

Dwukomponentowy, grubopowłokowy i szybkooutwardzalny podkład wypełniający. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością, wypełnieniem i aplikacją. Dostępny w kolorze szarym.

**PROPORCJA MIESZANIA**

4 Filler HB 4+1
1 Filler HB 4+1 Hardener
10% Thinner (opcjonalnie)

**MIARKA**

13

**PISTOLET**

Dysza: 1.6 - 2.0 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.2 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu

**APLIKACJA**

1 - 3 x 1 warstwa

**CZAS ODPAROWANIA**

5 - 10 minut między warstwami
5 - 10 minut przed suszeniem

**CZAS SCHNIĘCIA**

20°C	60°C
3 godziny	30 minut

**POKRYWALNY PRZEZ**

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat

**OCHRONA**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

PRODUKT I DODATKI	Filler HB 4+1 Filler HB 4+1 Hardener Thinner Fast Thinner Medium Thinner Slow		
PODSTAWOWE SUROWCE	Filler HB 4+1:	żywica akrylowa	
	Filler HB 4+1 Hardener:	żywica poliizocyjanianowa	
ODPOWIEDNIE PODŁOŻA	Istniejące wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Stal Aluminium (po nałożeniu uprzednio 1K Etch Primer) 1K Etch Primer 1K Plastics Primer Szpachłówki poliestrowe 2K Epoxy Primer		
PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI	Istniejące wykończenia: Odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P180-P280 lub na mokro papierem P400-P600. Szpachłówki poliestrowe: Szlifować papierem P180-280 na sucho. Stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80-180 na sucho.		
PROPORCJA MIESZANIA	4	Filler HB 4+1	
	1	Filler HB 4+1 Hardener	
	10%	Thinner (opcjonalnie)	
LEPKOŚĆ NATRYSKOWA	20 - 25 s DIN Cup 4 w 20°C		
TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU	45 minut w 20°C		
DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE	Pistolet: Zasilanie grawitacyjne: *sprawdzić instrukcję pistoletu	Dysza: 1.6 - 2.0 mm	Ciśnienie: 1.7 - 2.2 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na głowicy
PROCES APLIKACJI	Nałożyć 1 - 3 pojedyncze warstwy, pozostawiając od 5 do 10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5 minut na odparowanie.		
CZYSZCZENIE SPRZĘTU	Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.		

GRUBOŚĆ POWŁOKI 70 - 90 µm na warstwę**CZASY SCHNIĘCIA**

	20°C	60°C
Gotowy do szlifowania	3 godziny	30 minut

Promiennik IR fale krótkie	Pełna moc
	20 minut

**TEORETYCZNE
ZUŻYCIE MATERIAŁU**Mieszanina gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm: ± 500 m²/litr*Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.***ZALECANA GRADACJA
PAPIERU ŚCIERNEGO** P360-P400 - do szlifowania na sucho
P800-P1000 - do szlifowania na mokro**POKRYWALNY PRZEZ** Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat**PRZECHOWYWANIE
PRODUKTU**

Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

**OKRES
PRZECHOWYWANIA** Filler HB 4+1: 1 rok w 20°C
Filler HB 4+1 Hardener: 1 rok w 20°C**LZO****2004/42/II B(c)(540)500**

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia: maks. 540 g/l LZO.

Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 500 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl