

GRAVIHEL PUR SINGLE COAT 420 HIGH GLOSS (PUR SC - 420)

Zastosowanie:

Dwuskładnikowa jednowarstwowa powłoka o wysokim stopniu ochrony powierzchni narażonych na długotrwałe oddziaływanie czynników atmosferycznych i promieniowania UV.

Stosowana w systemach ochronnych maszyn budowlanych i rolniczych, pojazdów szynowych, różnych konstrukcji stalowych oraz do lakierowania przemysłowego, gdzie wymagane jest osiągnięcie wysokiego stopnia odporności na oddziaływanie czynników mechanicznych, chemicznych i pogodowych.

Zalecane proporcje mieszanki żywicy w stosunku do past wynoszą 80: 20. Dla uzyskania doskonałej siły krycia, ilość zastosowanej pasty można zwiększyć do proporcji 75 : 25. Wszelkie dalsze informacje zostały podane dla proporcji 80 : 20

Typ:

2 spoiwo akrylowe

Wygląd:

Wysoki połysk

Lepkość w postaci dostarczanej:

Din4 /20°C = 140 – 170s

Gęstość składnika A:

1,325– 1,483 kg/l

Sucha masa A+B w postaci dostarczanej:

Pod względem objętości : 47 %

Pod względem masy: 89 %

VOC:

2004/42/IIIB(d)(420)300

VOC gotowy do użycia (g/l)= max.300

Wydajność teoretyczna:

5 - 6 m²/lit.

Kolor/odcień:

GraviHEL Color Tools



2:1+ 10 - 15%

GraviHEL 2K PUR hardener

GraviHEL thinner ESS

Mieszanie objętościowe

Pot life / 20°C = 4h



18 - 20 sek.

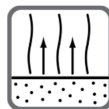
DIN 53211 Φ 4 /20°C



1,3 – 1,7 mm

2 – 3 bar (w zależności od rodzaju pistoletu)

1-2x = 70 - 90 μ m



Między warstwami:

10 min. /20°C



Pyłosucha /20°= 30 min.

Sucha w dotyku /20°C = 5h

60°C = 30 min.



8 – 12 min. w falach krótkich



0 - 10%

GraviHEL thinner ESS

0,23 – 0,33 mm

80 – 200 bar



Rozcieńczalnik nie wymagane!



Okres trwałości:

2 lata