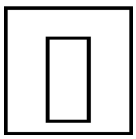
Argentum

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Argentum RM to jednokomponentowy, gotowy do użycia, rozpuszczalnikowy lakier bazowy o wyglądzie polerowanego aluminium. Odpowiedni do stosowania na felgi.

Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.



Argentum RM (gotowy do użycia)



Wymieszać dokładnie przed użyciem

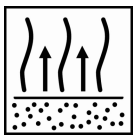


Dysza:
1.2-1.4 mm

Ciśnienie robocze:
1.7-2.2 bar na wlocie
HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy



3 x 1 warstwa



Czas odparowania między warstwami:
4-8 minut w 20°C

Czas przed aplikacją lakieru bezbarwnego:
20 minut w 20°C



Aplikacja lakieru bezbarwnego
Sprawdź Dokumentację Techniczną - TDS.



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej
AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Argentum

Tylko do profesjonalnego użytku

Opis

Argentum RM to jednokomponentowy, gotowy do użycia, rozpuszczalnikowy lakier bazowy o wyglądzie polerowanego aluminium. Odpowiedni do stosowania na felgi.

Odpowiednie podłoża

Argentum musi być nakładany bezpośrednio na:

- Czarny kolor Autocryl Plus lub Autocryl Plus LV, po całkowitym wysuszeniu i schłodzeniu do temperatury otoczenia.
- Sealer Plus.

Produkt i dodatki

Argentum RM

Podstawowe surowce

Argentum RM: Żywice schnące fizycznie

Przygotowanie podłoża



Końcowy etap szlifowania na sucho papierem P500

- *Wstępne szlifowanie może być wykonane papierem o grubszej gradacji; P360 - P400*
- *Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 100*
- *Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02*



Końcowy etap szlifowania na mokro papierem P1000

- *Wstępne szlifowanie może być wykonane papierem o grubszej gradacji; P600 - P800*
- *Podczas szlifowania przestrzegać różnicy w gradacji papieru maksymalnie co 200*
- *Dokładniejsze informacje dot. przygotowania powierzchni zawarte są w Dokumentacji Technicznej TDS S8.06.02*

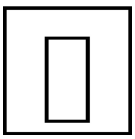


Mycie podłoża; przed nałożeniem lakieru Argentum usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego.

Mieszanie



Dokładnie wymieszać Argentum przed użyciem.



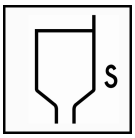
Argentum RM (gotowy do użycia)

NIE należy dodawać **Elast-O-Actif** do Argentum.

Argentum

Tylko do profesjonalnego użytku

Lepkość



14-16 s DIN kubek nr 4 w 20°C.

Dysza pistoletu natryskowego/ciśnienie robocze



Pistolet	Dysza	Ciśnienie robocze
Zasilanie grawitacyjne	1.2-1.4 mm	1.7-2.2 bara na wlocie HVLP maks. 0.6-0.7 bar na głowicy

Trwałość po zmieszaniu

6 miesięcy dla produktu przechowywanego w zamkniętej puszce w 20°C.
Produkt gotowy do natrysku dokładnie wymieszać przed użyciem.

Proces nakładania



Aplikacja koloru czarnego:
Nałożyć czarny toner Autocryl Plus lub Autocryl Plus LV (MM140 lub MM160) zgodnie z dokumentacją techniczną TDS produktu.
Podane produkty należy schłodzić przed nałożeniem Argentum.

- Nałożyć Argentum bezpośrednio po schłodzeniu, maksymalnie w ciągu 30 minut.
- Nie szlifować ani matować nałożonego lakieru nawierzchniowego.

Argentum można również nakładać bezpośrednio na Sealer Plus (TDS S2.02.03).

Aplikacja Argentum:
Nałożyć 3 pełne mokre warstwy, pozostawiając 4-8 minut w 20°C na odparowanie między warstwami, aż do osiągnięcia pełnego matu.
**Pozostawić minimum 20 minut w 20°C na końcowe odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego.*

Grubość powłoki

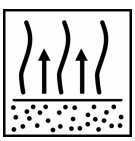
Przy zastosowaniu zalecanej metody aplikacji:

Kolory Argentum	10-15 µm

Pokrywalny przez

Autoclear Plus HS

Czas do pokrycia lakierem bezbarwnym



Maksymalnie do 24 godzin.

Argentum

Tylko do profesjonalnego użytku

Teoretyczne zużycie materiału

Przy zastosowaniu zalecanej metody aplikacji: ± 14 m² z litra mieszaniny gotowej do natrysku.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Mycie sprzętu

Rozpuszczalniki Sikkens lub rozpuszczalnikowe Guncleanery.

Przechowywanie

Czas przechowywania jest określony dla produktu w szczelnym opakowaniu i temperatury 20°C.
Należy unikać skrajnych różnic temperatur.

- *Informacje dot. czasu przechowywania są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.02.*

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiejkolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com www.sikkenscr.pl