



SMALTOSISTEM

T532/ URETAL

emalia poliuretanowa ekstra w półpołysku

kolory: kolory wg systemu smaltosistem

OPIS PRODUKTU I ZASTOSOWANIE

Dwuskładnikowa emalia poliuretanowa w półpołysku, wyróżniająca się dobrą odpornością na czynniki chemiczne i atmosferyczne, łatwością aplikacji oraz przyjemną w dotyku powierzchnią.

Stosowana zwłaszcza do malowania elementów nadwozi przemysłowych wykańczanych w półpołysku, oraz jako warstwa ochronna dla obrabiarek, ręcznych wyrobów przemysłowych, metalowych drzwi, okien i mebli.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

proporcje utwardzania

części	wagowo	objętościowo	utwardzacz
100 **	50	70	T530/0699
100 **	50	70	9909/0699
100 **	25	35	9906/0699
100 ***	40	50	9912/0699

** do użytku zewnętrznego

*** do użytku wewnętrznego

rozcieńczanie

na 100 części składnika A:

- 20 – 30% z rozcieńczalnikiem poliuretanowym 9051/ lub 9055/.
- 50% w okresie letnim lub na duże powierzchnie.

żywołność mieszaniny

Z utwardzaczem T530 / 0699 oraz 9912 / 0699: 4 godzin

Z utwardzaczem 9909 / 0699: 6 godzin

Z utwardzaczem 9906 / 0699: 7 godzin.

**DANE TECHNICZNE**

własności fizyczne

	produkt wyjściowy	produkt utwardzony	tolerancja	J.M.	metoda	wydanie
Ciężar właściwy	1.08–1.36	1.045–1.236	1.032–1.174	kg/l	ME14	4
Lepkość Ford 8/20°C	7–10			s	ME16	4
Zawartość części stałych wagowo	56.5–67.5%	49.3–58.7%	47.8–55.1%	kg/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj./wag.	34.8–43.4%	33.5–37.6%	32.9–43.9%	l/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj.	45.6–49.6%	38.7–41.8%	37.6–51.1%	l/l	ME15	5
Połysk 60°	45–65				ME60	1

** T530/0699 - 9912/0699

*** 9906/0699 - 9909/0699

wydajność teoretyczna

mikrometry suchej w	wartości	J.M.
30	11 – 13	m ² /kg

metoda Alcea: ME82 (wydanie: 1)

schnięcie

	czasy schnięcia
Pyłosuchość *	15 minut (T530/0699 - 9912/0699)
	30 minut (9909/0699 - 9906/0699)
Suchy w dotyku	4 godz. (T530/0699 - 9912/0699)
	4 – 5 godz. (9909/0699 - 9906/0699)
Dogłębnie	18 godz. (T530/0699 - 9909/0699 - 9906/0699)
	12 godz. (9912/0699)

metoda Alcea: ME81 (wydanie: 1)

RODZAJ PODŁOŻA I JEGO PRZYGOTOWANIE

Podkłady epoksydowe typu 5203/, 5204/, T523/.

Podkłady poliuretanowe typu 5303/ URETAL.

Farby antykorozyjne typu 6282/, T682/, 6277/.

Podkłady estrowo-epoksydowe 5207/, 5209/.

METODY APLIKACJI

Natrysk: pistolet z kubkiem, elektrostatyczny, Airmix, pistolet do natrysku powietrznego.

**ZALECANA GRUBOŚĆ SUCHEJ POWŁOKI**

50–60 mikronów.

NAKLADANIE KOLEJNYCH WARSTW

Po upływie 12 godzin.

WYBÓR UTWARDZACZA

9906/0699 - 9909/0699: Utwardzacze typu alifatycznego, przeznaczone zwłaszcza dla sektora NADWOZI PRZEMYSŁOWYCH dla uzyskania dobrej jakości wykończeń o wysokiej odporności.

T530/0699: Utwardzacz typu mieszanka aromatyczno/ alifatyczna, nieżółknąca. Przyspiesza czas schnięcia produktu i wzmacnia twardość powierzchni. Przeznaczony zwłaszcza do malowania maszyn rolniczych, nadwozi przemysłowych, oraz wyrobów ręcznych znajdujących się na zewnątrz.

9912/0699: Utwardzacz aromatyczny do zastosowań przemysłowych wewnętrznych (obrabiarki, drobne wyroby metalowe). Nie polecany do stosowania z farbami w jasnych kolorach.

UWAGI

W okresie letnim, przy temperaturze ponad 25°C i wilgotności powietrza powyżej 60%, konieczne jest zwiększenie ilości rozcieńczalnika, w celu uniknięcia zbyt szybkiego wysychania powierzchni powłoki, ponieważ jej wysychanie powoduje zatrzymywanie oparów rozpuszczalnika, co z kolei prowadzi do tworzenia się na powierzchni powłoki małych pęcherzyków, wyglądem przypominających nakłucia szpilki.

W okresie letnim, przy temperaturze ponad 25°C zaleca się stosowanie naszego rozcieńczalnika opóźniającego 9058/.

Po 72 godz. od wyschnięcia uzyskuje się dobrą odporność na zmywanie 1–1–1 trójchloroetylenem i tetrachloroetylenem oraz na zetknięcie z emulgowanym olejem.

Produkt charakteryzuje się również bardzo dobrą odpornością na olej mineralny.

SKŁADOWANIE

Uwaga: Produkt należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze od +5°C do +35°C.

** Wartości oznaczone gwiazdką są orientacyjne i odnoszą się tylko do realizacji naszych receptur, ponieważ dotyczą produktów wytwarzanych w systemie mieszania kolorów.*

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej są efektem licznych doświadczeń, zostały podane w dobrej wierze i należy je uważać za orientacyjne.

Ze względu na ogromne zróżnicowanie metod aplikacji i procesów technologicznych nie możemy udzielić gwarancji dla każdego przypadku.

- Niniejsza zaktualizowana wersja anuluje i zastępuje wszystkie poprzednie edycje.