



ALCEA WOOD

KARTA TECHNICZNA NL 725.0 PL

DATA 08.10.2015

strona 1/3

5361/2575 URETAL

przeźroczysty konwertor do satynowych lakierów poliuretanowych

kolory: bezbarwny

OPIS PRODUKTU I ZASTOSOWANIE

Matowy, przeźroczysty konwertor poliuretanowy został opracowany specjalnie na potrzeby produkcji lakierów w każdym dowolnym odcieniu.

Uzyskane wyroby charakteryzują się krótkim czasem schnięcia, doskonałym kryciem, miękkością oraz odpornością na zarysowania.

Zalecany do lakierowania mebli, drzwi oraz wszelkich innych lakierowanych powierzchni.

Wyrób nie nadaje się do wyrobów przeznaczonych na zewnątrz.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

proporcje utwardzania

części	wagowo	objętościowo	utwardzacz
100	50	50 -70**	9981/A699

**w zależności od ciężaru właściwego lakieru

rozcieńczanie

Na 100 części bazy A: 20% – 35% z rozpuszczalnikiem poliuretanowym 9051/ lub 9055/.

W przypadku wysokiej temperatury (i wilgotności), należy dodać 5% rozpuszczalnika opóźniającego 9058/0000 lub 9058/MS00.

żywołność mieszaniny

3 – 4 godziny.



DANE TECHNICZNE

własności fizyczne

	produkt wyjściowy	produkt utwardzony	tolerancja	J.M.	metoda	wydanie
Ciężar właściwy	1,031	1,007		kg/l	ME14	4
Lepkość Ford 4/20°C	145 - 155			sekund	ME16	4
Zawartość części stałych wagowo	48%	39,2%		kg/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj./wag.	37,3%	30%		l/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj.	38,5%	30,2%		l/l	ME15	5

wydajność teoretyczna

mikrometry suchej w	wartości	J.M.
30	12,45	m ² /kg

metoda Alcea: ME82 (wydanie: 1)

schnięcie

	czasy schnięcia
Pyłosuchość *	10 minut
Suchy w dotyku	40 minut
Dogłębnie	> 24 godzin

metoda Alcea: ME81 (wydanie: 1)

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Połysk 60°: 20 gloss.

metoda Alcea: ME06 (wydanie: 1)

RODZAJ PODŁOŻA I JEGO PRZYGOTOWANIE

Jako grunt przygotowawczy można stosować zarówno produkty barwione na bazie poliestru jak i poliuretanu, nakładane w jednej lub dwóch warstwach w zależności od podkładu oraz pożądanego stopnia krycia.

Przed nałożeniem wykończenia dokładnie przeszlifować papierem ściernym.

Nakładać równomiernie unikając kumulacji materiału.

Przestrzegać zalecanych ilości.



METODY APLIKACJI

-Natryskowo: do nakładania natryskowego zaleca się stosowanie aerografu z dyszą mm.1,6/1,8 działającego pod ciśnieniem 3-4 atm/bar. Istnieje również możliwość stosowania pomp bezpowietrznych oraz działających w trybie mieszanym.

- Robot

Wyrób nakłada się w formie jednej lub dwóch warstw (druga warstwa po 60-90 minutach bez konieczności szlifowania papierem ściernym) w zależności od pożądanego stopnia pokrycia.

NAKLADANIE KOLEJNYCH WARSTW

Po wyschnięciu wyrób nie wymaga dalszej obróbki. W przypadku efektu postarzania osiąganego metodą patynowania należy zapoznać się z treścią kart technicznych produktów nadających tego typu efekty i/lub skontaktować się z Laboratorium Technicznym w celu uzyskania informacji co do najlepszego rozwiązania użytkowego.

PONOWNE LAKIEROWANIE:

Możliwe po uprzednim przeszlifowaniu.

PRZECHOWYWANIE:

Uwaga, produkt powinien być przechowywany w oryginalnych pojemnikach, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze między +5oC a +35oC max.

OKRES TRWAŁOŚCI:

Produkt przechowywany w wyżej wymienionych warunkach jest stabilny przez 24 miesiące od daty produkcji, katalizator przez 18 miesięcy.

PIGMENTACJA

Niniejszy wyrób może być stosowany z dodatkiem past uniwersalnych z serii 0900/0000. Zawartość procentowa past waha się od 15% do 45% w zależności od koloru, stopnia pokrycia i wydajności produktu.

UWAGI

W sezonie letnim, kiedy temperatura przekracza 25°C, a wilgotność względna 60%, należy co najmniej podwoić ilość rozcieńczalnika tak, aby uniknąć sytuacji w której warstwa produktu zaschnie zbyt szybko na powierzchni blokując parowanie rozpuszczalnika, co spowoduje powstanie na powierzchni małych, wypukłych pęcherzyków powietrza.

Ze względu na szczególną formułę, wyrób powinien być nakładany bezzwłocznie po katalizie, gdyż jego nieprzeźroczystość zmienia się w sposób proporcjonalny do czasu jaki upływa od momentu przygotowania do momentu zastosowania.

** Ze względu na fakt, że chodzi o system barwiący, wartości oznaczone gwiazdką mają charakter orientacyjny i odnoszą się do prawidłowo przygotowanych receptur.*

Wskazówki zawarte w niniejszym dokumencie są efektem licznych doświadczeń, przez co należy uznawać je za doskonałe wskaźniki odniesienia. Istnieje wiele sposobów nakładania i systemów obróbki, w związku z czym nie można zagwarantować każdego przypadku.

Niniejsza zaktualizowana wersja anuluje i zastępuje poprzednie wydania.