

Dwukomponentowy, grubopowłokowy, szybkooutwardzalny podkład wypełniający. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością, wypełnieniem i aplikacją. Dostępny w kolorach białym, czarnym i szarym co umożliwia wybór odpowiedniego odcienia szarości. **Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.**



Degreaser



P180-P280



P400-P600

**PROPORCJE MIESZANIA**5:1:1
(0-20%)**LISTWA DO MIESZANIA**

D11

**SPRZĘTU**(zasilanie grawitacyjne)
1.6-2.0 mm
1.6-2.0 bar**CZAS ODPAROWANIA**

5-10 min.

**CZAS SCHNIĘCIA**3 godz. w 20°C
40 minut w 60°C

**SPRZĘTU**

Wszystkie lakiery nawierzchniowe

**PATRZ DOKUMENTACJA TDS****STOSOWANIE OCHRONY JEST ZALECANE**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

PRODUKT I DODATKIDynacoat Filler HB 5+1
Dynacoat Filler HB 5+1 Hardener
Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow**PODSTAWOWE
SUROWCE:**Filler : żywica akrylowa
Hardener : żywica poliizocyjanianowa**ODPOWIEDNIE
PODŁOŻA:**Istniejące wykończenia łącznie z termoplastycznymi akrylowymi
Grunty antykorozyjne
Dynacoat 1K Etch Primer
Dynacoat 1K Plastics Primer
Szpachlówki poliestrowe
Dynacoat 2K Epoxy Primer
Goła stal
Stal ocynkowana
Aluminium (najpierw nałożyć Dynacoat 1K Etch Primer lub 2K Epoxy Primer)**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA:****Istniejące wykończenia:** Odtłuścić i szlifować papierem P180-P280 na such lub P400-P600 na mokro
Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P180-P280 na sucho
Goła stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80-P180 na sucho.**PROPORCJE
MIESZANIA**5 części objętościowo Dynacoat Filler HB 5+1
1 część objętościowo Dynacoat Filler HB 5+1 Hardener
0-20% Dynacoat Thinner (opcjonalnie)**TRWAŁOŚĆ PO
ZMIESZANIU**

45 minut w 20°C

DYSZA PISTOLETU NATYRSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE:	Pistolet: Zasilanie grawitacyjne	Dysza: 1.6-2.0 mm	Ciśnienie: 1.6-2.0bar
PROCES APLIKACJI:	Nanieść 1-3 pojedyncze warstwy, pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5 minut na odparowanie.		
GRUBOŚĆ POWŁOKI:	80-100 µm na warstwę.		
TEORETYCZNE ZUŻYCIE:	5.5 m ² / l na warstwę Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU:	Użyj Guncleaner lub rozpuszczalnika nitrocelulozowego		
CZASY SCHNIĘCIA:	Gotowy do szlifowania	20°C 3 godz	60°C 40 min.
ZALECANA GRADACJA PAPIERU ŚCIERNEGO:	Szlifowanie na sucho: Wstępne: P280 Końcowe: P360-P400 Szlifowanie na mokro: Wstępne: P600 Końcowe: P800-P1000		
POKRYWALNY PRZEZ:	Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat		
PRZECHOWYWANIE:	Filler HB 5+1: 12 miesięcy w zakresie temperatur 5°C - 40°C Hardener HB 5+1: miesięcy w zakresie temperatur 5°C - 40°C		
LZO	2004/42/II B(c)(540)500 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 500 g/l LZO.		

Akzo Nobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.

Siedziba firmy

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl