

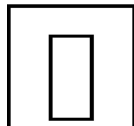
# Argentum

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Argentum RM to jednokomponentowy, gotowy do użycia, rozpuszczalnikowy lakier bazowy o wyglądzie polerowanego aluminium. Odpowiedni do stosowania na felgi.

Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.



Argentum RM (gotowy do użycia)

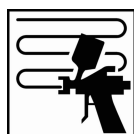


Wymieszać dokładnie przed użyciem

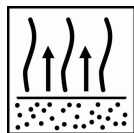


Dysza:  
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:  
1.7-2.2 bar na wlocie  
HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy

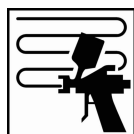


3 x 1 warstwa



Czas odparowania między  
warstwami:  
4-8 minut w 20°C

Czas przed aplikacją lakieru  
bezbarwnego:  
20 minut w 20°C



Aplikacja lakieru bezbarwnego  
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS.



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

# Argentum

Tylko do profesjonalnego użytku

## Opis

Argentum RM to jednokomponentowy, gotowy do użycia, rozpuszczalnikowy lakier bazowy o wygładzie polerowanego aluminium. Odpowiedni do stosowania na felgi.

## Odpowiednie podłoża

Czarne dwukomponentowe lakiery nawierzchniowe po całkowitym wysuszeniu.  
Czarne podkłady nałożone metodą mokro na mokro po dokładnym odparowaniu.

## Produkt i dodatki

Argentum RM

## Podstawowe surowce

Argentum RM: Żywice schnące fizycznie

## Przygotowanie podłoża



Końcowy etap szlifowania na sucho papierem P500

- o Wstępne szlifowanie może być wykonane papierem o grubszej gradacji; P360 - P400
- o Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 100
- o Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02



Końcowy etap szlifowania na mokro papierem P1000

- o Wstępne szlifowanie może być wykonane papierem o grubszej gradacji; P600 - P800
- o Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 200
- o Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02

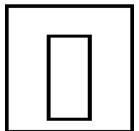


Mycie podłoża; przed nałożeniem lakieru Argentum usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

## Mieszanie



Dokładnie wymieszać Argentum przed użyciem.



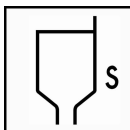
Argentum RM (gotowy do użycia)

**NIE** należy dodawać **Elast-O-Actif** do Argentum.

# Argentum

Tylko do profesjonalnego użytku

## Lepkość



14-16 s DIN kubek nr 4 w 20°C

## Dysza pistoletu natryskowego/ciśnienie robocze



### Pistolet

Zasilanie grawitacyjne

### Dysza

1.2-1.4 mm

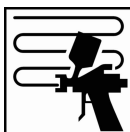
### Ciśnienie robocze

1.7-2.2 bara na wlocie  
HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy

## Trwałość po zmieszaniu

6 miesięcy dla produktu przechowywanego w zamkniętej puszcze w 20°C.  
*Produkt gotowy do natrysku dokładnie wymieszać przed użyciem.*

## Proces nakładania



### Aplikacja koloru czarnego:

Nałożyć czarny toner Autocryl Plus lub Autocryl Plus LV (MM140 lub MM160) zgodnie z dokumentacją techniczną TDS produktu.

Podane produkty należy schłodzić przed nałożeniem Argentum.

- o Nałożyć Argentum bezpośrednio po schłodzeniu, maksymalnie w ciągu 30 minut.
- o Nie szlifować ani matować nałożonego lakieru nawierzchniowego.

Argentum można również nakładać bezpośrednio na Sealer Plus (TDS S2.02.03) i Colorbuild Plus Black nałożony metodą mokro na mokro (TDS S2.02.02) po dokładnym odparowaniu.

### Aplikacja Argentum:

Nałożyć 3 pełne mokre warstwy, pozostawiając 4-8 minut w 20°C na odparowanie między warstwami, aż do osiągnięcia pełnego matu.

*\*Pozostawić minimum 20 minut w 20°C na końcowe odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego.*

## Grubość powłoki

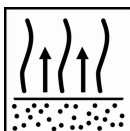
Przy zastosowaniu zalecanej metody aplikacji:  
Kolory Argentum

10-15 µm

## Pokrywalny przez

Autoclear Plus HS

## Czas do pokrycia lakierem bezbarwnym



Maksymalnie do 24 godzin

# Argentum

Tylko do profesjonalnego użytku

## Teoretyczne zużycie materiału

Przy zastosowaniu zalecanej metody aplikacji:  $\pm 14 \text{ m}^2$  z litra mieszaniny gotowej do natrysku.

*Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.*

## Mycie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe Guncleanery.

## Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperatury 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

o Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

## DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkensvr.com](http://www.sikkensvr.com)