



SMALTOSISTEM

0090/ TUGOSTIL 2010 pokrycie do blach ocynkowanych

kolory: kolory wg systemu smaltosistem

OPIS PRODUKTU I ZASTOSOWANIE

NOWY SKŁAD O NISKIEJ EMISJI LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH zgodnie z regulacją Rozporządzenia z mocą ustawy 161 wchodzącego w życie 1-1-2010

Modyfikowana emalia chlorowinylova, charakteryzująca się łatwą aplikacją, szybkim schnięciem, dobrą odpornością na korozję i złe warunki atmosferyczne.

Zalecana jest do zabezpieczania blach ocynkowanych, stopów lekkich lub w miejscach gdzie występują szczególne problemy z przyczepnością przy zastosowaniu tradycyjnych emalii syntetycznych.

Produkt może być aplikowany grubowarstwowo dla ochrony kontenerów, skrzyń samochodów ciężarowych, suwnic, samonośnych konstrukcji dla wagonów kolejowych, a w sektorze budowlanym, do malowania rynien, rur spustowych, futryn, dachów.

0090/XXXX posiada większą zawartość części stałych niż 0089/XXXX w celu zgodności z prawem UE 42 Rozporządzenie z mocą ustawy 161/2006.

PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

rozcieńczanie

10 – 15% z rozcieńczalnikiem syntetycznym 9037/ do aplikacji **natryskowej do zastosowań NIE uregulowanych przez Rozporządzenie z mocą ustawy 161 wchodzącego w życie 1-1-2010**

Uwaga: pod żadnym pozorem nie rozcieńczać z benzyną lakową

DANE TECHNICZNE

własności fizyczne



	produkt wyjściowy	produkt utwardzony	tolerancja	J.M.	metoda	wydanie
Ciężar właściwy	1.14 – 1.281			kg/l	ME014	4
Zawartość części stałych wagowo	55,7-62,1 %			kg/kg	ME015	5
Zawartość części stałych obj./wag.	31.20-35,8%			l/kg	ME015	5
Zawartość części stałych obj.	43,8-45,8%			l/l	ME015	5
Połysek 60°	30 – 40				ME060	1

wydajność teoretyczna

mikrometry suchej w	wartości	J.M.
30	10 – 12	m ² /kg

metoda Alcea: ME082 (wydanie: 1)

schnięcie

	czasy schnięcia
Pyłosuchość *	1 godz.
Suchy w dotyku	4 godz.
Dogłębnie	24 godz.

metoda Alcea: ME081 (wydanie: 1)

RODZAJ PODŁOŻA I JEGO PRZYGOTOWANIE

Lekkie stopy dobrze odtuszczone.

Stopy żelaza dobrze odtuszczone lub wypiaszkowane.

Dla najlepszej ochrony antykorozyjnej zaleca się nanieść jedną warstwę podkładu epoksydowego 5203/, 5204/, T523/, 5227/, lub farby antykorozyjnej typu T682/.

METODY APLIKACJI

- Natrysk: pistolet z kubkiem
- Pędzel
- Walek
- Zanurzenie.

Zalecana grubość suchej powłoki 40 – 120 mikronów.

NAKLADANIE KOLEJNYCH WARSTW

Po upływie 12 – 24 godz. emaliami tej samej serii.



UWAGI

Powłoka po 7 dniach od wyschnięcia (w temperaturze otoczenia) posiada dobrą odporność na alkalia oraz na rozcieńczone kwasy.

Wysuszona powłoka jest niepalna.

Szczególnie przeznaczona jako produkt jednowarstwowy satynowy, ale można nakładać na nią także emalie syntetyczne po 4 lub 5 dniach od aplikacji.

UWAGA Jeżeli chce się wykonać aplikacje transparentne poprzez zanurzenie możliwe jest rozcieńczenie 0090/ z rozcieńczalnikiem syntetycznym 9037/ w proporcji 40 – 50 %.

SKŁADOWANIE

Uwaga: Produkt należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze od + 5°C do + 35°C.

** Wartości oznaczone gwiazdką są orientacyjne i odnoszą się tylko do realizacji naszych receptur, ponieważ dotyczą produktów wytwarzanych w systemie mieszania kolorów.*

Informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej są efektem licznych doświadczeń, zostały podane w dobrej wierze i należy je uważać za orientacyjne.

Ze względu na ogromne zróżnicowanie metod aplikacji i procesów technologicznych nie możemy udzielić gwarancji dla każdego przypadku.

- Niniejsza zaktualizowana wersja anuluje i zastępuje wszystkie poprzednie edycje.