniczna NS 399

sintal

emalia syntetyczna aksamitna (do drewna i metalu)

Emalia syntetyczna aksamitna w dotyku, przeznaczona w szczególności do malowania drewnianych futryn lub ręcznych wyrobów ze stali (zapobiegawczo przemalowanych warstwą podkładu), nadaje satynowy efekt. Produkt zalecany do aplikacji wewnętrznych; przy użyciu odpowiednich podkładów, może być stosowany również do aplikacji zewnętrznych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T262/CONV	1,019	lt 8	18-35

karta techniczna NS 313

corallux

emalia syntetyczna aksamitna o niskiej zawartości V.O.C. (do drewna i metalu)

Emalia alkidowa do aplikacji pędzlem, w połysku, charakteryzująca się dobrą rozszerzalnością. Przeznaczona do malowania drewnianych futryn, ogrodzeń, ręcznych wyrobów ze stali, bram rolowanych itp.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
3010/CONV	0,992	lt 8	25

sintagel

emalia antykorozyjna tiksotropowa (do metalu)

Emalia jednowarstwowa tiksotropowa stworzona z oleistych żywic alkidowych oraz pigmentów inhibitorów korozyjnych. Charakteryzująca się łatwością aplikacji, nieściekająca, szybkoschnąca. W szczególności przeznaczona do malowania ogrodzeń, żaluzji, balustrad itp.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
2606/CONV	1,054	lt 8	25

karta techniczna NS 315

scudoferrum

syntetyczna farba metaliczna

Farba antykorozyjna na bazie modyfikowanych żywic alkidowych i mikowych tlenków żelaza, charakteryzująca się łatwością aplikacji oraz odpornością na korozję. W szczególności przeznaczona do malowania mostów, ogrodzeń, krat i latarni ulicznych, gdzie wymagany jest efekt kutego żelaza.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
6539/V401	1,487	lt 2,5	-

karta techniczna NS 316

scudoferrum

syntetyczna farba metaliczna gruboziarnista (do blachy ocynkowanej)

Farba antykorozyjna na bazie modyfikowanych żywic alkidowych i mikowych tlenków żelaza, charakteryzuje się bezpośrednią przyczepnością do blachy ocynkowanej; znajduje zastosowanie jako ochrona: mostów, ogrodzeń, krat i latarni ulicznych, gdzie wymagany jest wygląd kutego żelaza.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
6549/0401	1,395	lt 2,5	-

karta techniczna NS 317

podkłady alkidowe do aplikacji pędzlem

do zastosowań zewnętrznych

primer 36

farba podkładowa o niskiej zawartości V.O.C. (do renowacji drewnianych futryn)

Farba podkładowa na bazie żywic alkidowych, łatwa w aplikacji, o wysokiej wydajności, bardzo dobrze kryjąca, łatwa do szlifowania. W szczególności przeznaczona do malowania drewna znajdującego się na zewnątrz; dzięki swojej szczególnej elastyczności efektywnie wypełnia porowatość drewna. Może być stosowana także na metalowe powierzchnie, po uprzednim nałożeniu warstwy podkładu antykorozyjnego, jako podkład międzywarstwowy.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
0046/CONV	1,567	lt 8	15

karta techniczna NS 395

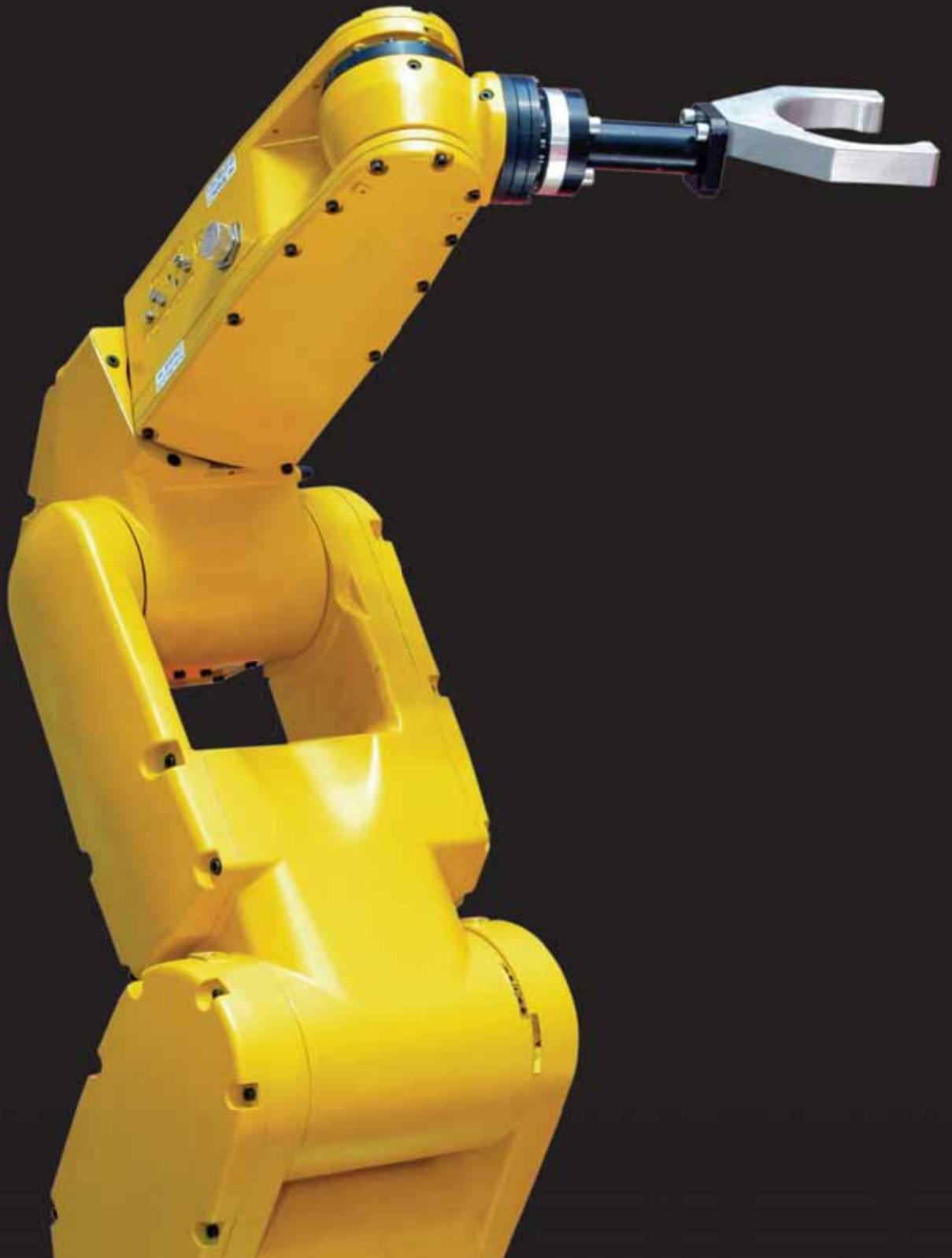
farba syntetyczna do metalu i blachy ocynkowanej

Syntetyczna farba antykorozyjna stosowana zarówno jako podkład, jak i wykończenie, na bazie żywic alkidowych przeznaczona do malowania pędzlem oraz wałkiem podłoży metalowych i pasywowanej blachy ocynkowanej (przestarzałej lub przemalowanej fosforanami), przeznaczona do dużych konstrukcji metalowych. Umożliwia wykończenie tylko jedną warstwą, a więc tam, gdzie wymagana jest odporność na czynniki zewnętrzne przez długi czas, zaleca się wykończenie emalią.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
6505/CONV	1,248	lt 16	15

karta techniczna NS 389



emalie piecowe alkidowo-melaminowe i akrylowe

sintal

syntetyczna emalia piecowa 120°C w półpołysku (do metali, do zastosowań zewnętrznych)

Emalia syntetyczna piecowa wysychająca w 120°C, charakteryzująca się dobrą twardością powierzchni, elastycznością oraz odpornością na działanie czynników zewnętrznych. W szczególności przeznaczona do malowania mebli metalowych, małych, elektrycznych artykułów gospodarstwa domowego, metalowych futryn, sejfów, tablic, konstrukcji do stacji benzynowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T225/CONV	1,063	lt 15	25

karta techniczna NS 319

sintal

syntetyczna emalia piecowa 120°C w połysku (do metali, do zastosowań zewnętrznych)

Emalia syntetyczna piecowa wysychająca w temperaturze 120°C, charakteryzująca się dobrą twardością powierzchni, odpornością na zarysowania, elastycznością oraz połyskiem. Przeznaczona do malowania metalowych regałów, małych, elektrycznych artykułów gospodarstwa domowego, drobnych wyrobów metalowych, tablic rejestracyjnych, znaków drogowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T340/CONV	1,011	lt 20	25

karta techniczna NS 320

sintal

syntetyczna emalia piecowa 80°C w połysku (do metali, do zastosowań zewnętrznych)

Emalia syntetyczna piecowa wysychająca w temperaturze 80°C typu medium solid, charakteryzująca się wysoką twardością, elastycznością, połyskiem oraz odpornością na paliwa. Stosowana do malowania maszyn rolniczych, pojazdów przemysłowych, drobnych wyrobów metalowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T344/CONV	0,984	lt 15	25

karta techniczna NS 321

akrylowa emalia piecowa w połysku (140°C/160°C - do mosiężnych łóżek i uchwytów)

Emalia akrylowa piecowa wysychająca w temperaturze 160°C, do zastosowania zarówno jako bezbarwna, jak i zawierająca pigmenty. Charakteryzuje się wysoką twardością powierzchniową, elastycznością oraz połyskiem. Używana jako bezbarwny, ochronny produkt wykończeniowy do przedmiotów z mosiądzu, takich jak klamki, przedmioty sztuki pogrzebowej, puchary i statuetki.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T560/CONV	1,026	lt 20	25

karta techniczna NS 323

emalie chlorokauczukowe

alceite

emalia chlorokauczukowa w polysku (antykorozyjna – do malowania cementu – kwasoodporna)

Emalia szybkoschnąca, charakteryzująca się dobrą odpornością na agresywne warunki chemiczne i na korozję w warunkach dużej wilgotności oraz w warunkach panujących na morzu. Używana do ochrony konstrukcji przemysłowych i rolnych narażonych na działanie wilgoci lub środowisk chemicznie agresywnych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T510/CONV	1,047	lt 15	25

połysk 60°: 85 - 100

karta techniczna NS 324

alceite

emalia alkidowa chlorokauczukowa (do renowacji przemysłowej)

Emalia alkidowa/chlorokauczukowa, szybkoschnąca, charakteryzująca się łatwością aplikacji i połyskiem. W szczególności przeznaczona do malowania konstrukcji stalowych, narażonych na słabe oddziaływanie czynników agresywnych chemicznie oraz na warunki atmosferyczne panujące na morzu. Idealna do malowania betoniarek, maszyn rolniczych oraz do renowacji przemysłowej.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T513/CONV	1,008	lt 15	25

połysk 60°: 90 - 100

karta techniczna NS 325

alceite

emalia alkidowa chlorokauczukowa matowa (do kontenerów)

Podkład na bazie chlorokauczuku ze specjalnymi żywicami oraz niezmydlającymi się plastyfikatorami. Znajduje zastosowanie jako podkład.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5101/RESN	1,540	K 23	15

połysk 60°: 15

karta techniczna NS 376

alceite

warstwa pośrednia chlorokauczukowa matowa (antykorozyjna – do malowania cementu – kwasoodporna)

Warstwa pośrednia/wykończeniowa chlorokauczukowa półmatowa, szybkoschnąca; dobra odporność na oddziaływanie czynników agresywnych chemicznie oraz na korozję w środowiskach bardzo wilgotnych i panujących na morzu. Jest używana jako warstwa pośrednia lub wykończenia na podkład cynkowy przed wykończeniem emalia chlorokauczukową lub alkidowo - chlorokauczukową, do wyrobów z cementu, dźwigów, kontenerów, beczek rolniczych, maszyn i urządzeń sektora chemicznego.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5102/CONV	1,191	lt 14	15

połysk 60°: 10 - 15

karta techniczna NS 326

tugostil

powłoka winylowa w półpołysku o niskiej zawartości VOC (do blach ocynkowanych)

Modyfikowana emalia chlorowinylova, charakteryzująca się łatwością aplikacji, szybkim schnięciem, wysoką odpornością na korozję i niekorzystne warunki atmosferyczne. Zalecana jest do zabezpieczania blach ocynkowanych, stopów lekkich lub w miejscach gdzie występują szczególne problemy z przyczepnością przy zastosowaniu tradycyjnych emalii syntetycznych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
0090/CONV	1,162	lt 8	13-25

połysk 60°: 28 - 32

karta techniczna NS 396



epoksydy – podkłady antykorozyjne

epox

podkłady epoksydowe matowe (do metalu i stopów lekkich)

Dwuskładnikowy podkład epoksydowy o właściwościach wypełniających, charakteryzujący się wysoką odpornością na korozję oraz doskonałą przyczepnością do każdego rodzaju powierzchni. Znajduje zastosowanie jako ochrona metalowych konstrukcji przemysłowych i ich elementów, obrabiarek, blach ocynkowanych i stopów lekkich.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T523/CONV	1,498	lt 16	15
utwardzacze:	9925/7779	(szybkoschnący)	25 % wagowo
	9926/0000	(wałek/pędzel)	25 % wagowo
	9926/7779	(na powietrzu/w piecu)	20 % wagowo

karta techniczna NS 328

epox

podkład epoksydowy z fosforanem cynku (do metalu)

Dwuskładnikowy podkład epoksydowy o właściwościach wypełniających, charakteryzujący się doskonałą przyczepnością i wysoką odpornością na korozję, dzięki obecności fosforanu cynku oraz specjalnych inhibitorów. Znajduje zastosowanie jako ochrona konstrukcji przemysłowych, obrabiarek, nadwozi przemysłowych, gdzie wymagana jest wysoka ochrona antykorozyjna.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5204/CONV	1,486	lt 16	15
utwardzacze:	9925/7779	(szybkoschnący)	25 % wagowo
	9926/0000	(wałek/pędzel)	25 % wagowo
	9926/7779	(na powietrzu/w piecu)	20 % wagowo

produkt na zamówienie, minimalna ilość 400 l

karta techniczna NS 329

epoksydy – emalie

epox

emalia epoksydowa w połysku (wykończenie o wysokiej odporności chemicznej)

Dwuskładnikowa emalia epoksydowa charakteryzująca się wysoką twardością powierzchni, połyskiem oraz doskonałym wyglądem. W szczególności przeznaczona do malowania wyrobów ręcznych, narażonych na działanie czynników chemicznych i korozyjnych; instalacji chemicznych, papierni, obrabiarek, może być używana również jako impregnat do betonu.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T520/CONV	1,013	lt 8	18-35
połysk 60°: 90 - 100			
utwardzacze:	9925/7779	(szybkoschnący)	40 % wagowo
	9926/0000	(wałek/pędzel)	35 % wagowo
	9926/7779	(na powietrzu/w piecu)	30 % wagowo

karta techniczna NS 330

epox

emalia epoksydowa w półpołysku (wykończenie o wysokiej odporności chemicznej)

Dwuskładnikowa emalia epoksydowa w półpołysku, charakteryzująca się wysoką twardością, doskonałym wyglądem oraz wysoką odpornością na czynniki chemiczne. Przeznaczona szczególnie do malowania wyrobów ręcznych, narażonych na działanie czynników chemicznych i korozyjnych; instalacji chemicznych i petrochemicznych, papierni, obrabiarek.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T521/CONV	1,259	lt 8	35
połysk 60°: 30 - 45			
utwardzacze:	9925/7779	(szybkoschnący)	35 % wagowo
	9926/0000	(wałek/pędzel)	25 % wagowo
	9926/4068	(matujący)	40 % wagowo
	9926/7779	(na powietrzu/w piecu)	25 % wagowo

karta techniczna NS 331

epox

emalia epoksywinylowa w półpołysku (konserwująca i antykorozyjna)

Emalia epoksywinylowa, dwukomponentowa, charakteryzująca się doskonałym wyglądem i rozlewnością, nieciekająca. W szczególności przeznaczona do malowania wyrobów ręcznych i instalacji narażonych na działanie czynników chemicznych lub bardzo wilgotnych środowisk, gdzie wymagana jest łatwość konserwacji.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5252/CONV	1,262	lt 16	25
połysk 60°: 50 - 60			
utwardzacze:	9926/0000	10 % wagowo	

karta techniczna NS 332



epoksydy – strukturalne

epox

epoksydowa farba strukturalna (obrabiarki - podłogi)

Epoksydowa emalia strukturalna, dwuskładnikowa, charakteryzująca się wysoką twardością, połyskiem i doskonałym wyglądem. Zazwyczaj używana jako gruntoemalia w malowaniu obrabiarek, mebli metalowych, w przemyśle chemicznym i petrochemicznym lub do aplikacji budowlanych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T528/CONV	1,380	lt 8	15
"	"	lt 16	"
utwardzacz:	9925/7779	(szybkoschnący)	25 % wagowo
	9926/0000	(wałek/pędzel)	25 % wagowo
	9926/4068	(matujący)	40 % wagowo
	9926/7779	(na powietrzu/w piecu)	20 % wagowo

karta techniczna NS 334

epox

epoksydowa farba strukturalna tiksotropowa (obrabiarki)

Epoksydowa emalia strukturalna, dwukomponentowa, z wypełniaczem i specjalnymi tiksotropami. Zastosowanie: jako wykończenie do obrabiarek, mebli metalowych i różnego rodzaju sprzętów.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5284/CONV	1,530	lt 14	15
utwardzacz:	9926/7779	(na powietrzu/w piecu)	15 % wagowo

Karta techniczna NS 371

epox

farba półmatowa w drobnej strukturze (do tablic rozdzielczych)

Emalia epoksydowa dwuskładnikowa w szczególności przeznaczona do malowania obrabiarek, elementów konstrukcji przemysłowych, tablic rozdzielczych, mebli metalowych i konstrukcji przemysłowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5282/CONV	1,256	lt 16	15
utwardzacz:	9926/4068	(matujący)	40 % wagowo
	9926/7779	(na powietrzu/w piecu)	20 % wagowo

produkt na zamówienie, minimalna ilość 600 l

karta techniczna NS 335

epox HS

epoksydowa farba strukturalna typu High Solid (obrabiarki – podłogi)

Strukturalna emalia epoksydowa typu High Solid jednowarstwowa, charakteryzuje się wysoką zawartością części stałych przy aplikacji, jest nieciekająca, ma wysokie właściwości kryjące i wypełniające niedoskonałości blach. Produkt posiada dużą odporność na czynniki chemiczne i przeznaczony jest do malowania obrabiarek lub podłóg.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5287/CONV	1,531	lt 16	15
utwardzacz:	9927/4068	(matujący)	25 % wagowo
	9927/7779	(na powietrzu/w piecu)	15 % wagowo

karta techniczna NS 336

utwardzacze do epoksydów

kod	nazwa	opis	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	codice conf.	dost.
9925/7779	epox	szybkoschnący utwardzacz poliaminowy	0,919	lt 1 lt 5	11 51	S S
9926/0000	epox	utwardzacz poliaminowy	0,914	lt 1 lt 5	11 51	S S
9926/4000	epox	utwardzacz poliaminowy matowy	0,891	lt 2,5 lt 5	25 51	S S
9926/4068	epox	utwardzacz poliaminowy matowy	0,937	lt 1 lt 5	11 51	S S
9926/7779	epox	szybkoschnący utwardzacz poliaminowy	0,906	lt 1 lt 5 lt 20	11 51 87	S S S

karta techniczna NF 123

9927/4068	epox HS	utwardzacz typu High Solid	1,190	lt 5	51	S
9927/7779	epox HS	utwardzacz typu High Solid	1,017	lt 2,5 lt 5	25 51	S S



emalie poliuretanowe w połysku i półpołysku

przemysł – nadwozia przemysłowe

uretal

emalie poliuretanowe w połysku (przemysł)

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa odznaczająca się połyskiem oraz dobrą odpornością na czynniki atmosferyczne. Przeznaczona jest do malowania obrabiarek, maszyn rolniczych, maszyn do prac ziemnych, konstrukcji przemysłowych i mebli.



kod produktu	ciężar właściwy	opakowanie	% pasty
T530/CONV	1,017	lt 8	35
"	"	lt 13	"
"	"	lt 200	"
połysk 60°: 90 - 100			
utwardzacz:	9912/0699 T530/0699	(zastosowania wewnętrzne) (zewnątrzne)	50 % vol. 100 % vol.

karta techniczna NS 339

uretal

emalia poliuretanowa extra (do nadwozi pojazdów przemysłowych)

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa, charakteryzująca się wysokim połyskiem i odpornością na czynniki chemiczne i atmosferyczne. W szczególności przeznaczona do wysokiej klasy wykończeń w sektorze nadwozi pojazdów przemysłowych. Jest używana również w sektorze przemysłowym oraz sektorze drzewnym do wykończeń o wysokim połysku i jakości.



kod produktu	ciężar właściwy	opakowanie	% pasty
T535/CONV	1,073	lt 8	35
"	"	lt 20	"
połysk 60°: 95 - 100			
utwardzacz:	9906/0699 9909/0699 T530/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.) (alifatyczny, do zastos. zewn.) (zewnątrzne)	50 % vol. 100 % vol. 100 % vol.

karta techniczna NS 343

uretal

emalia poliuretanowa w połysku (do nadwozi pojazdów przemysłowych)

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa, do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych. Wykorzystywana w sektorze nadwozi pojazdów przemysłowych do lakierowania krawędzi, różnego rodzaju elementów wyposażenia, wagonów ratowniczych, furgonów, wagonów chłodniczych, cystern, maszyn do prac ziemnych i maszyn rolniczych.



kod produktu	ciężar właściwy	opakowanie	% pasty
5355/CONV	1,053	lt 20	35
połysk 60°: 90 - 100			
utwardzacz:	5370/0699 9906/0699 9909/0699 T530/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn., szybkoschnący) (typu Medium Solid, do zastos. zewn.) (alifatyczny, do zastos. zewn.) (zewnątrzne)	25 % vol. 25 % vol. 50 % vol. 50 % vol.

karta techniczna NS 342

uretal

emalia poliuretanowa extra w półpolysku (do nadwozi pojazdów przemysłowych)

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa w półpolysku, charakteryzująca się wysoką odpornością na czynniki chemiczne i atmosferyczne, łatwością aplikacji oraz delikatnością w dotyku. Stosowana zwłaszcza do malowania elementów nadwozi pojazdów przemysłowych wykańczanych w półpolysku oraz jako warstwa ochronna obrabiarek, konstrukcji przemysłowych, stolarki metalowej i mebli.



kod produktu	ciężar właściwy	opakowanie	% pasty
T532/CONV	1,146	lt 13	35
połysk 60°: 45 - 65			
utwardzacz:	9906/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.)	35 % vol.
	9909/0699	(alifatyczny, do zastos. zewn.)	70 % vol.
	9912/0699	(zastosowania wewnętrzne)	50 % vol.
	T530/0699	(zewnętrzne)	70 % vol.

karta techniczna NS 344

base coat

warstwa pośrednia transparentna schnąca na powietrzu i w piecu

Transparentna warstwa pośrednia, na bazie modyfikowanych żywic poliestrowych. Stosowana do formułowania kolorów metalizowanych lub mikowych oraz kolorów pastelowych, do malowania różnego rodzaju wyrobów ręcznych, gdzie wymagane jest wykończenie wysokiej jakości.



kod produktu	ciężar właściwy	opakowanie	% pasty
2285/CONV	0,922	lt 8	-
połysk 60°: 95 - 100			
utwardzacz:	9909/0699	10 % vol.	

karta techniczna NR 741

emalie poliuretanowe w połysku i półpołysku

emalie specjalne

lakier w połysku (do styropianu-abs)

Lakier alkidowy modyfikowany akrylem, charakteryzujący się do dobrą przyczepnością do tworzyw sztucznych takich jak styropian, ABS, poliwęglan. W szczególności przeznaczony do malowania podświetlanych tablic, drzwi, okien i mebli przeznaczonych do ekspozycji oraz różnych elementów z tworzyw sztucznych.



kod produktu	ciężar właściwy	opakowanie	% pasty
9885/0000	0,952	lt 20	25

połysk 60°: 60 - 80

karta techniczna NS 351

uracril

emalia poliakrylowa na bazie metalizowanej, matowa

Emalia poliakrylowa metalizowana satynowa z efektem jedwabiu, odpowiednia jako wykończenie do produktów, w których wymaga się, aby efekt wizualny przypominał satynowe aluminium. Znajduje zastosowanie przede wszystkim przy malowaniu mebli, ram i artykułów przeznaczonych na ekspozycję; w sektorze przemysłowym do malowania rowerów i motocykli, metalowych mebli i obrabiarek.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5383/CONV	0,975	lt 16	-
utwardzacz:	9906/0699 9909/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.) (alifatyczny, do zastos. zewn.)	15 % vol. 30 % vol.

karta techniczna NS 355

uracril

emalia poliakrylowa z efektem masy perłowej matowa (do zastosowań wewnętrznych)

Emalia poliakrylowa satynowa z efektem jedwabnym na bazie żywic akrylowych hydroksylowych. Zastosowanie do wykończeń z efektem masy perłowej, do aplikacji przeznaczonych tylko i wyłącznie do wewnątrz. Sektor metalowy: meble, drobne wyroby metalowe itp. Sektor drzewny: meble, stoiska wystawowe, lamy sklepowe, artykuły przeznaczone na ekspozycję; produkt może być używany do tworzenia nowych barw z palety RAL.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5383/PERL	1,019	lt 8	-
utwardzacz:	9906/0699 9909/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.) (alifatyczny, do zastos. zewn.)	15 % vol. 30 % vol.

połysk 60°: 8 - 12

karta techniczna NS 356



uretala

poliuretanowa emalia mikowa półmatowa (meble – zastosowanie zewnętrzne)

Emalia na bazie żywic poliestrowych hydroksylowanych oraz mikowego tlenku żelaza, specjalnego pigmentu metalizowanego o strukturze płytkowej, która prowadzi do tworzenia powłoki o budowie tak zwanej "żółwiej skorupy". Nadaje to produktowi bardzo wysoką odporność na degradację fotochemiczną i fotokatalityczną. Znajduje zastosowanie w malowaniu metalowych struktur, w których pożądanym jest efekt wykończeniowy kutego żelaza.



kod produktu	ciężar właściwy	opakowanie	% pasty
5339/0401	1,615	K 5	-
"	"	K 28	-
utwardzacze:	9906/0699 9909/0699 T530/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.) (alifatyczny, do zastos. zewn.) (zewnętrzne)	40 % vol. 80 % vol. 80 % vol.

karta techniczna NS 350

uretala

baza poliuretanowa z efektem młotkowym (przemysł – zastosowania zewnętrzne i wewnętrzne)

Dwukomponentowa emalia poliuretanowa z efektem młotkowym stosowana do malowania obrabiarek, tablic rozdzielczych, regałów i drzwi do wind. W szczególności przeznaczona do przemalowywania.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5389/0000	1,021	lt 20	-
utwardzacze:	9907/0699 9912/0699	(zewnętrzne) (zastosowania wewnętrzne)	50 % wagowo 50 % wagowo

karta techniczna NF 372

uretala 2k

konwerter do emalii poliuretanowej

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa, przeznaczona do użytku zarówno zewnętrznego, jak i wewnętrznego. Znajduje zastosowanie w sektorze zajmującym się dużymi konstrukcjami stalowymi, gdzie wymagana jest długotrwała konserwacja.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5358/CONV	1,143	lt 18	-
utwardzacze:	9906/0699 9909/0699	(zewnętrzne) (zewnętrzne)	12,50 % wagowo 25 % wagowo

karta techniczna NS 384

emalie poliuretanowe do drewna

uretal

emalia poliuretanowa satynowa (meble dreniane)

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa, stosowana w sektorze drzewnym, charakteryzująca się łatwością aplikacji i miękką w dotyku powierzchnią. W szczególności przeznaczona do satynowych wykończeń mebli lakierowanych lub wyrobów ręcznych przeznaczonych do wewnątrz.



kod produktu	ciężar właściwy	opakowanie	% pasty
T533/CONV	1,143	lt 8	35
"	"	lt 13	"

połysk 60°: 30 - 50

utwardzacze:	9910/0699	(ciemne lub żółknące kolory)	70 % vol.
	9911/0699	(jasne kolory)	30 % vol.

karta techniczna NS 340

uretal

emalia poliuretanowa extra połmatowa (meble drewniane)

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa do mebli, w półmacie, charakteryzująca się delikatną w dotyku powłoką, twardością powierzchni oraz dobrą rozlewnością i gęstością. Jest używana w przemyśle meblarskim do lakierowania oraz do malowania.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5361/CONV	1,030	lt 13	35

połysk 60°: 15 - 20

utwardzacze:	9911/0699	(jasne kolory)	35 % vol.
	9916/0699	(ciemne lub żółknące kolory)	50 % vol.

karta techniczna NS 378

uretal

emalia poliuretanowa extra satynowa (meble drewniane)

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa do mebli, extra satynowa, charakteryzująca się przyjemną w dotyku powłoką, twardością powierzchni oraz dobrą rozlewnością i gęstością. Jest używana jako satynowe wykończenie w przemyśle meblarskim, do lakierowania oraz do malowania mebli.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5363/CONV	1,021	lt 13	35

połysk 60°: 20 - 25

utwardzacze:	9911/0699	(jasne kolory)	40 % vol.
	9916/0699	(ciemne lub żółknące kolory)	60 % vol.

karta techniczna NS 341

podkłady poliuretanowe do drewna

uretal

podkłady poliuretanowe do mebli (drewno i styropian)

Dwuskładnikowy podkład poliuretanowy wypełniający, stosowany jako podkład do drewna, płyty wiórowej, płyty pilśniowej MDF i sztywnej pianki poliuretanowej, odpowiedni tylko do aplikacji przeznaczonych do wewnątrz.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5305/CONV	1,507	lt 16	15
utwardzacz:	9905/0699 9912/0699	(wew.szybkoschnący) (zastosowania wewnętrzne)	40 % wagowo 45 % wagowo

karta techniczna NS 358



farby strukturalne poliuretanowe i poliakrylowe

uretal

farba strukturalna poliuretanowa w polysku (obrabiarki-meble)

Dwukomponentowa poliuretanowa emalia strukturalna, wyróżniająca się wysoką twardością i łatwością aplikacji. Przeznaczona jest do malowania metalowych mebli, obrabiarek, tablic rozdzielczych i konstrukcji przemysłowych.



kod produktu	ciężar właściwy	opakowanie	% pasty
T538/CONV	1,175	lt 8	15
"	"	lt 15	"

polysk 60°: 90 - 100 warstwa gładka

utwardzacze:	5308/0699	(zast. zewn. gruboziarnisty)	20 % vol.
	5380/0699	(zast. wew. gruboziarnisty)	20 % vol.
	T530/0699	(zewnętrzne)	40 % vol.

karta techniczna NS 347

uracril

drobnoziarnista farba strukturalna poliakrylowa półmatowa (przemysł-meble)

Dwukomponentowa, strukturalna, drobnoziarnista emalia akrylowa, charakteryzująca się wysoką odpornością na ścieranie, doskonałą przyczepnością do tworzyw sztucznych i odpornością na żółknięcie. Przeznaczona do malowania mebli biurowych, komputerów, desek rozdzielczych, wyposażenia salonów dentystycznych i fryzjerskich.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T588/CONV	1,229	lt 8	25

polysk 60°: 30 - 40 warstwa gładka

utwardzacze:	9906/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.)	15 % vol.
	9909/0699	(alifatyczny, do zastos. zewn.)	35 % vol.
	9950/0699	(do akryli)	20 % vol.

karta techniczna NS 348



emalie poliakrylowe w połysku i półpołysku

przemysł – nadwozia przemysłowe

uracril

emalia poliakrylowa w połysku (nadwozia pojazdów przemysłowych)

Dwukomponentowa emalia akrylowa charakteryzująca się odpornością na czynniki chemiczne i atmosferyczne, trwałością koloru i wysokim stopniem połysku. Jest używana jako wykończenie wysokiej jakości w sektorze nadwozi pojazdów przemysłowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5800/CONV	1,034	lt 8	35
połysk 60°: 90 -100			
utwardzacz:	9950/0699	(do akryli)	50 % vol.
karta techniczna NS 346			

uracril

emalia poliakrylowa o bezpośredniej przyczepności w połysku (przemysł)

Emalia poliakrylowa w połysku jednowarstwowa, przylegająca bezpośrednio do: żelaza, aluminium, blachy ocynkowanej i mosiądzu.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5820/CONV	0,977	lt 16	25
połysk 60°: 90 -100			
utwardzacz:	9906/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.)	20 % vol.
karta techniczna NS 337			

uracril

emalia poliakrylowa o bezpośredniej przyczepności matowa (przemysł)

Emalia poliakrylowa utwardzana izocyanem, wykorzystywana jako wykończenie w macie, w sektorze przemysłowym. Stosowana jako emalia jednowarstwowa daje doskonałe wykończenie o bezpośredniej przyczepności do aluminium, stali, mosiądzu i blachy ocynkowanej.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5821/CONV	1,136	lt 16	25
połysk 60°: 10 -20			
utwardzacz:	9906/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.)	10 % vol.
	9909/0699	(alifatyczny, do zastos. zewn.)	20 % vol.
karta techniczna NS 385			

uracril

emalia poliakrylowa o bezpośredniej przyczepności w półpołysku (przemysł)

Emalia poliakrylowa w półpołysku jednowarstwowa, o bezpośredniej przyczepności do: żelaza, aluminium, blachy ocynkowanej i mosiądzu. Jest używana jako wykończenie w półpołysku do malowania drobnych wyrobów metalowych, regałów i artykułów ozdobnych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5822/CONV	1,174	lt 16	25
połysk 60°: 45 -50			
utwardzacz:	9906/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.)	15 % vol.
	9909/0699	(alifatyczny, do zastos. zewn.)	35 % vol.
karta techniczna NS 338			

uracril

emalia poliakrylowa o bezpośredniej przyczepności w połysku (przemysł)

Emalia poliakrylowa utwardzana izocyjanem alifatycznym, wykorzystywana jako wykończenie w połysku w sektorze przemysłowym. Produkt charakteryzuje się bezpośrednią przyczepnością do aluminium, żelaza, mosiądzu i blachy ocynkowanej.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5826/CONV	1,191	lt 16	25

połysk 60°: 85 -90

utwardzacz: 5826/0699 40 % vol

karta techniczna NS 397

fondo

Podkład poliakrylowy 2-składnikowy

Podkład akrylowy wypełniający stworzony z żywic wodorotlenowych. Stosowany jako farba podkładowa do nadwozi pojazdów przemysłowych, obrabiarek itp. Znajduje zastosowanie jako izolacja do renowacji malarskich odpornych na rozpuszczalniki (nie termoplastyczne) typu emalie piecowe, poliuretanowe, epoksydowe itp. Może być używany jako primer do odpowiednio odtuszczonego ABS-u.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5827/CONV	1,465	lt 14	25

połysk 60°: 10 -25

utwardzacz: 9906/0699 (typu Medium Solid, do zastos. zewn.) 15 % wagowo

karta techniczna NS 391

uracril

emalia poliakrylowa typu High Solid w połysku (nadwozia pojazdów przemysłowych)

Dwuskładnikowa emalia poliakrylowa typu High Solid, charakteryzująca się dużą zawartością części stałych podczas aplikacji, wysokim połyskiem oraz odpornością na czynniki chemiczne i atmosferyczne. Stosowana jako wykończenie maszyn rolniczych, maszyn do prac ziemnych oraz pojazdów przemysłowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5877/CONV	1,035	lt 16	35

utwardzacz: 5370/0699 45 % vol.
9950/0699 60 % vol.

karta techniczna NS 377

uracril

emalia poliakrylowa typu High Solid w połysku (nadwozia pojazdów przemysłowych)

Emalia poliakrylowa na bazie modyfikowanych żywic akrylowych, stosowana w sektorze nadwozi pojazdów przemysłowych. Jest zgodna z włoskim rozporządzeniem DL 161 (ex DM 42) jeśli chodzi o zawartość S.O.V. podczas aplikacji.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
5879/CONV	1,033	lt 8	35

utwardzacz: 99HS/0699 33 % vol.

karta techniczna NS 392

emalie poliakrylowe metalizowane

uracril

emalia metalizowana poliakrylowa drobnoziarnista (zastosowanie bezpośrednie - zewnętrzne)

Dwuskładnikowa, drobnoziarnista, metalizowana emalia akrylowa do bezpośredniego zastosowania, w polysku. Charakteryzuje się wysoką odpornością na czynniki chemiczne i atmosferyczne, trwałością koloru i doskonałym połyskiem. Jest wykorzystywana do wykończeń w polysku, bezpośrednio na nadwozia pojazdów przemysłowych oraz w sektorze drzewnym do efektów specjalnych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T536/CONV	1,058	lt 8	-

połysk 60°: 85 - 90

utwardzacze:	9906/0699 9909/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.) (alifatyczny, do zastos. zewn.)	25 % vol. 50 % vol.
--------------	------------------------	--	------------------------

karta techniczna NS 352

uretal

średnioziarnista emalia poliakrylowa na bazie metalizowanej

Emalia poliakrylowa metalizowana, średnioziarnista w polysku, do zastosowań bezpośrednich. Charakteryzuje się wysoką odpornością na czynniki chemiczne i atmosferyczne, trwałością koloru i doskonałym połyskiem. Jest wykorzystywana do wykończenia w polysku, bezpośrednio na nadwozia przemysłowe oraz w sektorze drzewnym do efektów specjalnych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T539/CONV	1,050	lt 8	-

połysk 60°: 80 - 85

utwardzacze:	9906/0699 9909/0699	(typu Medium Solid, do zastos. zewn.) (alifatyczny, do zastos. zewn.)	25 % vol. 50 % vol.
--------------	------------------------	--	------------------------

karta techniczna NS 353



utwardzacze do poliuretanów i poliakryli

kod produktu	nazwa	opis	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	cod. opakowanie	dost.
T530/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy do zastosowań zewnętrznych (szybkoschnący – mieszanka aromatyczna/ alifatyczna)	0,945	lit 0,5	06	S
				lit 1	11	S
				lit 5	51	S
				lit 10	61	S
				lit 20	87	S
5308/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (do farby strukturalnej 5380/ - do zastosowań zewnętrznych)	1,130	lit 5	51	S
5370/0699	uretal HS	utwardzacz poliuretanowy typu High Solid	1,060	lit 5	51	S
5380/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (do farby strukturalnej 5380/ - do zastosowań wewnętrznych)	1,170	lit 1	11	S
				lit 5	51	S
5826/0699	uretal	utwardzacz do poliuretanów	1,006	lit 5	51	S
99HS/0699	uretal 80	utwardzacz poliuretanowy typu High Solid	1,071	lit 1	11	S
9905/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (typu Medium Solid do podkładu 5305/)	0,991	lit 10	61	S
9906/0699	uretal 50	utwardzacz poliuretanowy typu Medium Solid (alifatyczny)	1,061	lit 0,5	06	S
				lit 1	11	S
				lit 5	51	S
9907/0699	uretal	utwardzacz (mieszanka aromatyczna/ alifatyczna - żółknący - do zastosowań wewnętrznych/ zewnętrznych)	1,008	lit 5	51	SS
9909/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (do zastosowań zewnętrznych – alifatyczny – nieżółknący)	0,915	lit 1	11	S
				lit 5	51	S
				lit 20	87	S
9910/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (do drewna)	0,943	lit 1	11	S
				lit 2,5	25	S
				lit 5	51	S
9911/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (do drewna – nieżółknący)	1,029	lit 5	51	S
9912/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (zastosowania wewnętrzne – aromatyczny – żółknący)	0,992	lit 0,5	06	S
				lit 1	11	S
				lit 5	51	S
				lit 10	61	S
9914/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (do drewna)	0,996	lit 10	61	S
9916/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (do drewna)	0,973	lit 0,5	06	S
				lit 1	11	S
				lit 2,5	25	S
9946/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy (do drewna)	0,913	lit 2,5	25	S
9950/0699	uretal	utwardzacz poliuretanowy alifatyczny (do poliakryli)	1,006	lit 0,5	06	S
				lit 1	11	S
				lit 5	51	S

poliuretany jednokomponentowe

sintal

podkład wypełniający nadający się do szlifowania (do stolarki drewnianej)

Podkład syntetyczny, szybkoschnący, charakteryzujący się elastycznością, łatwością w szlifowaniu i odpornością na działanie czynników zewnętrznych. W szczególności przeznaczony do wypełniania porowatości drewna, dzięki wysokiej odporności na trudne warunki atmosferyczne używany do malowania stolarki drewnianej i deskowań.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
6208/CONV	1,362	lt 20	15

karta techniczna NS 359

strong varnish wykończenie tiksotropowe (do stolarki drewnianej)

Jednoskładnikowa emalia poliuretanowa, łatwa w aplikacji, nieściekająca, charakteryzująca się dużą wytrzymałością na czynniki zewnętrzne. W szczególności przeznaczona do malowania stolarki drewnianej i deskowań.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
0052/0	0,920	lt 20	18 - 35

karta techniczna NS 360

jednokomponentowa emalia poliuretanowa w połysku (do maszyn rolniczych i stolarki metalowej)

Jednoskładnikowa poliuretanowa emalia w połysku, żółknąca, łatwa w aplikacji, charakteryzująca się dużą wytrzymałością na czynniki zewnętrzne. W szczególności przeznaczona na potrzeby przemysłu, do malowania maszyn rolniczych, wózków widłowych, dźwigów budowlanych oraz w budownictwie do malowania drewnianych futryn, ościeżnic i listw przypodłogowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
2809/CONV	0,931	lt 20	35

karta techniczna NS 361

podkłady antykorozyjne alkidowe - modyfikowane

ferrum

uniwersalna antykorozyjna farba syntetyczna (możliwość pokrycia wszelkiego rodzaju emaliami)

Uniwersalna antykorozyjna farba syntetyczna, wyróżniająca się doskonałą przyczepnością do blachy żelaznej i stopów lekkich. Charakteryzuje się doskonałą odpornością na działanie czynników zewnętrznych i możliwością pokrycia szeroką gamą emalii jedno- i dwuskładnikowych. Jest stosowana jako warstwa ochronna konstrukcji przemysłowych, maszyn do prac ziemnych jak i maszyn rolniczych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
T682/CONV	1,413	lt 17	15

karta techniczna NS 364

ferrum

syntetyczna szybko schnąca farba antykorozyjna (może być pokrywana natryskowo nitro-poliuretanami)

Alkidowa farba antykorozyjna, szybko schnąca, o niskiej absorpcji emalii wykończeniowych. Przeznaczona do malowania wszelkiego rodzaju konstrukcji metalowych, także przemysłowych, maszyn rolniczych i maszyn do prac ziemnych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
6272/CONV	1,260	lt 20	15

karta techniczna NS 363

ferrum

syntetyczna szybko schnąca farba antykorozyjna (może być pokrywana natryskowo nitro-poliuretanami)

Alkidowa farba antykorozyjna, szybko schnąca, o niskiej absorpcji emalii wykończeniowych. Przeznaczona do malowania wszelkiego rodzaju konstrukcji metalowych, także przemysłowych, maszyn rolniczych i obrabiarek.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	minimalna ilość	% pasty
6273/CONV	1,337	lt 17	-	15
"	"	"	11 wiaderka	"
"	"	"	22 wiaderka	"

karta techniczna NS 369

■ w promocji



produkty do zastosowań specjalnych

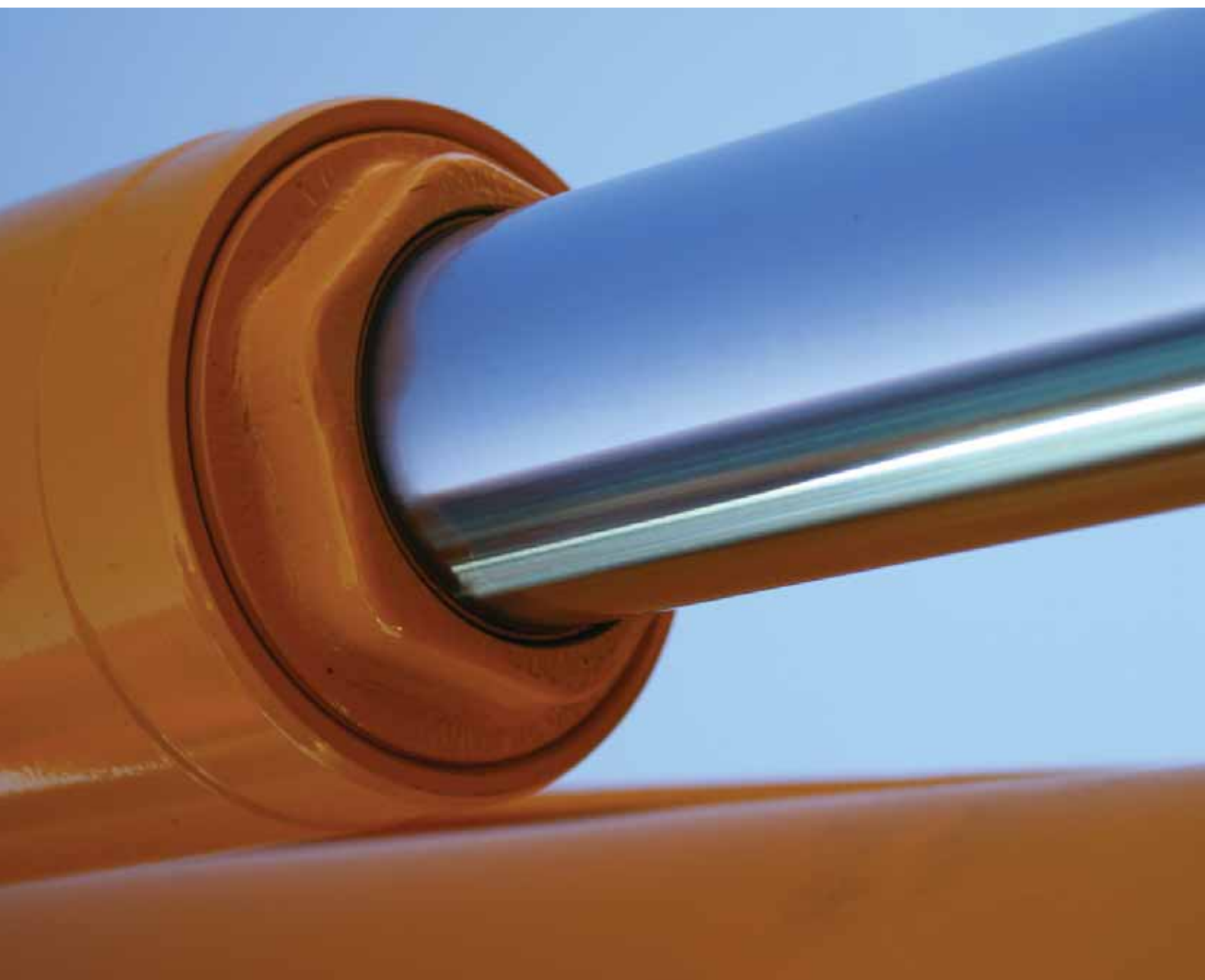
konwerter do odzysku emalii (do odzysku przestarzałego asortymentu)

Produkt stworzony ze specjalnych żywic kompatybilnych z różnego rodzaju spoiwami. Odzyskany produkt może być stosowany jako warstwa podkładu na odlewy, masy dźwiękochłonne oraz konstrukcje metalowe.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
6590/RESN	1,237	K 25	-

karta techniczna NS 367



dodatki i produkty specjalne

kod produktu	opis	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	codice conf.	dost.
2800/0699	przyśpieszcz do syntetyków	1,060	lt 1	11	S
karta techniczna NF 256					
9088/0000	dodatek przeciwmgielny	0,906	lt 5	51	S
9500/2693	primer do szkła i gresu	0,843	lt 1	11	S
karta techniczna NF 212					
9500/9851	dodatek antysylikonowy	0,967	lt 1	11	S
karta techniczna NF 106					
9515/0000	dodatek sylikonowy do farb z efektem młotkowym (tylko do 1389/0000 – 5389/0000)	0,885	lt 1	11	S
9534/9826	przyśpieszcz poliuretanowy	0,892	lt 1	11	
karta techniczna NF 196					
9550/0000	odkażający środek przeciwpieniący do kabin lakierniczych	0,947	lt 5	51	S
karta techniczna NF 261					
9551/0000	detergent do instalacji wodnych	0,970	kg 25	80	S
karta techniczna NF 263					



rozcieńczalniki - utwardzacze do farb nitro - mocznikowych

kod produktu	opis	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	codice conf.	dost.
9037/0000	rozcieńczalnik syntetyczny (do emalii aplikowanych natryskowo i suszonych w piecu)	0,908	lt 1	11	S
			lt 5	51	S
			lt 25	89	S
			lt 200	95	S
9038/0000	rozcieńczalnik zwiększający rozlewność do poliuretanów	0,883	lt 20	87	S
9039/0000	rozcieńczalnik syntetyczny AC piecowy (do emalii piecowych)	0,900	lt 200	95	
9043/0000	rozcieńczalnik epoksydowy	00,850	lt 5	51	S
			lt 25	89	S
9051/0000	rozcieńczalnik poliuretanowy	0,861	lt 5	51	S
			lt 25	89	S
9053/0000	rozcieńczalnik spowalniający do poliuretanów i poliakryli	0,924	lt 5	51	S
9055/0000	rozcieńczalnik poliuretanowy (do nadwozi pojazdów przemysłowych)	0,904	lt 5	51	S
			lt 25	89	S
9058/0000	opóźniacz poliuretanowy	0,967	lt 5	51	S
			lt 20	87	S
9095/0000	rozcieńczalnik nitro przeciwmgielny	0,840	lt 25	89	S
			lt 200	95	S

kod produktu	nazwa	opis	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	codice conf.	dost.
9079/0000	metal / ferval	rozcieńczalnik przyspieszający utwardzanie, do aplikacji elektrostatycznej	0,879	lt 20	87	S
9080/0000	-	rozcieńczalnik z utwardzaczem kwasowym do produktu catalik	0,883	lt 5	51	S
				lt 20	87	S





the color inside

katalog systemu kolorymetrycznego 194



Alcea kolorymetrycznego, katalog 194 maj 2011

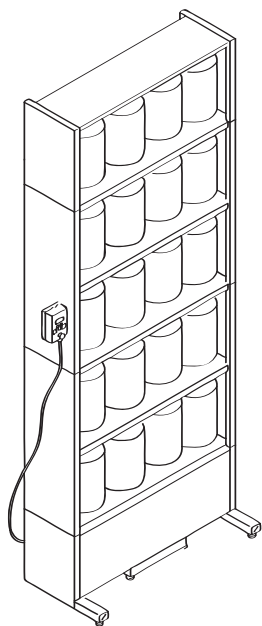
mieszalniki ręczne	52 - 53
mieszalniki elektroniczne	54 - 56
wyposażenie dodatkowe	57 -61
mikser	57
mieszadła	57
wagi	58
spektrofotometr	59
spektrokolorymetr	59
puste opakowania	60
etykiety	60
palety kolorów	60
akcesoria	61

TECMEC Sirio HH

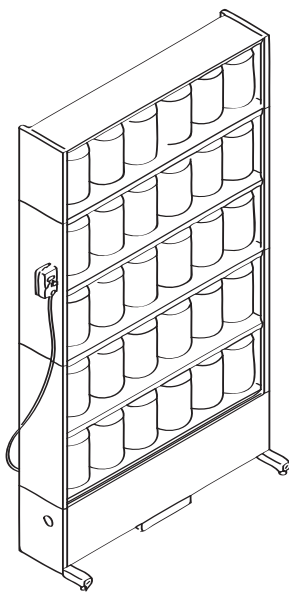
Mieszalnik ręczny modułowy, kompatybilny z opakowaniami past skoncentrowanych **smaltosistem®** i **geocolor®**. Dostępny z 16, 20, 24, 30 stanowiskami.

mieszalnik ręczny TECMEC HH

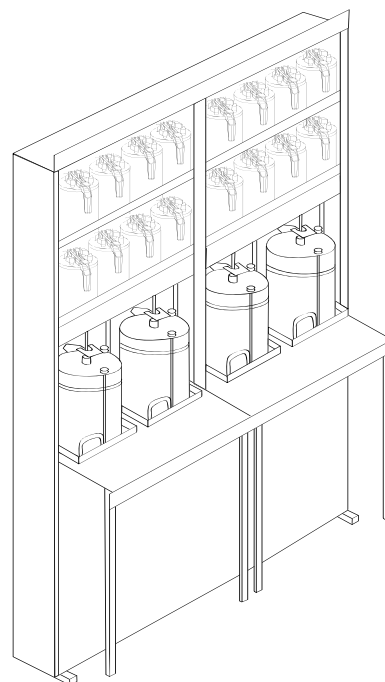
kod produktu	opis
TM16/0000	16 pozycji 3 litrowych dla past pigmentacyjnych
TM20/0000	20 pozycji 3 litrowych dla past pigmentacyjnych
TM24/0000	24 pozycji 3 litrowych dla past pigmentacyjnych
TM30/0000	30 pozycji 3 litrowych dla past pigmentacyjnych
TM80/INDU	Przemysłowy 16 pozycji 3 litrowych dla past pigmentacyjnych i 4 pozycje 30 litrowe dla utwardzaczy



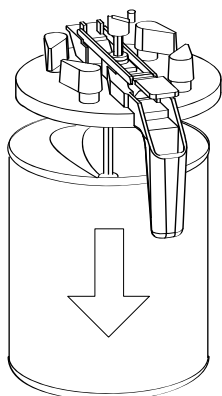
16/20 stanowiskami



24/30 stanowiskami



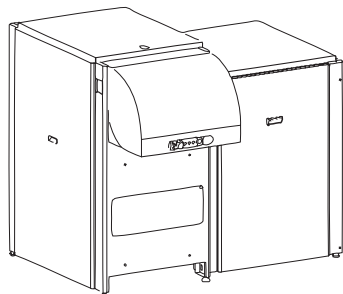
Industrial



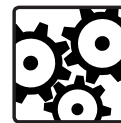
mieszadła do mieszalnika ręcznego

kod produktu	opis
0000 CC35	mieszadła uniwersalne do dozowania produktów zarówno wodorociekalnych jak i rozpuszczalnych do 3,5 lt.
TM00 287Z	mieszadła do konwerterów rozpuszczalnych 20 lt.
TM00 288I	mieszadła do konwerterów wodorociekalnych 20 lt.





TECMEC Tek



Mieszalnik elektroniczny modułowy, kompatybilny ze skoncentrowanymi pastami rozpuszczalnikowymi z serii **smaltosistem®**.

podstawowe informacje techniczne:

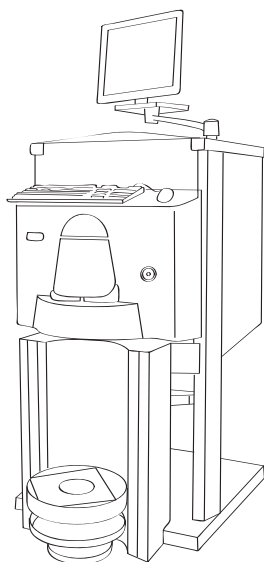
- system dozowania wagowy i/lub objętościowy do skoncentrowanych past rozpuszczalnikowych
- automatyczny stołek pozycjonujący puszkę
- system Autocap chroniący przed wysychaniem past w dozownikach
- fotokomórka na obecność puszkę
- pompy zębate o wydajności 0,5 litra/minutę (z recykulacją)
- stół do postawienia wagi
- rolka
- zawiera software Tecmec
- wysyłka, instalacja, szkolenie i gwarancja z zapewnieniem przez rok serwisu technicznego oraz z możliwością jednorazowego wezwania pomocy technicznej
- zawiera PC, monitor, drukarkę

opcjonalnie:

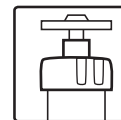
- pogwarancyjna umowa o świadczenie usług w kolejnych latach (w celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z Alcea)
- waga 35 kg (modele z cennika)

Przykład podstawowej konfiguracji:

Mieszalnik elektroniczny **TECMEC TEK** 16 pozycji x 9 l.



COROB D300



Mieszalnik elektroniczny kompaktowy, kompatybilny zarówno z pastami pigmentacyjnymi na bazie wody z serii **geocolor®** jak z pastami pigmentacyjnymi na bazie rozpuszczalnikowej smaltosistem **smaltosistem®**.

podstawowe informacje techniczne:

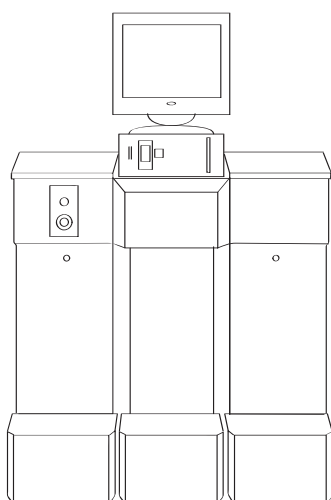
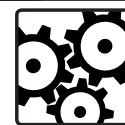
- objętościowy system dozowania do past pigmentacyjnych wodorozcieńczalnych oraz rozpuszczalnikowych
- dozowanie symultaniczne
- hydrauliczny stołek regulujący wysokość
- system autocap, do nawilżania dozowników, chroniący przed wysychaniem past
- wydajność pompy w obwodzie: od 0,2 l/min do 0,5 l/min
- zawiera software CorobShop
- podstawa do monitora oraz klawiatury
- wysyłka, instalacja, szkolenie i gwarancja "Corob Full Warranty" z zapewnieniem przez rok serwisu technicznego (tylko na terenie Włoch)
- zawiera PC, monitor, drukarkę

opcjonalnie:

- umowa "Corob Full Warranty" na kolejne lata (w celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy kontakt z Alcea)

Ustawienia:

Mieszalnik elektroniczny **COROB D300** 16 pozycji (8x4 l. + 8x6 l.) do produktów wodorozcieńczalnych
 Mieszalnik elektroniczny **COROB D300SR** 16 pozycji (8x4 l. + 8x6 l.) do produktów rozpuszczalnikowych
 Mieszalnik elektroniczny **COROB D300** 20 pozycji (10x4 l. + 10x6 l.) do produktów wodorozcieńczalnych
 Mieszalnik elektroniczny **COROB D300SR** 20 pozycji (10x4 l. + 10x6 l.) do produktów rozpuszczalnikowych
 Mieszalnik elektroniczny **COROB D300** 24 pozycje (12x4 l. + 12 x 6 l.) do produktów wodorozcieńczalnych
 Mieszalnik elektroniczny **COROB D300SR** 24 pozycje (12x4 l. + 12 x 6 l.) do produktów rozpuszczalnikowych



COROB D600

Mieszalnik elektroniczny modułowy, kompatybilny ze skoncentrowanymi pastami rozpuszczalnikowymi z serii **smaltosistem®**.

podstawowe informacje techniczne:

- objętościowy system dozowania do skoncentrowanych past rozpuszczalnikowych
- stółek automatycznie pozycjonujący puszki
- system Autocap chroniący przed wysychaniem past w dozownikach
- fotokomórka na obecność puszki
- pompy zębate o wydajności 0,5 litra/minutę (z recyrkulacją)
- rolka do panelu
- zawiera software Corob Shop
- wysyłka, instalacja, szkolenie oraz gwarancja "Corob full warranty" z zapewnieniem przez rok serwisu technicznego (tylko we Włoszech)
- zawiera PC, monitor, drukarkę

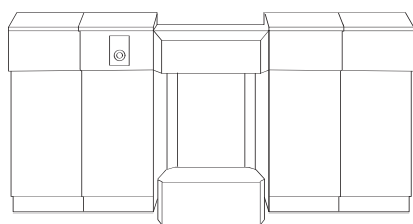
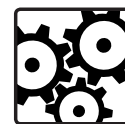
opcjonalnie:

- umowa "Corob Full Warranty" na kolejne lata (w celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z Alcea)
- podgrzewacz kanistrów
- wersja EXTRA (pompa "single drive" z osobnym silnikiem dla każdej pompy)

Przykład podstawowej konfiguracji:

Mieszalnik elektroniczny **COROB D600** 16 pozycji x 6 l.

Mieszalnik elektroniczny **COROB D600 EXTRA** 16 pozycji x 6 l.



COROB D800

idealny do dużych ilości

Mieszalnik elektroniczny modułowy, kompatybilny z pastami skoncentrowanymi na bazie rozpuszczalnikowej z serii **smaltosistem®**.

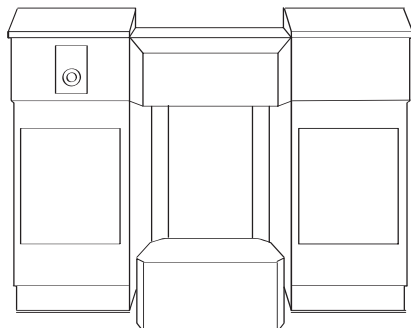
podstawowe informacje techniczne

- system dozowania objętościowy do past skoncentrowanych rozpuszczalnikowych
- automatyczny stółek pozycjonujący puszki
- system Autocap który chroni przed wysychaniem past w dozownikach
- fotokomórka na obecność puszki
- pompy zębate o wydajności 0,5 litra/minutę (z recyrkulacją)
- rolka do panelu
- wersja EXTRA (pompa "single drive" z oddzielnym monitorem dla każdej z pomp)
- zawiera software Corob Shop
- wysyłka, instalacja, szkolenie oraz gwarancja "Corob full warranty" z zapewnieniem przez rok serwisu technicznego (tylko we Włoszech)
- zawiera PC, monitor, drukarkę

opcjonalnie:

- umowa "Corob Full Warranty" na kolejne lata (w celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z Alcea)
- podgrzewacz kanistrów

Konfiguracja i kosztorys



COROB POWER 5000

Mieszalnik elektroniczny modułowy, kompatybilny ze skoncentrowanymi pastami wodorozcieńczalnymi z serii **geocolor®**.

podstawowe informacje techniczne:

- wolumetryczny system dozowania do past pigmentacyjnych na bazie wody.
- automatyczny stolek pozycjonujący puszki
- system Autocap chroniący przed wysychaniem past w dozownikach
- fotokomórka na obecność puszki
- pompy mieszkowe sekwencyjne na 0,2 litry/minutę (z recykulacją)
- pompy mieszkowe równoczesne na 0,4 litry/minutę (z recykulacją)
- rolka do panelu
- wersja EXTRA (pompa "singel drive" z osobnym silnikiem dla każdej pompy)
- podgrzewacz kanistrów
- zawiera software CorobShop
- wysyłka, instalacja, szkolenie oraz gwarancja "Corob full warranty" z zapewnieniem przez rok serwisu technicznego (tylko we Włoszech)
- zawiera PC, monitor, drukarkę

opcjonalnie:

- umowa "Corob Full Warranty" na kolejne lata (w celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z Alcea)

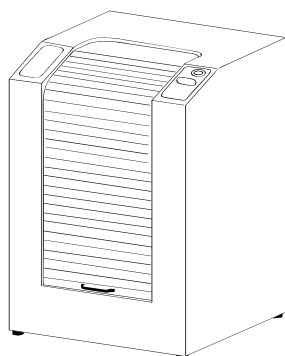
Przykład podstawowej konfiguracji:

Mieszalnik elektryczny **COROB POWER 5000** 16 pozycji x 6 l.



wyposażenie dodatkowe

mikser żyroskopowy TECMEC



PÓŁAUTOMATYCZNY

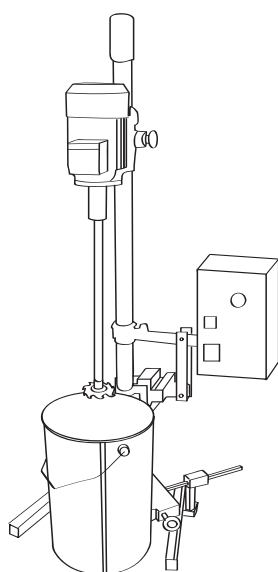
wysokość: 985 mm
szerokość: 730 mm
głębokość: 780 mm
waga: 150 kg
ładowność: 40 kg
maksymalna średnica obciążenia: 380 mm
minimalna wysokość obciążenia: 80 mm
maksymalna wysokość obciążenia: 435 mm

AUTOMATYCZNY

wysokość: 1013 mm
szerokość: 789 mm
głębokość: 790 mm
waga: 190 kg
ładowność: 40 kg
maksymalna średnica obciążenia: 380 mm
minimalna wysokość obciążenia: 80 mm
maksymalna wysokość obciążenia: 490 mm

kod produktu	opis
0000 MIXE	mikser TECMEC półautomatyczny
0000 MXAU	mikser TECMEC automatyczny

mieszadło laboratoryjne MAVER



MAVER ALCW754

moc silnika: 750 Watt na 4 biegunach
wirniki wyposażone w tarczę ząbkowaną:
Ø 70 - 110 - 130
wysokość: 1530 mm
szerokość u podstawy: 550 mm
szerokość całkowita: 730 mm
głębokość: 500 mm
długość trzonu: 500 mm
waga: 47 kg

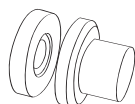
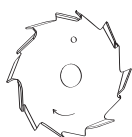
MAVER ALCW180-E2

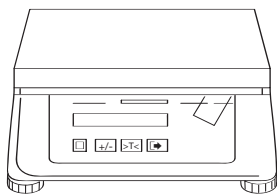
moc silnika: 180 Watt, dwubiegunowy
wirnik w wyposażeniu dysku ząbkowego:
Ø 40 - 50
wysokość: 710 mm
szerokość u podstawy: 400 mm
szerokość całkowita: 620 mm
głębokość: 500 mm
długość trzonu: 200 mm
waga: 20 kg

kod produktu	opis
0000 MA18	mieszadło maver ALCW180-e2
0000 MAVE	mieszadło maver ALCW754

części zamienne

0000 VN05	tarcza zębata inox ø 40
0000 VN06	tarcza zębata inox ø 50
0000 VTRI	potrójna spirala inox ø 30 - 40 - 50
0000 VN01	tarcza zębata inox ø 70 (z aluminiową piastą)
0000 VN03	tarcza zębata inox ø 110
0000 VN04	tarcza zębata inox ø 130
0000 VNMZ	para aluminiowych piast ø 110 i 130



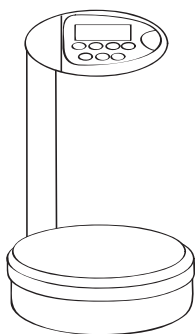


waga METTLER BBK422-35LA

Waga z technologią kompensacji magnetycznej (MONOBLOC).

- maksymalny udźwig 35100 g
- homologowania OIML Class II - wewnętrzna regulacja wagi
- interfejs komunikacyjny USB
- podział g 0,1-1
- zintegrowany wyświetlacz

kod produktu	opis	euro netto/cad
VP35 0000	waga METTLER TOLEDO mod. BBK422-35LA	2.100,00

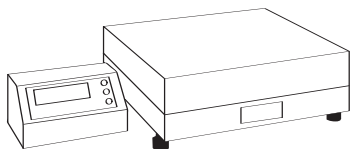


waga METTLER PANDA 7

Waga elektroniczna "refinish".

- maksymalny udźwig 7100 g
- rozdzielczość 0,1 g w całej skali
- interfejs komunikacyjny RS232 konfigurowalny
- podział 0,05 g Delta Range od 0 do 1000 g
- podgląd na kolumnie

kod produktu	opis
PS71 0000	waga METTLER TOLEDO mod. PANDA 7

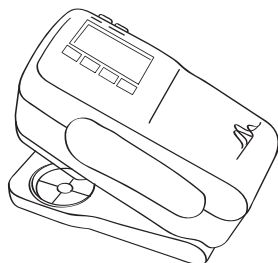


waga GIBERTINI PTF 35 ARD

Waga o wysokiej dokładności z automatyczną kalibracją podkładu skali o masie zewnętrznej.

- maksymalny udźwig 35000 g
- interfejs komunikacyjny RS232 i/O konfigurowalny
- podział g 0,1-1
- czytnik zdalny

kod produktu	opis
BILA GB35	waga GIBERTINI mod. PTF35 ARD



spektrofotometr X-RITE SP61

Spektrofotometr bezprzewodowy technologia DRS do mierzenia poprawności kolorów, opracowywany pod kontem sprzedaży.

podstawowe informacje techniczne:

- kalibracja
- L,a,b
- zapamiętywanie próbek
- źródło światła – lampa gazowa wolframowa, zakres widma od 390 do 710 nanometrów z przerwą analiza spektralna 10 nanometrów
- czas pomiaru 2,5 sec.
- powtarzalność 0,1 Δ Eab na standardowy biały ceramiczny
- zgodność instrumentu 0,2 Δ E na BCRA ,0,4 Δ E max. na pozostałe płytki
- komponent lustrzany włączony do próby
- interfejs komunikacyjny RS232
- zasilanie na baterie niklowo-wodorkowe 7,2 VDC 1250 mAh nadające się do doładowania zasilaczem
- waga 1,1 kg
- standardowy komplet biały i czarny do kalibracji, ładowarka, kabel z reduktorem, walizka do transportu, instrukcja obsługi oraz certyfikat zgodności X-RITE z możliwością identyfikacji NiST (National Institut Standard and Tecnology – USA)

kod produktu	opis
SP61 0000	spektrofotometr X-RITE mod. SP61



spektrokolorymetr X-RITE Kaleydo

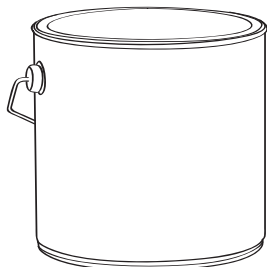
To innowacyjne, przenośne urządzenie, pozwala na szybkie znalezienie koloru najbardziej zbliżonego do wymaganego. Jest znacznie bardziej wytrzymałe niż tradycyjne wzorniki kolorów, ponadto może być aktualizowane w każdej chwili poprzez port USB.

Aby uzyskać więcej informacji odwiedź stronę internetową www.kaleydo.alcea.com

podstawowe informacje techniczne:

- umożliwia znalezienie koloru najbardziej zbliżonego do wymaganego w dwie sekundy, pozwala na przechowywanie ponad 45.000 pomiarów
- wyposażony we wskaźnik kreskowy do określania precyzyjności dobranego koloru
- identyfikacja wykonanych pomiarów dzięki możliwości dołączenia nagrania głosowego
- dokonuje pomiaru na każdym rodzaju podłoża, od muru, przez tkaniny, papier po blachy
- posiada trzy zakresy pomiaru dzięki celownikowi elektronicznemu 2, 4 i 8 mm, z możliwością równoczesnego rozróżnienia do 4 kolorów
- wyposażony w baterię litową o dużej żywotności, z możliwością doładowania poprzez port USB
- możliwość aktualizacji przez internet

codice	descrizione
0000/KALE	spettrocolorimetro X-RITE Kaleydo



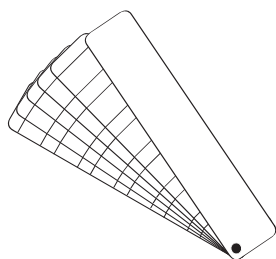
puste opakowania

kod produktu	opis	puszki w kartonie
0000 8G98	puszka litografowana geocolor ® lt 20	12 pz
0000 8G58	puszka litografowana geocolor ® lt 4	50 pz
0000 8G44	puszka litografowana geocolor ® lt 1	100 pz
0000 8L93	puszka litografowana legnomix ® lt 20	12 pz
0000 8L58	puszka litografowana legnomix ® lt 4	50 pz
0000 8L44	puszka litografowana legnomix ® lt 1	100 pz
0000 8193	puszka litografowana smaltosistem ® lt 20	12 pz
0000 8169	puszka litografowana smaltosistem ® lt 8	14 pz
0000 8158	puszka litografowana smaltosistem ® lt 4	50 pz
0000 8144	puszka litografowana smaltosistem ® lt 1	100 pz



etykiety

kod produktu	opis	ilość jednostkowa
0000 CP00	kartoniki na próbki farb	-
0000 EB59	etykiety samoprzylepne białe do wydruku komputerowego	-

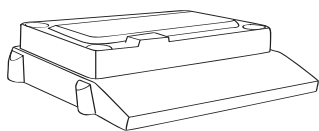


palety kolorów

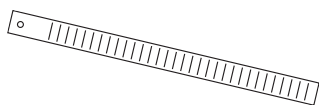
kod produktu	opis	ilość jednostkowa
0000 CR24	wzornik RAL classic K7	-
0000 CR25	wzornik RAL classic K5 matowy	-
0000 CR28	wzornik RAL classic K5 błyszczący	-
0000 CR26	wzornik RAL design D2	-
0000 CR27	wzornik RAL effect E2	-
0000 NCS0	wzornik NCS index 1950	-
0000 NCSG	wzornik NCS index glossy 1950	-
0000 NCS2	wzornik NCS cascade 980	-
0000 NCS1	wzornik geocolor ® 120 tinte	-
0000 PANT	wzornik PANTONE formula guide c/u	-
0000 PAFA	wzornik PANTONE Fashion + Home	-
0000 CRAL	wzornik chroma Alcea	-
0000 CIND	wzornik przemysłowy 935 kolorów	-



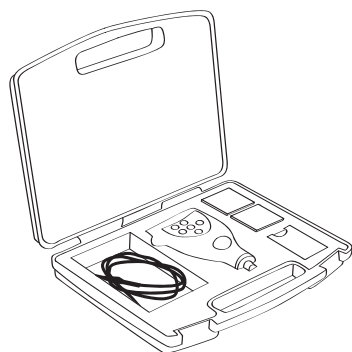
akcesoria



kod produktu	opis	ilość jednostkowa
0000 CT21	pokrowiec na wagę METTLER SB 32001 (9 cm)	-
0000 CT22	pokrowiec na wagę METTLER SB 32001 (6 cm)	-
0000 CT23	pokrowiec na wagę METTLER BBK422/viper	-



kod produktu	opis	ilość jednostkowa
0000 LMAS	linijka 60 cm	-



kod produktu	opis	ilość jednostkowa
0000 SP01	grubościomierz elektroniczny z sondą zewnętrzną	-
	sonda magnetyczna wymienna	-
	sonda niemagnetyczna wymienna	-



geocolor

geocolor® katalog 196/I



Alcea geocolor® katalog 196/I maj 2011

lista kodów produktów	64
odpowiedniki baz – produkty gotowe	65
skoncentrowane pasty pigmentacyjne – z efektem specjalnym	66
emalie akrylowe do zastosowań wewnętrznych	67
emalie i podkłady alkidowe na bazie wody, szybkoschnące	68
grunty i podkłady	69
podkłady i wykończenia akrylowe do stolarki drewnianej	70 - 71
emalie epoksydowe	72
emalie poliuretanowe	74 - 75
emalie akrylowe do aplikacji pędzlem	76 - 77
katalizatory – do epoksydów i poliuretanów (cennik – przemysł 191)	78
dodatki i produkty specjalne	79

lista kodów produktów

kod produktu		opakowanie	nazwa produktu	str.
paste	-	-	pasty pigmentacyjne geocolor®	66
0574	1502	lt 16	nitral H ₂ O	67
4207	H	lt 18	geoexter	72
4281	H	lt 15	epox H ₂ O	72
4283	H	lt 15	geoepox	72
4285	H	lt 15	geoepox	72
4299	0000 5000 7779 9000	lt 4 lt 17 lt 4 - 20 lt 4	utwardzacz geoepox	78
4350	0699	lt 1 - 5	utwardzacz uretal	78
4352	H	lt 15	geouretal	74
4354	H	lt 15	geoacryl 2k	74
4355	H	lt 15	geoacryl 2k	74
4355	0699	lt 5	utwardzacz uretal	78
4356	H	lt 15	geouretal	75
4358	H	lt 15	geoacryl 2k	75
4358	0699	lt 5	utwardzacz uretal	78
4360	H	lt 15	geoacryl 2k	75
4451	1501	lt 16	geoacryl 2k	71
4600	H	lt 3 - 16	geolac	76
4602	H	lt 3 - 16	geoseta	76
4620	H	lt 16	geomur	76
4621	H	lt 16	geomur	76
4622	H	lt 16	geomur	77
4636	H	lt 4	geoscudo	77
4661	H	lt 16	geowood	70
4662	H	lt 16	geowood	70
4663	H	lt 16	geowood	70
4663	2575	lt 16	konwerter do izolacji gumowej	71
4670	H	lt 18	geofond	70
4671	H	lt 16	geostand	77
4675	H	lt 3	geostil	77
4700	H	lt 16	geonitral	67
4704	H	lt 17	geosintal	68
4705	H	lt 17	geosintal	68
4709	H	lt 17	geosintal	68
4782	H	lt 18	geoduplo	68
4783	H	lt 18	geoprimer	69
9550	0000	lt 5	odkężający środek przeciwpieniący	79
9551	0000	kg 25	detergent do instalacji	79

odpowiedniki baz - produkty gotowe

kod konwertera	nazwa	opis	kod produktu końcowego
4283/H	geoepox	podkład epoksydowy na bazie wody	4203/
4283/H	geoepox	uniwersalna emalia epoksydowa półmatowa	4283/
4283/H	geoepox	emalia w półpołysku na bazie wody	4201/
4283/H	geoepox	średnioziarnista wodorozcieńczalna emalia epoksydowa strukturalna w półpołysku	4284/
4285/H	geoepox	wodorozcieńczalna strukturalna emalia epoksydowa w połysku	4285/
4345/H	sintal H ₂ O	emalia akrylowa na bazie wody piecowa 110° w macie	4345/
4347/H	sintal H ₂ O	emalia akrylowa na bazie wody piecowa 110° w połysku	4347/
4352/H	geouretal	emalia poliuretanowa na bazie wody w półpołysku	4352/
4355/H	geoacryl 2k	emalia extra poliakrylowa na bazie wody w połysku	4355/
4356/H	geouretal	emalia poliuretanowa w półpołysku	4356/
4358/H	geoacryl 2K	emalia poliuretanowa w połysku	4358/
4360/H	geoacryl 2k	emalia poliakrylowa na bazie wody w połysku	4360/
4600/H	geolac	emalia akrylowa w połysku	4600/
4602/H	geoseta	emalia akrylowa satynowa	4602/
4662/H	geowood	emalia akrylowa na bazie wody, tiksotropowa w półpołysku	4662/
4670/H	geofond	wodorozcieńczalny tiksotropowy podkład akrylowy do ościeżnic i futryn	4670/
4675/H	geostil	jednowarstwowa emalia wodorozcieńczalna w półpołysku	4675/
4700/H	geonitral	emalia na bazie wody w połysku	4700/
4704/H	geosintal	emalia na bazie wody szybko schnąca w połysku	4704/
4705/H	geosintal	emalia na bazie wody szybko schnąca w połysku	4705/
4709/H	geosintal	emalia poliuretanowa w połysku	4709/
4782/H	geoduplo	wodorozcieńczalna szybko schnąca emalia jednowarstwowa w półpołysku	4782/
4783/H	geoduplo	emalia szybko schnąca	4783/

geocolor[®] pasty pigmentacyjne

pasty skoncentrowane

kod produktu	opis	ciężar właściwy	opakowanie
0100/02	biały (EE)	1,983	lt 3
0100/04	pomarańcz (ID)	1,125	lt 3
0100/05	ciepła żółć (ID)	1,085	lt 3
0100/08	naturalny pomarańcz (EE)	1,057	lt 3
0100/09	ciepła żółta ochra (EE)	1,516	lt 3
0100/10	żółta ochra (EE)	1,589	lt 3
0100/14	żółć cytrynowa b.v. (EE)	1,837	lt 3
0100/18	żółć cytrynowa (ED)	1,135	lt 3
0100/19	naturalny pomarańcz (ED)	1,133	lt 3
0100/20	czerwień żelazowa (EE)	1,818	lt 3
0100/21	jednolity amarant (EE)	1,055	lt 3
0100/23	naturalna czerwień (ED)	1,115	lt 3
0100/24	ciepła czerwień żelazowa (EE)	1,791	lt 3
0100/25	naturalny karmin (ID)	1,112	lt 3
0100/27	jednolita czerwień (EE)	1,051	lt 3
0100/29	fiolet (ED - ID)	1,060	lt 3
0100/30	naturalna cytrynowa żółć (EE)	1,106	lt 3
0100/32	żółty b.v. (EE)	1,786	lt 3
0100/41	niebiesko-zielony (EE)	1,210	lt 3
0100/44	niebieski z domieszką czerwieni (EE)	1,124	lt 3
0100/47	niebieski z domieszką zieleni (EE)	1,144	lt 3
0100/51	czarny (EE)	1,155	lt 3
0100/59	głęboka czerń (EE)	1,083	lt 3

pasty z efektem specjalnym

kod produktu	opis	ciężar właściwy	opakowanie
0100/90	drobnoziarnista pasta aluminiowa	1,159	lt 2,5
0100/91	gruboziarnista pasta aluminiowa	1,177	lt 2,5
T450/OPAC	uniwersalny środek matujący	1,085	lt 3
T456/TEST	uniwersalny dodatek do struktury	1,028	lt 3

emalie akrylowe do zastosowań wewnętrznych

nitral H₂O

wykończenie wodorozcieńczalne matowe (meble drewniane - meble stylowe – abs - styropian)

Produkt na bazie modyfikowanych dyspersji żywic akrylowych. Przeznaczony do malowania ręcznych wyrobów z drewna, do zastosowań wewnętrznych: dla sektora meblowego akcesoriów meblowych: w szczególności do mebli stylowych, wyrobów toczonych, krzeseł, desekowań itp., ręcznych wyrobów ABS i styropianu. Odpowiedni tylko do aplikacji przeznaczonych do wewnątrz.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
0574/1502	1,035	lt 16	20

połysk 60°: 10 - 15

karta techniczna NG 609

geonitral

emalia w polysku (cement - posadzka – drewno – przemysł - zastosowania wewnętrzne)

Emalia na bazie modyfikowanych dyspersji żywic akrylowych, stosowana jako warstwa wykończeniowa do ręcznych wyrobów z żelaza, takich jak: obrabiarki, maszyny do obrabiania drewna itp. Nadaje się do malowania cementu i betonu, do stosowania wewnątrz. Dzięki właściwości szybkiego schnięcia oraz twardości powierzchniowej, znajduje szerokie zastosowanie zastępując produkty na bazie nitrocelulozy.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4700/H	1,010	lt 16	20

połysk 60°: 75 - 80

karta techniczna NG 610

emalie i podkłady alkidowe na bazie wody

szybkoschnący

geosintal

emalia szybkoschnąca w polysku (przemysł - do zastosowań wewnętrznych)

Emalia wodorocieńczalna, szybkoschnąca na bazie modyfikowanych poprzez dyspersję wodną żywic alkidowych, mogąca zastąpić tradycyjne emalie szybkoschnące na bazie rozpuszczalnika. Jest używana jako wykończenie do ręcznych wyrobów z metalu. Przeznaczona do zastosowań zewnętrznych, gdzie nie ma wymogów długiego okresu składowania na zewnątrz oraz zachowania intensywnego połysku.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4704/H	1,047	lt 17	20

połysk 60°: 80 - 85

karta techniczna NG 612

geosintal

emalia szybkoschnąca w polysku (zastosowania zewnętrzne w przemyśle)

Emalia wodorocieńczalna, szybkoschnąca, na bazie modyfikowanych poprzez dyspersję wodną żywic alkidowych, mogąca zastąpić tradycyjne emalie szybkoschnące na bazie rozpuszczalnika. Jest używana jako wykończenie do ręcznych wyrobów z metalu, takich jak: maszyny rolnicze, maszyny do prac ziemnych, maszyny do budownictwa, naczepy, pojazdy przemysłowe, obrabiarki, rusztowania, dźwigii itp.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4705/H	1,022	lt 17	20

połysk 60°: 85 - 95

karta techniczna NG 613

geosintal

emalia poliuretanowa w polysku

Emalia wodorocieńczalna szybkoschnąca, na bazie żywic alkidowych, poliuretanowych, mogąca zastąpić tradycyjne emalie szybkoschnące na bazie rozpuszczalnika. Jest używana jako wykończenie do ręcznych wyrobów z metalu, maszyn rolniczych, maszyn do prac ziemnych, maszyn do budownictwa, naczep, pojazdów przemysłowych, obrabiarek, rusztowań, dźwigów itp.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4709/H	1,008	lt 17	10

połysk 60°: 75 - 80

karta techniczna NG 647

geoduplo

szybkoschnąca emalia jednowarstwowa w półpolysku (przemysł - zastosowania zewnętrzne)

Jednowarstwowa emalia wodorocieńczalna na bazie modyfikowanych żywic alkidowych, wodorocieńczalnych o niskiej zawartości procentowej współrozpuszczalników, zawierająca pigmenty antykorozyjne. Stosowana jako jednowarstwowy podkład i wykończenie do wyrobów ręcznych z metalu. Zastosowanie: maszyny rolnicze, maszyny do prac ziemnych, drobne wyroby metalowe itp.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4782/H	1,209	lt 18	15

połysk 60°: 40 - 70

karta techniczna NG 614

geoprimer

podkład szybkoschnący (do metalu)

Podkład wodorozcieńczalny na bazie modyfikowanych żywic alkidowych wodorozcieńczalnych. Znajduje zastosowanie jako farba podkładowa do wyrobów ręcznych z metalu. Zastosowanie: maszyny rolnicze, maszyny do prac ziemnych, drobne wyroby metalowe itp., stolarka drewniana.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4783/H	1,257	lt 18	10

karta techniczna NG 617



geofond

podkład tiksotropowy do ościeżnic (do stolarki drewnianej)

Podkład wodorozcieńczalny na bazie dyspersji żywicy akrylowej, modyfikowanej; łatwy w aplikacji, przez długi czas wykazuje odporność na czynniki zewnętrzne, szczególnie kryjący i elastyczny, wypełnia porowatości drewna. Przeznaczony do malowania wyrobów ręcznych z drewna, do zastosowań zewnętrznych: drewniane chaty, deskowania, ościeżnice, drzwi, płyty i poddasza.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4670/H	1,220	lt 18	10

karta techniczna NG 615

geowood

emalia tiksotropowa w pólmacie (do stolarki drewnianej)

Emalia wykończeniowa tiksotropowa wodorozcieńczalna na bazie żywic akrylowych, przeznaczona do ochrony ręcznych wyrobów z drewna, do zastosowań zewnętrznych. Szeroko wykorzystywana w sektorze stolarki drewnianej. Stworzona na bazie wody, może znakomicie zastąpić rozpuszczalniki emalie tiksotropowe oraz uretanowe nie powodując zjawiska samozapłonu w kabinach do malowania.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4661/H	1,053	lt 16	20

połysk 60°: 10 - 14

karta techniczna NG 604

geowood

emalia tiksotropowa w półpolysku (do stolarki drewnianej)

Emalia wykończeniowa tiksotropowa wodorozcieńczalna na bazie żywic akrylowych, przeznaczona do ochrony ręcznych wyrobów z drewna, do zastosowań zewnętrznych. Szeroko wykorzystywana w sektorze stolarki drewnianej. Stworzona na bazie wody, może znakomicie zastąpić rozpuszczalniki emalie tiksotropowe oraz uretanowe, nie powodując zjawiska samozapłonu w kabinach do malowania.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4662/H	1,056	lt 16	20

połysk 60°: 18 - 25

karta techniczna NG 605

geowood

emalia tiksotropowa w półpolysku (do stolarki drewnianej)

Emalia wykończeniowa tiksotropowa wodorozcieńczalna na bazie żywic akrylowych, przeznaczona do ochrony ręcznych wyrobów z drewna, do zastosowań zewnętrznych. Szeroko wykorzystywana w sektorze stolarki drewnianej. Stworzona na bazie wody, może znakomicie zastąpić rozpuszczalniki emalie tiksotropowe oraz uretanowe, nie powodując zjawiska samozapłonu w kabinach do malowania.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4663/H	1,039	lt 16	20

połysk 60°: 40

karta techniczna NG 606

geoacryl 2k

wodorozcieńczalny lakier poliakrylowy matowy

Farba transparentna wodorozcieńczalna, wykończeniowa w macie na bazie modyfikowanych żywic akrylowych, charakteryzująca się doskonałą twardością i delikatnością w dotyku. Wyróżnia się łatwością aplikacji, twardością, nie ścieka i szybko schnie. Zastosowanie: ręczne wyroby z drewna, do zastosowań wewnętrznych. W sektorze meblowym i akcesoriów: do mebli do montażu, wyrobów tocznych, drzwi, ościeżnic, deskowań itp.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4451/1501	1,057	lt 16	20

połysk 60°: 15-20

utwardzacz: 4350/0699 20 % wagowo

karta techniczna NG 648

konwerter do izolacji gumowej

Emalia wodorozcieńczalna akrylowa przeznaczona jako wykończenie do izolacji gumowych, elastomerów itp. Charakteryzująca się dobrą elongacją i dobrą wytrzymałością na czynniki zewnętrzne.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4663/2575	1,030	lt 16	20

połysk 60°: 60-70

karta techniczna NG 651

emalie epoksydowe

geoexter

podkład estrowo-epoksydowy schnący na powietrzu i w piecu matowy

Podkład schnący na powietrzu i w piecu, stworzony z wysokiej klasy żywic, charakteryzujący się doskonałą przyczepnością do powierzchni metalowych takich jak stal i odlewy żeliwne. Obecność pigmentów antykorozyjnych i wysoka zwilżalność daje możliwość malowania pod kątem ostrym, przymkniętych blach oraz szczególnie porowatych odlewów.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4207/H	1,160	lt 18	15

połysk 60°: 3 - 9

karta techniczna NG 637

epox H₂O

farba epoksydowa strukturalna (o wysokiej odporności chemicznej)

Emalia strukturalna stworzona z żywic epoksydowych zemulgowanych w wodzie. Stosowana jako wykończenie do obrabiarek, mebli metalowych itp.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4281/H	1,310	lt 15	30

połysk 60°: 40-60

utwardzacz: 4299/0000 (patrz uwagi)
4299/7779 (patrz uwagi)

karta techniczna NG 645

geoepox

uniwersalna emalia epoksydowa półmatowa (o wysokiej odporności chemicznej)

Produkt wielofunkcyjny na bazie żywic epoksydowych zemulgowanych w wodzie, stworzony do różnych sposobów aplikacji, w zależności od wymagań. Primer, emalia, strukturalna emalia epoksydowa. Zastosowanie: w przemyśle jako primer, emalia, w przemyśle metalowym emalia strukturalna (obrabiarce, metalowe meble, nadwozia pojazdów przemysłowych, tablice rozdzielcze itp.)



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4283/H	1,454	lt 15	30

utwardzacz: 4299/0000 (patrz uwagi)
4299/7779 (patrz uwagi)
4299/5000 (patrz uwagi)

karta techniczna NG 619

geoepox

strukturalna emalia epoksydowa w połysku (obrabiarce – podłogi)

Powłoka strukturalna na bazie żywic epoksydowych zemulgowanych w wodzie. Zastosowanie: w przemyśle (do malowania obrabiarek, metalowych mebli itp.), w budownictwie (do malowania podłóg z cementu, listw przypodłogowych, ścian, sprzętów sportowych).



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4285/H	1,356	lt 15	20

utwardzacz: 4299/0000 75 % wagowo

karta techniczna NG 620



emalie poliuretanowe

geouretal

emalia poliuretanowa w półpolysku (przemysł – nadwozia pojazdów przemysłowych)

Dwuskładnikowa poliakrylowa emalia wodorozcieńczalna alifatyczna, przeznaczona do stosowania jako wykończenie dla sektora przemysłowego i nadwozi pojazdów przemysłowych. Przeznaczona do malowania: obrabiarek, urządzeń elektrycznych, mebli, różnego rodzaju przyrządów, maszyn rolniczych, maszyn do prac ziemnych, skrzyń ładunkowych samochodów ciężarowych, śmieciarek (zagęszczarek), metalowych kontenerów, dźwigów samochodowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4352/H	1,083	lt 15	25

połysk 60°: 37 - 40

utwardzacz: 4350/0699 20 % wagowo

karta techniczna NG 624

geoacryl 2k

emalia poliakrylowa matowa (przemysł – nadwozia pojazdów przemysłowych)

Dwuskładnikowa poliakrylowa emalia wodorozcieńczalna alifatyczna, przeznaczona do stosowania jako wykończenie dla sektora przemysłowego i nadwozi pojazdów przemysłowych. Zastosowanie: malowanie obrabiarek, urządzeń elektrycznych, mebli, różnego rodzaju narzędzi i przyrządów, maszyn rolniczych, maszyn do prac ziemnych, skrzyń ładunkowych samochodów ciężarowych, śmieciarek (zagęszczarek), metalowych kontenerów, dźwigów samochodowych.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4354/H	1,080	lt 15	25

połysk 60°: 5

utwardzacz: 4355/0699 15 % wagowo

karta techniczna NG 650

geoacryl 2k

emalia poliakrylowa extra w polysku (przemysł – nadwozia pojazdów przemysłowych)

Dwuskładnikowa poliakrylowa emalia wodorozcieńczalna alifatyczna, przeznaczona do stosowania jako wykończenie dla sektora przemysłowego i nadwozi przemysłowych. Zastosowanie: obrabiarki, maszyny rolnicze, maszyny do prac ziemnych, samochody ciężarowe, dźwigi budowlane i wszelkiego rodzaju środki transportu. W szczególności przeznaczona do malowania dużych powierzchni.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4355/H	1,050	lt 15	25

połysk 60°: 90 - 95

utwardzacz: 4350/0699 25 % wagowo

karta techniczna NG 634

geouretal

emalia poliuretanowa w półpołysku (przemysł – nadwozia pojazdów przemysłowych)

Emalia poliakrylowa w półpołysku, utwardzana poliizocyanem alifatycznym, stosowana jako wykończenie w sektorze przemysłowym. Produkt charakteryzuje się bezpośrednią przyczepnością do aluminium, stali piaskowanej i blachy ocynkowanej.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4356/H	1,086	lt 15	25
połysk 60°: 40-50			
utwardzacz:		4350/0699	20 % wagowo
karta techniczna NG 644			

geoacryl 2k

emalia poliakrylowa w połysku (przemysł – nadwozia pojazdów przemysłowych)

Dwuskładnikowa poliakrylowa emalia wodorozcieńczalna alifatyczna, przeznaczona jako wykończenie do sektora przemysłowego i nadwozi przemysłowych. Zastosowanie: obrabiarki, maszyny rolnicze, maszyny do prac ziemnych, samochody ciężarowe, dźwigi budowlane i wszelkiego rodzaju środki transportu.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4358/H	1,029	lt 15	25
połysk 60°: 90-95			
utwardzacz:		4358/0699	20 % wagowo
karta techniczna NG 646			

geoacryl 2k

emalia poliakrylowa w połysku (przemysł – nadwozia przemysłowe)

Dwuskładnikowa poliakrylowa emalia wodorozcieńczalna alifatyczna, przeznaczona jako wykończenie dla sektora przemysłowego. Zastosowanie: obrabiarki, maszyny rolnicze, maszyny do prac ziemnych, samochody ciężarowe, dźwigi budowlane i wszelkiego rodzaju środki transportu.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4360/H	1,048	lt 15	25
połysk 60°: 85 - 90			
utwardzacz:		4350/0699	25 % wagowo
karta techniczna NG 635			

emalie akrylowe do aplikacji pędzlem

geolac

emalia akrylowa do aplikacji pędzlem, do zastosowań zewnętrznych, w połysku (do metali i drewna)

Emalia w połysku, na bazie żywic akrylowych, rozcieńczana wodą, o dużej odporności na czynniki atmosferyczne. W szczególności przeznaczona do malowania podłoży drewnianych, metalowych, betonowych, ścian oraz eternitu.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4600/H	1,048	lt 16	25
"	"	lt 3	"

połysk 60°: 85 - 90

karta techniczna NG 600

geoseta

emalia akrylowa satynowa do aplikacji pędzlem, do zastosowań zewnętrznych (do metali i drewna)

Emalia satynowa z efektem aksamitnym, na bazie żywic akrylowych, rozcieńczana wodą, o dużej odporności na czynniki atmosferyczne. W szczególności przeznaczona do malowania podłoży drewnianych, metalowych, betonowych, ścian oraz eternitu.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4602/H	1,088	lt 16	25
"	"	lt 3	"

połysk 60°: 30 - 35

karta techniczna NG 601

geomur

emalia akrylowa w połysku do ścian (do cokołów i lamperii)

Emalia w połysku, na bazie żywic akrylowych, rozcieńczana wodą, w szczególności przeznaczona dla sektora budowlanego, do malowania wewnątrz: lamperii i listw podłogowych w szpitalach, stołówkach, budynkach szkolnych itp. Odpowiednia do renowacji starych powłok malarskich, zarówno emalii, jak i farb wodorozcieńczalnych, po uprzednim przemyciu i oszlifowaniu.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4620/H	1,051	lt 16	25

połysk 60°: 70 - 100

karta techniczna NG 602

geomur

emalia akrylowa do ścian matowa (do cokołów i lamperii)

Emalia matowa na bazie żywic akrylowych, rozcieńczana wodą, w szczególności przeznaczona dla sektora budowlanego, do malowania ścian wewnętrznych, jak: cokoły i lamperie w szpitalach, stołówkach, budynkach szkolnych itp. Odpowiednia do renowacji starych powłok malarskich, zarówno emalii, jak i farb wodorozcieńczalnych, po uprzednim przemyciu i oszlifowaniu.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4621/H	1,120	lt 16	25

połysk 60°: 7-10

karta techniczna NG 643

geomur

emalia akrylowa satynowa do ścian (do cokołów i lamperii)

Emalia satynowa na bazie żywic akrylowych, rozcieńczana wodą, w szczególności przeznaczona dla sektora budowlanego: do malowania ścian wewnętrznych, jak: cokoły i lamperie w szpitalach, stołówkach, budynkach szkolnych itp. Odpowiednia do renowacji starych powłok malarskich, zarówno emalii, jak i farb wodorozcieńczalnych, po uprzednim przemyciu i oszlifowaniu.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4622/H	1,069	lt 16	25

połysk 60°: 20 - 30

karta techniczna NG 636

geoscudo

emalia mikowa drobnoziarnista (do metali - stopów lekkich)

Farba na bazie modyfikowanych pigmentowanych żywic akrylowych z mikowym tlenkiem żelaza, szybko schnąca, o doskonałych właściwościach aplikacyjnych i wysokiej wydajności, powłoka charakteryzuje się dużą odpornością na złe warunki atmosferyczne. Znajduje zastosowanie jako ochrona konstrukcji stalowych oraz powierzchni blach ocynkowanych. Stopy lekkie: stolarka aluminiowa, PCV, ryny.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4636/H	1,329	lt 4	-

karta techniczna NG 603

geostand

szybkoschnąca baza do drewna i styropianu (do stanowisk wystawowych)

Podkład wodorozcieńczalny na bazie modyfikowanych przez małą dyspersję żywic akrylowych. Przeznaczony do wyrobów drewnianych, do zastosowań wewnętrznych. Sektor meblowy: meble stylowe, wyroby toczone, krzesła, ramy drewniane itp. Sektor stoisk wystawowych: do płyt drewnopochodnych, płyt wiórowych, płyt pilśniowych MDF, płyt gipsowych, styropianu, PCV i ABS.



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4671/H	1,261	lt 16	15

połysk 60°: 1-4

karta techniczna NG 630

geostil

emalia jednowarstwowa w półpołysku (do blachy ocynkowanej - PCV- metalu)

Farba o dobrej przyczepności na bazie modyfikowanych żywic akrylowych, o dużej zawartości pigmentów antykorozyjnych, łatwa w aplikacji; powłoka o właściwościach antykorozyjnych, wodoodporna, wytrzymała na niekorzystne warunki atmosferyczne. Geostil jest przede wszystkim polecana jako ochrona blach ocynkowanych, stopów lekkich, aluminium, PCV i metali, na których nie powoduje efektu flash - rusting



kod produktu	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	% pasty
4675/H	1,083	lt 3	25

połysk 60°: 18 - 25

karta techniczna NG 607

do epoksydów

kod produktu	nazwa	opis	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	codice conf.	dost.
4299/0000	geoepox	utwardzacz wodorozcieńczalny do epoksydów	1,108	lt 4	41	S
4299/5000	geoepox	utwardzacz wodorozcieńczalny do epoksydów	1,074	lt 17	81	S
4299/7779	geoepox	wodorozcieńczalny szybko schnący utwardzacz do epoksydów	1,055	lt 4 lt 20	41 87	S S
4299/9000	geoepox	utwardzacz wodorozcieńczalny do epoksydów	1,065	lt 4	41	S

poliuretanów

kod produktu	nazwa	opis	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	codice conf.	dost.
4350/0699	uretal	utwardzacz do wodorozcieńczalnych emalii poliuretanowych	1,115	lt 1 lt 5	11 51	S S
4355/0699	uretal	utwardzacz do wodorozcieńczalnych emalii poliuretanowych	1,109	lt 5	51	S
4358/0699	uretal	utwardzacz do wodorozcieńczalnych emalii poliuretanowych	1,068	lt 5	51	S



dodatki i produkty specjalne

kod produktu	opis	ciężar właściwy	ilość jednostkowa	codice conf.	dost.
9550/0000	odkażający środek przeciw pianicy do kabin lakierniczych	0,947	lt 5	51	S
karta techniczna NF 261					
9551/0000	detergent do instalacji wodnych	0,970	kg 25	80	S
karta techniczna NF 263					



Niniejszy katalog anuluje i zastępuje wszystkie poprzednie.

zamówienia

Wszystkie zamówienia uważa się za przyjęte do realizacji (o ile nie zostaną potwierdzone inne warunki) po cenach i na warunkach przewidzianych w cenniku, obowiązującym w momencie wysyłki. Zamówienia nie zobowiązują nas do ich realizacji ani stosowania warunków dostawy wskazanych przez klienta. Niniejsze ceny cennikowe nie zawierają podatku VAT ani nie obejmują innych zobowiązań podatkowych.

dostawy

Wyjątkiem od powyższego jest sytuacja, gdy Alcea i nabywca podpisali umowę na inne warunki dostawy.

Towary są wysyłane na warunkach dostawy według Incoterms 2000 CCI Paryż:

EXW - Ex Works loaded - załadunek w magazynie Alcea w Tychach, w przypadku wysyłek za granicę lub w Polsce dla ilości poniżej 200 kilogramów lub litrów.

CPT - Carriage paid to final destination - transport opłacony do miejsca przeznaczenia, tylko w przypadku wysyłek na terenie Polski, dla ilości powyżej 200 kilogramów lub litrów.

W obu przypadkach ryzyko utraty lub uszkodzenia towaru przechodzi z firmy Alcea na nabywcę w momencie dostawy do pierwszego przewoźnika, tak samo w przypadku dostawy na warunkach CPT (magazyn odbiorcy), ponieważ oczywistym jest, że każda wysyłka jest realizowana na rzecz i na konkretne zlecenie zleceniodawcy.

W przypadku, gdy zleceniodawca odbiera towar od przewoźnika, ewentualne koszty magazynowania ponosi sam zleceniodawca. Produkty wymienione w niniejszym cenniku zazwyczaj są gotowe do odbioru przez przewoźnika do 10 dni roboczych od daty otrzymania zamówienia. Data dostawy próbek na zamówienie oraz wszystkich produktów nie objętych niniejszym cennikiem będzie uzgadniana w momencie złożenia zamówienia.

Terminy dostaw są zależne od nieprzewidzianych okoliczności takich, jak: przerwy w pracy, opóźnienia lub brak dostaw surowców, strajki oraz inne przyczyny w rodzaju siły wyższej, które pociągają za sobą niemożność wywiązania się z ustalonych terminów, jednak nie dają one zleceniodawcy prawa do roszczenia z tego tytułu odszkodowań w jakiegokolwiek formie.

Ponadto Alcea zastrzega sobie prawo do zredukowania ilości dostaw i/ lub zrealizowania dostaw częściowych, co nie stanowi niewywiązania się z ustaleń.

Szanowni klienci zobowiązani są do kontroli otrzymanego towaru (rodzaj, waga i liczba opakowań) i do zgłoszenia przewoźnikowi ewentualnych niezgodności lub uszkodzeń, w formie pisemnej na dokumencie transportowym, potwierdzonym podpisem przewoźnika.

reklamacje i zwroty

Ewentualne zwroty towaru należy uprzednio uzgodnić z Alcea i wysłać do naszego zakładu w Tychach na koszt nadawcy. Alcea zastrzega sobie prawo do odmowy przyjęcia towaru zwróconego bez uprzedniego uzgodnienia lub odesłanego nie na koszt nadawcy. Ewentualne reklamacje towaru wadliwego lub nie odpowiadającego żądanej jakości należy zgłaszać w formie pisemnej, do 8 dni od otrzymania towaru, zgodnie z obowiązującym prawem. Jeśli reklamacja zostanie uznana, nastąpi wymiana towaru, jednak nie będzie ona powodem do żadnych roszczeń o odszkodowanie.

W przypadku zastrzeżeń lub ewentualnych sporów, właściwą instancją jest Sąd Rejonowy w Tychach.



płatności

Płatność gotówką - której można dokonać w siedzibie naszej firmy w Tychach.

Standardowy termin płatności to:

- przelew bankowy 30 dni, licząc od daty wystawienia faktury.

Wszelkie inne warunki muszą być ustalone między stronami i zatwierdzone przez Alcea Polska Sp. z o.o. W przypadku niedotrzymania terminów płatności, zostaną naliczone ustawowe odsetki za zwłokę w wysokości 13% (trzynaście procent) przewidzianej przez ustawę z dnia 23 kwietnia 1964r. - Kodeks cywilny (Dz. U. z 1964r., Nr 16, poz.93, z późn. zm.); począwszy od dnia, w którym upłynął termin płatności.

opakowania

Wszystkie produkty objęte niniejszym cennikiem są sprzedawane na:

- oznaczenie zawiera ciężar netto produktu oraz wagę opakowania - **K**.

- wagę netto z oznaczeniem **kg**

- litry z oznaczeniem **lt**

Koszt oryginalnego opakowania jest zawarty w cenie (z wyjątkiem dostaw w paletyzowanych beczkach, które są własnością firmy Alcea). Z wyjątkiem szczególnych warunków uzgodnionych w momencie składania zamówienia, produkty są sprzedawane wraz z opakowaniami (oryginalne opakowania, pudełka, kartony, i folie termokurczliwe).

Palety: **należy je zwrócić do Alcea za pośrednictwem kuriera.**

Zgodnie z obowiązującym prawem, odbiór i likwidacja pustych pojemników, na każdym etapie ich użytkowania spoczywa na użytkowniku produktu. Opłata środowiskowa REKOPOŁ jest już wliczona w ceny, które podaje niniejszy cennik.

gwarancja

Nasze produkty są poddawane szczegółowej kontroli i dopuszczane do sprzedaży wyłącznie wtedy, gdy zostaną uznane za zgodne z naszymi normami jakościowymi według procedur przewidzianych przez certyfikat jakości, z wyjątkiem obowiązujących wartości tolerancji. Przed użyciem produktów należy zapoznać się ze wskazaniami zawartymi w naszych kartach technicznych. Gwarantujemy jakość produktów we wskazanych przez nas zakresach i nie odpowiadamy za ewentualne negatywne skutki spowodowane ich niewłaściwym stosowaniem. Reklamacje dotyczące wad produktów będą przyjmowane wyłącznie po ich zgłoszeniu w sposób zgodny z obowiązującym prawem.

tolerancja

Tolerancja ciężaru właściwego past +/- 0,1 kg/lit.

Tolerancja ciężaru właściwego pigmentów +/- 0,05 kg/lit.

Tolerancja ciężaru właściwego baz transparentnych +/- 0,025 kg/lit.

objaśnienia piktogramów



rozcieńczanie



wydajność



schnięcie



zastosowanie



okres ważności



pompa zębata



pompa miechowa



pompa tłokowa



pędzel



wałek



natrysk



curtain coater



gąbka



zanurzenie



szpatułka

pompa mieszalnika:

biura i zakład produkcyjny

biura i zakład produkcyjny	via piemonte, 18 - 20030 senago (milano)	
magazyn i spedycja	via togliatti, 27 - 20030 senago (milano)	
centrala telefoniczna	+39 02 99014 1	
faks biura sprzedaży	+39 02 99014 300	
infolinia - faks we Włoszech	800 827 159	

dział handlowy

Marinella Capelli	+39 02 99014 314	m.capelli@alcea.com
Laura Aliberti	+39 02 99014 326	l.aliberti@alcea.com
Roberta Bonfanti	+39 02 99014 320	r.bonfanti@alcea.com
Elisa Bosi	+39 02 99014 318	e.bosi@alcea.com
Marinella Bozzolan	+39 02 99014 322	m.bozzolan@alcea.com
Laura Lancerotto	+39 02 99014 324	l.lancerotto@alcea.com

dział eksportu

Angelo Pagani	+39 02 99014 316	a.pagani@alcea.com
Guido Cecere	+39 02 99014 328	g.cecere@alcea.com

dział jakości

Silvia Biassoni	+39 02 99014 408	quality@alcea.com
-----------------	------------------	-------------------

dział techniczny

informacje ogólne	technical@alcea.com	
zapytanie o formuły koloru geocolor®	geocolor@alcea.com	
zapytanie o formuły koloru smaltosistem®	smaltosistem@alcea.com	

dział kolorymetrii

Marco Mazzoleni	+39 02 99014 304	m.mazzoleni@alcea.com
Simone Diatto serwis hardware i software	+39 02 99014 306	s.diatto@alcea.com

dział księgowości klientów włoskich

Enrica Piemonti	+39 02 99014 424	e.piemonti@alcea.com
-----------------	------------------	----------------------

dział księgowości klientów zagranicznych

Maria Grazia Muzio	+39 02 99014 426	mg.muzio@alcea.com
--------------------	------------------	--------------------

www.alcea.com

informacje ogólne	alcea@alcea.com	
informacje administracyjne	administration@alcea.com	
informacje handlowe	commercial@alcea.com	



ALCEA

via piemonte, 18 - 20030 senago (milano) - Italy
tel. +39 02 99014 1 - fax +39 02 99014 300

www.alcea.com

