



## SMALTOSISTEM

### T530/ URETAL

emalia poliuretanowa w połysku

**kolory:** kolory wg systemu smaltosistem

#### OPIS PRODUKTU I ZASTOSOWANIE

Emalia poliuretanowa dwuskładnikowa, odznaczająca się dużym połyskiem i odpornością na czynniki atmosferyczne.

Szczególnie przeznaczona jest do malowania obrabiarek, maszyn rolniczych i maszyn do prac ziemnych, wyrobów przemysłowych, urządzeń.

#### PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

proporcje utwardzania

części	wagowo	objętościowo	utwardzacz
100	40	50	9912/0699
100	70	100	T530/0699

#### rozcieńczanie

: na 100 części składnika A

- 10 – 20% z rozcieńczalnikiem poliuretanowym 9051/ lub 9055/ utwardzając T530/0699
- 10 – 20% z rozcieńczalnikiem poliuretanowym lub ewentualnie nitro 9095/ utwardzając 9912/0699

#### żywołność mieszaniny

- 9912 / 0699: 4 godz.
- T530 / 0699: 4 godz.

#### DANE TECHNICZNE

własności fizyczne



	produkt wyjściowy	produkt utwardzony	tolerancja	J.M.	metoda	wydanie
Ciężar właściwy	1.015 – 1.260	0.978 - 1.175		kg/l	ME14	4
Lepkość Ford 8/20°C	20 - 30			s	ME16	4
Zawartość części stałych wagowo	51.3 – 67.4 %	44.3 – 57.7%		kg/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj./wag.	41.3 – 49.9 %	35.2 – 38.3%		l/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj.	42.5 – 53.5 %	35.1 – 44.2%		l/l	ME15	5
Połysk 60°	90-100				ME60	1

## wydajność teoretyczna

mikrometry suchej w	wartości	J.M.
30	12 – 15	m <sup>2</sup> /kg

metoda Alcea: ME82 (wydanie: 1)

## schnięcie

	czasy schnięcia
Pyłosuchość	15 minut (9912/0699 - T530/0699)
Suchy w dotyku	2 – 3 godz. (9912/0699) 3 godz. (T530/0699)
Dogłębnie	12 ore (9912/0699) 18 ore (T530/0699)
Przyspieszone w piecu	30 minut w 50°C – 60°C

metoda Alcea: ME81 (wydanie: 1)

## RODZAJ PODŁOŻA I JEGO PRZYGOTOWANIE

Podkłady syntetyczne typu 6282/, T682/, 6272/, 6277/.

Podkłady estrowo-epoksydowe typu 5207/, 5209/.

Podkłady epoksydowe typu 5203/, 5204/, T523/.

## METODY APLIKACJI

**Natrysk:** z użyciem technik aplikacji: pistolet z kubkiem, metoda elektrostatyczna, air-less, air-mix, metoda w osłonie powietrza.

Zalecana grubość suchej powłoki: 50 mikronów

## NAKLADANIE KOLEJNYCH WARSTW

Możliwe bez szlifowania w 24 godzinach



**SKŁADOWANIE:** Produkt powinien być przechowywany w oryginalnych opakowaniach, chroniony przed źródłem ciepła w zakresie temperatur +5°C do +35°C.

### WYBÓR UTWARDZACZA

**9912/0699** Utwardzacz aromatyczny do malowania przeznaczonego wewnątrz. Zaleca się stosowanie tego utwardzacza z jasnymi barwnikami.

**T530/0699** Utwardzacz aromatyczno alifatyczny wskazany do malowania wewnątrz i do zewnątrz nie żółknący.

### UWAGI

W lecie, przy temperaturze ponad 25°C i wilgotności powietrza powyżej 60%, konieczne jest co najmniej podwojenie proporcji rozcieńczalnika, w celu uniknięcia zbyt szybkiego wysychania powierzchni powłoki, ponieważ jej wysychanie powoduje zatrzymywanie oparów rozpuszczalnika i produktów reakcji chemicznych trwających pod jej powierzchnią, oraz powstawanie pęcherzyków, wyglądem przypominających nakłucia szpilki.

W takim przypadku należy w kilkunastuminutowych odstępach nanieść kilka cienkich warstw, aby umożliwić odparowanie rozpuszczalnika. Zalecane zastosowanie opóźniacza 9053 w temp. przekraczających 30°C.

### MATOWIENIE

Dodanie matowej pasty T950/opac na 4 litry podłoża emalii wyłączając utwardzacz.

Wyroby z żelaza

Gloss 40 – 50 1600gr T950/opac

Gloss 35 – 45 2000gr T950/opac

Utwardzać z 9912/0699 w 50% objętości całkowitej otrzymanej z mieszaniny emalii plus matowa pasta.

*\* Wartości oznaczone gwiazdka określono w drodze testów kolidacyjnych.*

*Informacje zamieszczone w niniejszej karcie wynikają z licznych doświadczeń i należy je postrzegać, jako optymalne zalecenia.*

*Z uwagi na różnorodność zastosowań i metod roboczych, producent nie udziela gwarancji na każde z nich.*

*Niniejsza zaktualizowana wersja anuluje i zastępuje wcześniejsze wydania.*