

Dynacoat Filler 6100 DUO (wersja ze szlifowaniem)

Dwukomponentowy, średniopowłokowy, szybkoschnący podkład spełniający wymagania LZO. Dostępny w trzech kolorach: białym, szarym i czarnym. Charakteryzuje się bardzo dobrą szlifowalnością i wypełnieniem. **Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.**



Degreaser



P320



P400-P600



PROPORCJE MIESZANIA
5:1:1



LISTWA DO MIESZANIA
D15



SPRZĘTU
(zasilanie grawitacyjne)
1.6-2.0 mm
1.7-2.0 bar



CZAS ODPAROWANIA
5-10 min.
między warstwami i przed suszeniem



CZAS SCHNIĘCIA
30-40 minut w 60°C
3-4 godz. w 20°C



SPRZĘTU

Wszystkie lakiery nawierzchniowe Dynacoat



STOSOWANIE OCHRONY JEST ZALECANE

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

PRODUKT I DODATKI

Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow
Dynacoat Thinner Fast / Medium / Slow

PODSTAWOWE SUROWCE:

Filler : żywica akrylowa
Hardener : żywica polizocyjanianowa

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA:

Istniejące wykończenia łącznie z termoplastycznymi akryłowymi
Grunty antykorozyjne
1K Plastics Primer
Szpachlówki poliestrowe
Goła stal
2K Epoxy Primer
Nieszlifowane fabryczne powłoki kataforetyczne OEM dokładnie umyte i odtłuszczone

Jeśli jest wymagana aplikacja na podłożu aluminiowym lub ocynkowanym najpierw nałożyć Dynacoat 1K Etch Primer

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Istniejące wykończenia: odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho lub P400-P600 na mokro
Szpachlówki poliestrowe: szlifować papierem P220-P320 na sucho
Goła stal: odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho.

PROPORCJE MIESZANIA

5 części objętościowo Dynacoat Filler 6100 DUO
1 część objętościowo Dynacoat Flexi Hardener (dowolny)
1 część objętościowo Dynacoat Thinner
Uwaga: Stosować miarkę D11 lub D15

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA:

23-25 s w 20°C

INFORMACJA TECHNICZNA DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

**TRWAŁOŚĆ PO
ZMIESZANIU** 60 minut w 20°C

**DYSZA PISTOLETU
NATYRSKOWEGO I
CIŚNIENIE ROBOCZE:**

Pistolet:
Zasilanie grawitacyjne:

Dysza:
1.6-2.0 mm

Ciśnienie:
1.7-2.0 bar

PROCES APLIKACJI: Nanieść 1-3 pojedyncze warstwy, pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić minimum 5-10 minut na odparowanie przed suszeniem w podwyższonej temperaturze.

GRUBOŚĆ POWŁOKI: 50-60 µm na warstwę.

Dynacoat Filler 6100 DUO (spełnia wymagania LZO)

Wersja bez szlifowania do aplikacji mokro na mokro. **Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.**



Degreaser



P320



P400
lub
P600



PROPORCJE MIESZANIA

6 :1 :3
(non sanding)

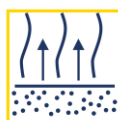


LISTWA DO MIESZANIA

D16

**SPRZĘTU**

(zasilanie grawitacyjne)
1.2-1.4 mm
1.7-2.2 bar

**CZAS ODPAROWANIA**

10-15 min.
(między warstwami)
15-20 min.
(przed ponownym malowaniem)
w 20°C

**SPRZĘTU**

Wszystkie lakiery nawierzchnio we Dynacoat

**STOSOWANIE OCHRONY JEST ZALECANE**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

PRODUKT I DODATKI

Dynacoat Filler 6100 DUO
Dynacoat 420 Hardener
Dynacoat Thinner 6100 Non Sanding

**PODSTAWOWE
SUROWCE:**

Filler : żywica akrylowa
Hardener : żywica poliizocyjanianowa

**ODPOWIEDNIE
PODŁOŻA:**

Istniejące wykończenia łącznie z termoplastycznymi akrylowymi
Grunty antykorozyjne

**PRZYGOTOWANIE
PODŁOŻA:**

Istniejące wykończenia:
Odtłuścić i szlifować P320 na sucho lub P600 na mokro.

**PROPORCJE
MIESZANIA**

5 części objętościowo Dynacoat Filler 6100 DUO
1 część objętościowo Dynacoat Flexi Hardener (any)
2 części objętościowo Dynacoat Thinner
Uwaga: Stosować miarkę D12

**TRWAŁOŚĆ PO
ZMIESZANIU**

90 minut w 20°C

INFORMACJA TECHNICZNA DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

**DYSZA PISTOLETU
NATYRSKOWEGO I
CIŚNIENIE ROBOCZE:**
Pistolet:
Zasilanie grawitacyjne:

Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie:
1.7-2.2 bar

PROCES APLIKACJI:

Nanieść 1-2 pojedyncze rozlane warstwy, pozostawiając 10-15 minut na odparowanie między warstwami i 15-20 minut w 20°C przed aplikacją lakieru bazowego/nawierzchniowego.

(Aplikacja lakierów nawierzchniowych Dynacoat Topcoats w ciągu 6 godz. w 20°C)

GRUBOŚĆ POWŁOKI:

15-20 µm na warstwę.

MYCIE SPRZĘTU:

Użyć Dynacoat Guncleaner

Dynacoat Filler 6100 DUO (nie spełnia wymagań LZO)

Wersja bez szlifowania do aplikacji mokro na mokro. **Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.**



Degreaser



P320



P400
lub
P600


PROPORCJE MIESZANIA

5 :1 :2
(non sanding)


LISTWA DO MIESZANIA

D12

**SPRZĘTU**

(zasilanie grawitacyjne)
 1.2-1.4 mm
 1.7-2.2 bar

**CZAS ODPAROWANIA**

10-15 min.
 (między warstwami)
 15-20 min.
 (przed ponownym malowaniem)
 w 20°C

**SPRZĘTU**

Wszystkie lakiery nawierzchnio we Dynacoat

**STOSOWANIE OCHRONY JEST ZALECANE**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

**CZAS SCHNIĘCIA****PRODUKT I DODATKI**

Dynacoat Filler 6100 DUO
 Dynacoat Flexi Hardener Fast / Medium / Slow
 Dynacoat Thinners Fast / Medium / Slow

PODSTAWOWE SUROWCE:

Filler : żywica akrylowa
 Hardener : żywica poliizocyjanianowa

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA:

Istniejące wykończenia łącznie z termoplastycznymi akryłowymi
 Grunty antykorozyjne

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Istniejące wykończenia:
 Odtłuścić i szlifować P320 na sucho lub P600 na mokro

PROPORCJE MIESZANIA

5 części objętościowo Dynacoat Filler 6100 DUO
 1 część objętościowo Dynacoat Flexi Hardener (any)
 2 części objętościowo Dynacoat Thinner
Uwaga: Stosować miarkę D12

**TRWAŁOŚĆ PO
ZMIESZANIU** 60 minut w 20°C

**DYSZA PISTOLETU
NATYRSKOWEGO I
CIŚNIENIE ROBOCZE:**

Pistolet:
Zasilanie grawitacyjne:

Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie:
1.7-2.2 bar

PROCES APLIKACJI:

Nanieść 1-2 pojedyncze rozlane warstwy, pozostawiając 10-15 minut na odparowanie między warstwami i 15-20 minut w 20°C przed aplikacją lakieru bazowego/nawierzchniowego.

(Aplikacja lakierów nawierzchniowych Dynacoat Topcoats w ciągu 6 godz. w 20°C)

GRUBOŚĆ POWŁOKI: 15-20 µm na warstwę.

MYCIE SPRZĘTU: Użyć Dynacoat Guncleaner

INFORMACJA TECHNICZNA DYNACOAT FILLER 6100 DUO — D2.02.13

CZASY SCHNIĘCIA:	Gotowy do szlifowania	20°C	60°C
	Wersja ze szlifowaniem	3 godz.*	25min.*
		20°C	60°C
	Wersja mokro na mokro	6 godz.*	30min.*
*Zależy od użytego utwardzacza i warunków suszenia			
(Usuwanie wtrąceń w wersjach mokro na mokro – po 20 min.w 20°C)			
ZALECANA GRADACJA PAPIERU ŚCIERNEGO PRZED APLIKACJĄ LAKIERU NAWIERZCHNIOWEGO	P400-P500 szlifowanie a sucho P800-P1000 szlifowanie na mokro		
POKRYWALNY PRZEZ (WERSJA MOKRO NA MOKRO):	Lakiery nawierzchniowe Dynacoat Topcoats w ciągu 6 godz. w 20°C		
PRZECHOWYWANIE:	24 miesiące w zakresie temperatur 5°C - 40°C		
KOLOR:	Biały, Szary, Czarny		
LZO WERSJA ZE SZLIFOWANIEM: (SPEŁNIA WYMAGANIA LZO)	2004/42/II B(c)(540)540 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia maks. 540 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.		
LZO WERSJA MOKRO NA MOKRO: (SPEŁNIA WYMAGANIA LZO)	Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.		
LZO WERSJA MOKRO NA MOKRO Z FLEXI HARDENERS: (NIE SPEŁNIA WYMAGAŃ LZO)	Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi 560 g/l		

Akzo Nobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.

Siedziba firmy

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl