



ALCEA WOOD

KARTA TECHNICZNA NL 407.0 PL

DATA 03.09.2015

strona 1/3

5305/4543 URETAL

Podkład poliuretanowy z natryskiem pionowym

kolory: biały

OPIS PRODUKTU I ZASTOSOWANIE

Biały podkład poliuretanowy o doskonałej pionowości i szlifowaniu, również bardzo dobra odporność na przetrysk, pokrycie jest plastyczne. Wszystkie te cechy pozwalają uzyskać doskonałe rezultaty stosowania na różnych przedmiotach z drewna, które trzeba przygotować do lakierowania: MDF, fornir itp.

Zakres zastosowania: drewniane elementy do wewnątrz.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

proporcje utwardzania

części	wagowo	objętościowo	utwardzacz
100	50	70	9990/0699
100	50	70	9983/0699

rozcieńczanie

Rozcieńczyć do 10-20% przy użyciu ROZCIEŃCZALNIKA POLIURETANOWEGO (9051/0000)

W przypadku szczególnie wysokiej temperatury dodać 5% środka opóźniającego 9058/0000.

żywołność mieszaniwy

> 4 godz. (katalizowany do 50% przy 9990/0699 i rozcieńczony do 20% przy 9051/0000).

DANE TECHNICZNE

własności fizyczne



	produkt wyjściowy	produkt utwardzony	tolerancja	J.M.	metoda	wydanie
Ciężar właściwy	1,451	1,295	± 0,05	kg/l	ME14	4
Lepkość Ford 8/20°C. *	60-70			sekund	ME16	4
Zawartość części stałych wagowo	72,7%	56%	± 2	kg/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj./wag.	38,4%	31,2%	± 1	l/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj.	52,7%	40,4%	± 1	l/l	ME12	1
Temperatura zapłonu	< 21°C			°C	ME12	1

(Abel Pensky w tyglu zamkniętym)

wydajność teoretyczna

mikrometry suchej w	wartości	J.M.
30	12,8	m ² /Kg

metoda Alcea: ME82 (wydanie: 1)

schnięcie

	czasy schnięcia
Pyłosuchość *	15 minut
Suchy w dotyku	1-2 godz.
Dogłębnie	24 godz.
Szlifowalne na sucho	12 godz.

metoda Alcea: ME81 (wydanie: 1)

Czas przemalowania: zobacz kolejne obróbki.

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

właściwości mechaniczne

	wartości	metoda	wydanie
SZLIFOWANIE	OPTYMALNE		
PIONOWOŚĆ	DOBRA		
PLASTYCZNOŚĆ	DOBRA		

ODPORNOŚĆ NA COLD-CHECK: powyżej 25 cykli

(Metoda UNICHIM 510/1980)



RODZAJ PODŁOŻA I JEGO PRZYGOTOWANIE

Zalecamy solidne oszlifowania powierzchni przed nałożeniem podkładu pigmentowego. Nałóż jedną lub dwie warstwy, w zależności od rodzaju powierzchni i oczekiwanego pokrycia. Jeśli odstęp czasu pomiędzy położeniem kolejnych warstw przekracza 2-3 godziny, należy wykonać szlifowanie. Produkt nadaje się również do automatycznego szlifowania.

Ogólnie zaleca się nałożenie warstwy izolacji 9944/MS00 przed nałożeniem 5305/4543.

METODY APLIKACJI

Rozpylany Stosować aerograf z dyszą 2-2,5 mm przy ciśnieniu 3-4 atm./bar.

Można również użyć pompy bezpowietrznej lub z mieszanką powietrza, uważając, aby wybrać odpowiednie dysze i filtry. Nakładać produkt po odpowiednim rozcieńczeniu, unikając gromadzenia się produktu i dużej grubości warstw.

Na potrzeby stosowania z systemami elektrostatycznymi należy sprawdzić przewodność produktu w warunkach stosowania.

NAKLADANIE KOLEJNYCH WARSTW

Po wysuszeniu i wyszlifowaniu podkładu, powierzchnie mogą zostać ostatecznie wykonane z wykończeniami pigmentowanymi poliuretanem lub nitrocelulozą, błyszczącymi lub matowymi. W przypadku korzystania z wykończeń rozpuszczalnych w wodzie sprawdzić wcześniej przyczepność.

SKŁADOWANIE

Uwaga, produkt musi być przechowywany w oryginalnym opakowaniu, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze od + 5 ° C do maks. + 35 ° C.

OKRES WAŻNOŚCI

Produkt przechowywany w wyżej wymienionych warunkach posiada okres ważności 24 miesięcy od daty produkcji, podczas gdy katalizator do 18 miesięcy.

** Wartości oznaczone gwiazdka określono w drodze testów kolidacyjnych.*

Informacje zamieszczone w niniejszej karcie wynikają z licznych doswiadczen i nalezy je postrzegac, jako optymalne zalecenia.

Z uwagi na różnorodność zastosowań i metod roboczych, producent nie udziela gwarancji na każdą z nich.

Niniejsza zaktualizowana wersja anuluje i zastępuje wcześniejsze wydania.