DYNACOAT

INFORMACJA TECHNICZNA BASECOAT PRO — D1.04.05

Dynacoat Basecoat Pro to bazowy system lakierów mieszalnikowych pozwalający na tworzenie kolorów solidowych, perłowych i metalicznych. Z odpowiednim rozcieńczalnikiem może być wykorzystany przy drobnych i średnich naprawach, jak również całkowitych przelakierowaniach. Zapewnia bardzo dobre krycie i szybkie schnięcie.

Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.



PROPORCJA MIESZANIA

100 Basecoat Pro
50 - 80 Thinner



MIARKA

1



PISTOLET

Dysza: 1.2 - 1.4 mm
Ciśnienie robocze: 1.7 - 2.0 bar na wlocie*

*sprawdzić instrukcję pistoletu



APLIKACJA

2 - 3 x 1 warstwa



CZAS ODPAROWANIA

3 - 5 minut między warstwami
15 minut przed suszeniem



POKRYWALNY PRZEZ

Clear 3000 Fast AS
Clear 5000 HS
Clear 6000 HS AS
Clear 7000 AS
Clear Matt
Clear UHS Speed
Clear UHS Air



OCHRONA

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej - TDS

AkzoNobel

DYNACOAT

INFORMACJA TECHNICZNA BASECOAT PRO — D1.04.05

PRODUKT I DODATKI

Basecoat Pro
Thinner Fast
Thinner Medium
Thinner Slow

PODSTAWOWE SUROWCE

Basecoat Pro:	żywice schnące fizycznie
Thinners:	mieszanina rozpuszczalników

ODPOWIEDNIE PODŁOŻA

Istniejące wykończenia
Filler 5+1
Filler 4100
Filler HB 4+1
Filler HB 5+1
Filler 6100 Duo
1K Plastics Primer
1K Primer Grey
2K Epoxy Primer

Uwaga: Nie nakładać na reaktywne podkłady gruntujące

PROPORCJA MIESZANIA

100	Basecoat Pro
50 - 80	Thinner

Uwaga: Zawsze przed lakierowaniem należy sprawdzić kolor

LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

13 - 17 s DIN Cup 4 w 20°C

TRWAŁOŚĆ PO ZMIESZANIU

6 miesięcy w 20°C
4 godziny w 20°C po dodaniu utwardzacza

DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE

Pistolet:	**Dysza:**	**Ciśnienie:**
Zasilanie grawitacyjne	1.2 - 1.4 mm	1.7 - 2.0 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na głowicy

*sprawdzić instrukcję pistoletu

DYNACOAT

INFORMACJA TECHNICZNA BASECOAT PRO — D1.04.05

PROCES APLIKACJI

Kolory solidowe:
Nałożyć 2 - 3 pojedyncze warstwy do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić do odparowania między warstwami, aż do uzyskania matu.

Kolory metaliczne i perłowe:
Nałożyć 2 - 3 pojedyncze warstwy do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić do odparowania między warstwami, aż do uzyskania matu. W razie potrzeby nałożyć warstwę napyloną (dla lepszego ułożenia ziaren metalu) zmniejszając ciśnienie robocze o 0.5 bara oraz nałożyć ostatnią lekką warstwę zwiększając odległość między pistoletem natryskowym a obiektem do ok. 30 - 40-cm.

Naprawy miejscowe:
Przy naprawach miejscowych stosować niższe ciśnienie robocze nakładając cienkie warstwy, aż do uzyskania pełnego krycia. Pozostawić do odparowania między warstwami. Następnie cieniować wychodząc poza krawędzie (brzegi), stosując takie samo ciśnienie. Przy kolorach metalicznych, w razie potrzeby, nałożyć warstwę prószoną zwiększając odległość pistoletu od obiektu.

Pozostawić minimum 15 minut w 20°C na końcowe odparowanie przed aplikacją lakieru bezbarwnego.

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Użyć rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów (Guncleaner) lub rozcieńczalnika Dynacoat Thinner.

MASKOWANIE

Kolory solidowe, metaliczne oraz perłowe Basecoat Pro można oklejać taśmami po 20-minutowym czasie odparowywania w 20°C.

USUWANIE WTRĄCEŃ

Zapewnić wystarczający czas odparowania, co najmniej 20 minut w 20°C.
Delikatnie wyszlifować uszkodzenie stosując papier P500 na sucho lub P1000 na mokro.
Dokładnie usunąć pozostałości po szlifowaniu przed ponowną aplikacją Basecoat Pro.

GRUBOŚĆ POWŁOKI

Na warstwę:	7 - 9 µm
Przy zalecanej aplikacji (2 warstwy):	14 - 18 µm

TEORETYCZNE ZUŻYCIE MATERIAŁU

Mieszanina gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm: ± 140 m²/litr

Praktyczny stopień pokrycia zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość powierzchni, metoda nakładania, warunki pracy.

CZAS DO POKRYCIA LAKIEREM BEZBARWNYM

Kolory solidowe:	5 godzin
Kolory metaliczne i perłowe:	48 godzin

Uwaga: W przypadku kolorów solidowych można wydłużyć czas do pokrycia lakierem bezbarwnym do 48 godzin, dodając 10% Dynacoat Hardener.
Mieszaninę koloru z utwardzaczem dokładnie wymieszać i dodać Dynacoat Thinner – całość ponownie dokładnie wymieszać.

AkzoNobel

DYNACOAT

INFORMACJA TECHNICZNA BASECOAT PRO — D1.04.05

POKRYWALNY PRZEZ	Clear 3000 Fast Clear 5000 HS Clear 6000 HS AS Clear 7000 AS Clear Matt Clear UHS Speed Clear UHS Air
PRZECHOWYWANIE PRODUKTU	Okres przydatności produktu jest podawany dla produktów przechowywanych w zamkniętych opakowaniach w temperaturze 20°C. Należy unikać ekstremalnych wahań temperatury.

OKRES PRZECHOWYWANIA	Basecoat Pro tonery	4 lata w 20°C
	z wyjątkiem: 4985	2 lata w 20°C

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU Z ODPOWIEDNIMI ŚRODKAMI OCHRONY OSOBISTEJ I WYPOSAŻENIEM BHP

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiejkolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba firmy
AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl