

1.775.1100 Binder matowego Lakieru Poliuratenowego 7-511

OPIS PRODUKTU

7-511 to produkt 2K o dobrej rozlewności, oferujący matowe wykończenie powłoki i rozlewności. Tworzy powłoki odporne na działanie chemikaliów oraz czynników atmosferycznych.

7-511 jest dedykowany do aplikacji na podłoża ze stali lub stopów metali żelaznych.

Jest odpowiedni do aplikacji metodą konwencjonalną, oraz przy użyciu wyposażenia do aplikacji pod wysokim ciśnieniem bezpowietrznie w osłonie powietrza (Airless).

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Aby uzyskać najlepsze rezultaty, aplikuj jedynie na niżej wymieniony podłoża:

Podłoże:
7-413 Podkład epoksydowy
7-414 Podkład epoksydowo-winyłowy
Inne podkłady

Przygotowanie
Zapoznać się z kartą techniczną nr 538
Zapoznać się z kartą techniczną nr 539
Należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem PPG.



ODTŁUSZCZANIE I OCZYSZCZANIE POWIERZCHNI

Dokładnie odtłuścić i oczyścić podłoże z rdzy, soli oraz innych zanieczyszczeń z podłoża przy pomocy odpowiednich zmywaczy (zgodnie z ISO 12944-4).

Należy naprawić wszystkie uszkodzenia powłoki podkładu przed aplikacją lakieru nawierzchniowego. Należy upewnić się, że powłoka podkładu została całkowicie utwardzona i gotowa do aplikacji kolejnego produktu.

Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża.

Uwaga! Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku należy dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

WARUNKI APLIKACJI

Powierzchnia musi być sucha. Temperatura otoczenia, powierzchni malowanej nie powinna być niższa od +10°C w czasie malowania i suszenia. Wilgotność względna nie powinna przekraczać 80%. Temperatura malowanej powierzchni stalowej powinna być wyższa o min. 3 °C od punktu rosy.

Dokładnie wymieszać produkty przed aktywacją i rozcieńczeniem.



PRZYGOTOWANIE MIESZANKI SYSTEM STANDARDOWY

BEZPOWIETRZNIE (AIRLESS)

KONWENCJONALNIE

Proporcje mieszania z 9-060 (objętościowo):

	7-511	9-060	1-420	7-511	9-060	1-420	7-511	9-060	1-420
Lakier	7-511	9-060	1-420	6.0 j. miary	1.0 j. miary	2.5 – 3.0 j. miary	7-511	9-060	1-420
Utwardzacz									
Rozcieńczalnik									

Proporcje mieszania z 9-060 (wagowo):

	7-511	9-060	1-420	7-511	9-060	1-420	7-511	9-060	1-420
Lakier	7-511	9-060	1-420	1000	150	350-400	7-511	9-060	1-420
Utwardzacz									
Rozcieńczalnik									

ALTERNATYWNY SYSTEM MIESZANIA WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU WEWNĘTRZNEGO


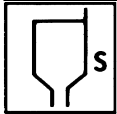



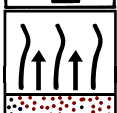

Proporcje mieszania z 9-510 (objętościowo):

	7-511	9-510 *	1-420	7-511	9-510 *	1-420	7-511	9-510 *	1-420
Lakier	7-511	9-510 *	1-420	3.0 j. miary	1.0 j. miary	1.3 – 1.5 j. miary	7-511	9-510 *	1-420
Utwardzacz									
Rozcieńczalnik									

Proporcje mieszania z 9-510 (wagowo):

	7-511	9-510 *	1-420	7-511	9-510 *	1-420	7-511	9-510 *	1-420
Lakier	7-511	9-510 *	1-420	1000	250	300-350	7-511	9-510 *	1-420
Utwardzacz									
Rozcieńczalnik									

* W przypadku aplikacji jasnych kolorów nie zaleca się stosowania utwardzacza 9-510, ze względu na możliwość zażółcenia powłoki.

	BEZPOWIETRZNIE (AIRLESS)	KONWENCJONALNIE
 Żywotność mieszanki, w 20°C:	90 minut	90 minut
 Lepkość mieszanki, w 20°C:	18 – 20 sekund / DIN4	18 – 20 sekund / DIN4
APLIKACJA		
 Ustawienia pistoletu:	Dysza Ø 9 – 11	Dysza Ø 1.4 – 1.7 mm
 Ciśnienie mieszanki:	120 – 140 bar	3 - 4 bar, zgodnie z zaleceniami producenta sprzętu
 Liczba warstw:	2	2
 Odparowanie między warstwami, w 20°C:	10 – 15 min.	10 – 15 min.
CZASY SCHNIĘCIA *		
 Czasy schnięcia, w 20°C:	Pyłosuchy: 15 – 20 min.	15 – 20 min.
	Suchy w dotyku: 4 – 5 godz.	4 – 5 godz.
	Suchy na wskroś: 12 – 18 godz.	12 – 18 godz.
Wyrzewanie, suchy na wskroś, w 60°C:**	30 – 40 min.	30 – 40 min.
Grubość suchego filmu:	45 – 50 µm	45 – 50 µm
Kolejny produkt / następną warstwą 7-511:	Można aplikować po upływie, co najmniej 14 godzin schnięcia w 20°C, lecz nie dłużej niż 24 godziny od aplikacji, bez konieczności szlifowania poprzedniej warstwy.	
DANE TECHNICZNE		
Teoretyczna wydajność:***	5.2 – 5.8 m ² /litr	
Gęstość, ciężar właściwy (mieszanka):	1,07 Kg/L ± 2 %	
Cząstki stałe, wg wagi (mieszanka):	427 – 443 g/L ± 2 %	
LZO, wg wagi (mieszanka):	626 – 638 g/L ± 2 %	
Temperatura zapłonu (ISO 3679):	7-511	26°C
	9-060	28°C
	9-510	8°C
	1-420	38°C
* Czasy schnięcia są uzależnione od temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych. Słaba wentylacja, temperatura podczas aplikacji poniżej 20°C, wilgotność powietrza powyżej 85% oraz nadmierna grubość filmu może skutkować wydłużeniem czasów schnięcia.		
** Należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło zalecaną temperaturę wygrzewania.		
*** Teoretyczna wydajność skalkulowano przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanych grubości powłoki. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.		

**MAGAZYNOWANIE**

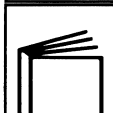
Zapoznać się ze wskazówkami na etykietach produktów. Magazynować w temperaturze pomiędzy 10°C a 35°C, w czystym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu, z daleka od źródeł ciepła, ognia oraz bez dostępu bezpośredniego światła słonecznego.

**CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA**

Umyj dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Prosimy czytać informacje na temat zdrowia, bezpieczeństwa i ochrony środowiska zawarte w karcie charakterystyki i na etykiecie produktu. Należy również stosować osobiste wyposażenie ochronne. Dane w arkuszu zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własne ryzyko, dlatego nie bierzemy odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty, czy szkody. Informacje zawarte w tym arkuszu mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie. Szczegółowa Karta bezpieczeństwa produktu (karta charakterystyki chemicznej produktu) jest dostępna na stronie: www.selemix.com



Marka **SELEMIX SYSTEM** jest własnością PPG Industries.



PPG Industries Poland Sp. z o. o. (Oddział w Warszawie), ul. Bodycha 47 05-816 Warszawa-Michałowice, Polska, Tel: +48 22 753 30 10, Faks: +48 22 753 30 13