



SMALTOSISTEM

KARTA TECHNICZNA NS 302.0 PL

DATA 16.11.2015

strona 1/2

T130/ NITRAL

emalia nitro zmywalna

kolory: kolory wg systemu smaltosistem

OPIS PRODUKTU I ZASTOSOWANIE

Emalia w połysku nitrosyntetyczna, szybkoschnąca, odznaczająca się łatwością w aplikacji.

Po całkowitym wyschnięciu, produkt jest odporny na mycie benzyną; ponadto możliwe jest nadanie połysku powłoce poprzez polerowanie pastami ściernymi i pastami polerskimi.

Przeznaczona zwłaszcza do lakierowania obrabiarek, drobnych wyrobów metalowych, maszyn rolniczych.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

rozcieńczanie

70 – 100% z rozcieńczalnikiem nitro 9095/.

DANE TECHNICZNE

własności fizyczne

	produkt wyjściowy	produkt utwardzony	tolerancja	J.M.	metoda	wydanie
Ciężar właściwy	0.991 – 1.121			kg/l	ME14	4
Lepkość Ford 8/20°C	20 – 40			sekund	ME16	4
Zawartość części stałych wagowo	38.8 – 52.2%			kg/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj./wag.	31.15 – 38.3%			l/kg	ME15	5
Zawartość części stałych obj.	33.2 – 38.8%			l/l	ME15	5
Połysk 60°	80 – 85				ME60	1

wydajność teoretyczna

mikrometry suchej w	wartości	J.M.
30	10.3 – 17.4	m ² /kg

metoda Alcea: ME82 (wydanie: 1)

**schnięcie**

	czasy schnięcia
Pyłosuchość	10 minut
Suchy w dotyku	2 – 3 godz.
Dogłębnie	12 godz.

metoda Alcea: ME81 (wydanie: 1)

RODZAJ PODŁOŻA I JEGO PRZYGOTOWANIE

Farby antykorozyjne typu 6272/, 6277/, 6282/, 6286/.

Podkłady reaktywne typu 6291/, 6293/.

METODY APLIKACJI

Natrysk: pistolet z kubkiem, airmix, metoda elektrostatyczna

ZALECANA GRUBOŚĆ SUCHEJ POWŁOKI

30 – 40 mikrometrów.

NAKLADANIE KOLEJNYCH WARSTW

Zawsze możliwe.

SKŁADOWANIE

Produkt należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze od + 5°C do + 35°C.

UWAGI

W celu uzyskania mniejszego stopnia połysku należy dodać do produktu pastę T950/opac w następujących proporcjach:

TABELA MATOWIEŃ T130 EMALIA NITRO W POŁYSKU**STOPIEŃ MATOWIENIA / ILOŚĆ PASTY T950/OPAC DO DODANIA DO WSKAZANEJ ILOŚCI PRODUKTU:**

Połysk 40 – 50: 1 litr: 25 g - 4 litr: 100 g - 8 litr: 200 g

Połysk 30 – 40: 1 litr: 50 g - 4 litr: 200 g - 8 litr: 400 g

Połysk 20 – 25: 1 litr: 100 g - 4 litr: 400 g - 8 litr: 800 g

Połysk 8 – 12: 1 litr: 150 g - 4 litr: 600 g - 8 litr: 1200 g.

** Wartości oznaczone gwiazdką są orientacyjne i odnoszą się tylko do realizacji naszych receptur, ponieważ dotyczą produktów wytwarzanych w systemie mieszania kolorów.*

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej są efektem licznych doświadczeń, zostały podane w dobrej wierze i należy je uważać za orientacyjne.

Ze względu na ogromne zróżnicowanie metod aplikacji i procesów technologicznych nie możemy udzielić gwarancji dla każdego przypadku.

- Niniejsza zaktualizowana wersja anuluje i zastępuje wszystkie poprzednie edycje.