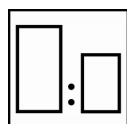


Opis

Jednoskładnikowy system lakierów bazowych oparty na systemie mieszalnikowym. Zapewniający możliwość uzyskania kolorów metalicznych, perłowych oraz niemetalicznych. System naprawczy specjalnie stworzony do samochodów osobowych, ale może być także wykorzystywany do niewielkich pojazdów dostawczych. Pełny asortyment produktów pozwala na szerokie zastosowanie przy różnych rodzajach napraw.

Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.



2 Basecoat SB

1 Multi Thinner



D

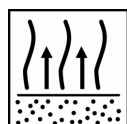


Dysza
1.2-1.5 mm

Ciśnienie robocze
2 – 4 bar (na wlocie)
HVLP 0.7 bar (na głowicy)

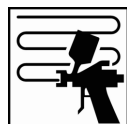


2 - 3 x 1 warstwa



Między warstwami
2 - 5 minut w 20°C

Przed aplikacją lakieru bezbarwnego
15 – 20 minut w 20°C



2K MS Clear Fast
2K HS Extra Clear (aerazol)



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej

Opis

Jednoskładnikowy system lakierów bazowych oparty na systemie mieszalnikowym. Zapewniający możliwość uzyskania kolorów metalicznych, perłowych oraz niemetalicznych. System naprawczy specjalnie stworzony do samochodów osobowych, ale może być także wykorzystywany do niewielkich pojazdów dostawczych. Pełny asortyment produktów pozwala na szerokie zastosowanie przy różnych rodzajach napraw.

Produkt i dodatki

Basecoat SB

Rozcieńczalniki Multi Thinner Fast
Multi Thinner Standard
Multi Thinner HT

Podstawowe surowce

Basecoat SB – Fizycznie schnące żywice
Multi Thinners – Mieszanka rozpuszczalników organicznych

Zastosowanie

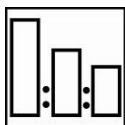
Podłoża

Oryginalne wykończenia
Laminaty poliestrowe
1K Primer Filler (aerazol)
2K HS Primer Filler
2K Filler 540 (aerazol)
2K High Build Filler
1K Plastic Primer (aerazol)
1K Multi Plastic Primer (aerazol)
2K Universal Plastic Primer
2K Epoxy Primer

Przygotowanie podłoża

Przed szlifowaniem powierzchnię dokładnie odtłuścić stosując Lesonal Degreaser. Szlifować papierem P1000 na mokro lub P500 na sucho. Po szlifowaniu, bezpośrednio przed aplikacją Basecoat SB, ponownie odtłuścić przy użyciu Lesonal Degreaser.

Proporcje mieszania

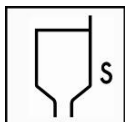


2 części objętościowo – Basecoat SB
1 część objętościowo - Multi Thinner

Miarka D

Lepkość natryskowa

14 - 16 s DIN Cup 4 w 20°C



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Pistolet

HVLP zasilanie grawitacyjne
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne
Konwencjonalne zasilanie grawitacyjne

Dysza

1.2-1.5 mm
1.2-1.5 mm
1.2-1.5 mm

Ciśnienie robocze

0.7 bar (na głowicy)
2-4 bar (na wlocie)
2-4 bar

Aplikacja



Kolory solidowe

Należy 2-3 pojedyncze warstwy lub do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić 2-5 minut w 20°C na odparowanie między warstwami lub do osiągnięcia pełnego matu.

Po czasie odparowania 15-20 minut na Basecoat SB można nałożyć lakier bezbarwny.

Kolory metaliczne

Należy 2 pojedyncze warstwy * lub do osiągnięcia pełnego krycia.

* Pozostawić 2-5 minut w 20°C na odparowanie między warstwami lub do osiągnięcia pełnego matu.

W razie potrzeby należy warstwę prószoną (dla lepszej orientacji ziarna metalicznego) redukując ciśnienie do 1-1 ½ bara na wlocie powietrza i zwiększając odległość pomiędzy pistoletem, a elementem lakierowanym do ok. 30 cm.

Po czasie odparowania 15-20 minut na Basecoat SB można nałożyć lakier bezbarwny.

Naprawy miejscowe

Przy wykonywaniu napraw miejscowych używać niższego ciśnienia aplikacji i nakładać cienkie warstwy *, aż do osiągnięcia krycia.

* Pozostawić 2-5 minut w 20°C na odparowanie między warstwami.

Następnie cieniować wychodząc poza krawędzie stosując takie same ciśnienie. W przypadku kolorów metalicznych w razie potrzeby należy warstwę prószoną (dla lepszej orientacji ziarna metalicznego) zwiększając odległość pomiędzy pistoletem, a elementem lakierowanym.

Po czasie odparowania 15-20 minut na Basecoat SB można nałożyć lakier bezbarwny.

Trwałość po zmieszaniu

Kolory solidowe i metaliczne: 6 miesięcy w 20°C
Kolory perłowe (3-warstwowe): 24 godziny w 20°C

Pokrywalny przez



Po 15-20 minutach w 20°C lub po osiągnięciu całkowitego matu ostatniej warstwy, Basecoat SB może być pokryty następującymi lakierami bezbarwnymi:

Lesonal 2K MS Clear Fast
Lesonal 2K HS Extra Clear (aerazol)

Lakier bezbarwny musi być nałożony maksymalnie do:

Basecoat SB kolory solidowe: 5 godz.
Basecoat SB kolory metaliczne i perłowe: 48 godz.

Grubość powłoki

Całkowita: 20 – 30 mikronów

Teoretyczne zużycie w l/m²

Mieszanka gotowa do natrysku przy zalecanej grubości warstwy: 12-14 m²/l

Czyszczenie sprzętu

Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

Wskazówki

- Basecoat SB może być maskowany w celu naniesienia drugiego koloru po upływie 20 minut w 20°C.
- W przypadku kolorów solidowych Basecoat SB, aby wydłużyć czas do pokrycia lakierem bezbarwnym do 48 godz., należy dodać 10% Universal Hardener przed dodaniem Lesonal Multi Thinners.
- W przypadku ryzyka wystąpienia kraterowania spowodowanego zanieczyszczeniami, zaleca się nakładanie lakieru bazowego tylko cienkimi warstwami, jednocześnie wydłużając czas odparowania między nimi.
- Przed użyciem nowe tonery należy mieszać 20 minut na mieszalniku i/lub 10 minut w wytrząsarce
- Tonery metaliczne powinny być zawsze dokładnie wymieszane lub wstrząśnięte przed umieszczeniem ich na mieszalniku.

Przechowywanie

4 lata w 20°C

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com

www.lesonal.pl

