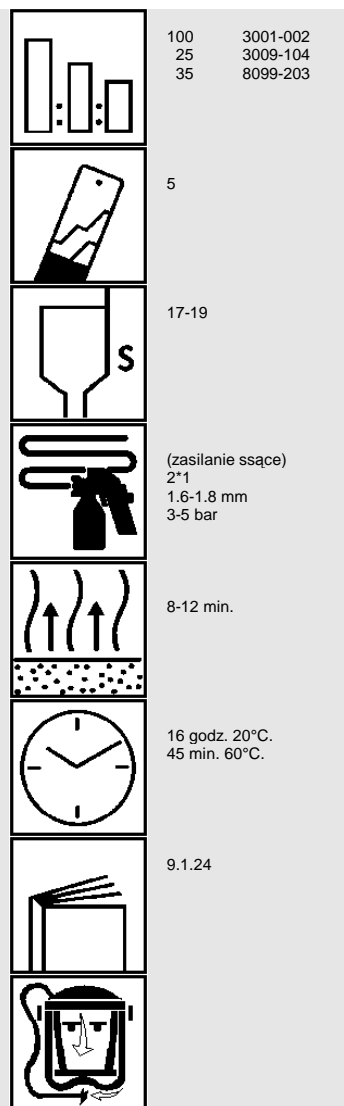


# 300 Clear 3001-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU



## Opis:

Autocoat BT 300 Clear 3001-002 to 2K poliuretanowy lakier bezbarwny, który zapewnia optymalny wygląd w systemie dwuwarstwowym Autobase Plus. Dodatkowo, Autocoat BT 300 Clear 3001-002 może być nakładany mokro na mokro na Autocoat BT MM/RM w celu zwiększenia odporności chemicznej. Można również zwiększyć odporność na zarysowanie poprzez zastosowanie Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium i Autocoat BT 300 Reducer Fast 3009-203 (mieszanka C). Produkt przeznaczony jest do lakierowania nowych pojazdów użytkowych na linii produkcyjnej.

## Produkt i dodatki:

Autocoat BT 300 Clear	3001-002
Autocoat BT 800 Hardener Medium	8099-104
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	3009-104
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Slow	3009-105
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	8099-203
Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast	3009-203
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Slow	3009-205

## Podstawowe surowce:

Autocoat BT 300 Clear	żywice akrylowe.
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	żywice poliizocyanianowe.
Autocoat BT 800 Hardener Medium	żywice poliizocyanianowe.
Autocoat BT 800 Reducer Medium	rozpuszczalniki
Autocoat BT 300 Topcoat Reducers	

## Odpowiednie podłoża:

Autobase Plus  
Autocoat BT MM/RM  
Autocoat BT LV 351

## Proporcje mieszania (objętościowo):

<b>A.</b>	100	części Autocoat BT 300 Clear	3001-002
	25	części Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	3009-104
	35	części Autocoat BT 800 Reducer Medium/ Fast	8099-203/ 8099-204
		lub Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast/ Slow	3009-203/ 3009-205
<b>B.</b>	100	części Autocoat BT 300 Clear	3001-002
	50	części Autocoat BT 800 Hardener Medium	8099-104
	30	części Autocoat BT 800 Reducer Medium / Fast	8099-204/ 8099-203
<b>C.</b>	100	części Autocoat BT 300 Clear	3001-002
	50	części Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	3009-104
	30	części Autocoat BT 300 Reducer Fast	3009-203
	10-20	części Autocoat BT 800 Reducer Medium	8099-204 <sup>1)</sup>
<b>D.</b>	100	części Autocoat BT 300 Clear	3001-002
	50	części Autocoat BT 300 Hardener Slow	3009-105
	10	części Autocoat BT 800 Reducer Medium/ Fast	8099-204/ 8099-203

## Uwaga:

<sup>1)</sup> Do mieszaniny C dodatek 10-20% części objętościowo Autocoat BT 800 Reducer Medium 8099-204 jest konieczny, aby uzyskać odpowiednią lepkość!

# Autocoat BT

## 300 Clear 3001-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

### Lepkość natryskowa:

Mieszanina A:	17-19 s DIN Nr 4 w 20°C.
Mieszanina B:	15-16 s DIN Nr 4 w 20°C.
Mieszanina C:	17-19 s DIN Nr 4 w 20°C.
Mieszanina D:	17-19 s DIN Nr 4 w 20°C.

### Trwałość:

Mieszanina A:	2½ godz. w 20°C.
Mieszanina B:	4 godz. w 20°C.
Mieszanina C:	2 godz. w 20°C.
Mieszanina D:	2½ godz. w 20°C.

### Dysza i ciśnienie robocze:

<b>Pistolet:</b>	<b>dysza:</b>	<b>ciśnienie:</b>
Zasilanie grawitacyjne:	1.4-1.6 mm	3-5 bar
Zasilanie grawitacyjne HVLP:	1.5-1.7 mm	max. 0.7 bar
Zasilanie ssące:	1.6-1.8 mm	3-5 bar (mieszanina C 4-5 bar)
Zasilanie ssące HVLP:	1.6-2.2 mm	max. 0.7 bar
Airless :	6.09 (0.009"/60°)	160-200 bar
	6.11 (0.011"/60°)	
Zasilanie ciśnieniowe	1.0-1.1 mm	3-5 bar ciśnienie atomizacji i ±0.8-1.0 bar ciśnienie materiału

### Proces:

Mieszanina A:	Naćzyć 2 pojedyncze mokre warstwy, czas na odparowanie 8-12 minut pomiędzy warstwami.
Mieszanina B:	Naćzyć 3 pojedyncze mokre warstwy, czas na odparowanie 5-10 minut pomiędzy warstwami.
Mieszanina C:	Naćzyć 2 pojedyncze mokre warstwy, czas na odparowanie 8-12 minut pomiędzy warstwami.
Mieszanina D:	Naćzyć 2 pojedyncze mokre warstwy, czas na odparowanie 5-10 minut pomiędzy warstwami.

### Grubość powłoki:

Mieszanina A:	25-35 µm na warstwę
Mieszanina B:	20-25 µm na warstwę
Mieszanina C:	25-35 µm na warstwę
Mieszanina D:	25-35 µm na warstwę

### Stopień pokrycia (teoretycznie):

Mieszanina A:	± 365 m <sup>2</sup> /l mieszaniny gotowej do użycia przy grubości warstwy 1 µm
Mieszanina B:	± 388 m <sup>2</sup> /l mieszaniny gotowej do użycia przy grubości warstwy 1 µm

*Uwaga:* Praktyczny stopień pokrycia zależy od kilku czynników, włączając w to kształt obiektu, chropowatość jego powierzchni, wybrany sposób nakładania oraz warunki, w jakich malowanie ma miejsce.

### Czyszczenie sprzętu:

W Sikkens Solvent, rozpuszczalniku nitrocelulozowym lub Autocoat BT 800 Reducer Medium 8099-204.

<b>Czas schnięcia:</b>	<b>20°C:</b>	<b>60°C:</b>
Mieszanina A:	16 godz.	40 min.
Mieszanina B:	16 godz.	50 min.
Mieszanina C:	16 godz.	50 min.
Mieszanina D:	16 godz.	50 min.



## 300 Clear 3001-002

TYLKO DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU

### Uwagi:

1. Wtrącenia kurzu lub drobne niedoskonałości w Autocoat BT 300 Clear 3001-002 można szlifować i polerować po 2 dniach suszenia w 20°C lub 1½ godz. w 60°C.
2. Minimalna grubość warstwy 45 µm jest wymagana, aby Autocoat BT 300 Clear 3001-002 uzyskał optymalną odporność oraz wygląd.
3. Autocoat BT 300 Clear 3001-002 może być nakładany mokro na mokro na Autocoat BT MM/RM po 1 godz. suszenia.
4. Autocoat BT Clear 3001-002 można nałożyć na wysuszony Autocoat BT MM/RM do 48 godz. bez konieczności zmatowania za pomocą Scotch Brite Type S Ultra Fine.

### LZO:

Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance wynosi maks. 591 g/l.

### Opakowania:

5L puszk

### Czas magazynowania:

Autocoat BT 300 Clear	4 lata
Autocoat BT 800 Hardener Medium	1 rok
Autocoat BT 300 Topcoat Hardener Medium	1 rok
Autocoat BT 800 Antistatic Reducer Fast	1 rok
Autocoat BT 800 Reducer Medium	4 lata
Autocoat BT 300 Topcoat Reducer Fast / Slow	4 lata

### Przepisy BHP dotyczące Autocoat BT Clear 3001-002:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdzić etykietę produktu/kartę charakterystyki.

Użytkownicy tych produktów są zobowiązani do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów dotyczących BHP i postępowania z odpadami.

**AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.**  
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7B  
Tel: +48 22 3210621

### TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem. Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

### Siedziba firmy:

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscv.com](http://www.sikkenscv.com)