

Dane techniczne

Wanda 650 Filler HB 5:1 —W2.02.04



Dwukomponentowy, wysokiej jakości podkład wypełniający o krótkim czasie utwardzania. Charakteryzuje się bardzo dobrymi właściwościami szlifierskimi, a także wysoką wydajnością i łatwą aplikacją. Wanda 650 Filler HB 5:1 występuje w w kolorach czarnym, białym i szarym, które można ze sobą mieszać.



Odłuszczenie



P280-P320



P400-P600



Proporcje mieszania

5: 5 części objętościowo Wanda 650 Filler HB 5:1

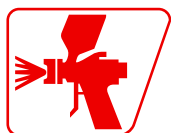
1: 1 część objętościowo Wanda 350 Hardener HB 5:1

0 – 20 %: Wanda Thinner 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid (opcjonalnie)



Miarka

Stosować miarkę Wanda W9



Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1,6 – 2,0 mm

Ciśnienie robocze: 1,6 – 2,0 barów

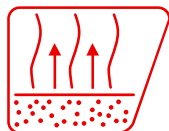


Aplikacja

Nanieść 1-3 pojedyncze warstwy, pozostawiając 5-10 minut na odparowanie między warstwami. Przy podsuszaniu powietrzem pozostawić do odparowania na co najmniej 5 minut

Dane techniczne

Wanda 650 Filler HB 5:1
—W2.02.04



Odparowanie
5 – 10 minut



| | | |
|-----------------|-----------|----------|
| Czas schnięcia: | 20 °C | 60 °C |
| | 3 godziny | 60 minut |



Ochrona
Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 650 Filler HB 5:1

—W2.02.04



Produkty i dodatki

Wanda 650 Filler HB 45:1
 Wanda 350 Hardener HB 5:1
 Wanda Thinner 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid

Podstawowe surowce Podkład wypełniający: żywica akrylowa
 Utwardzacz: żywica poliizocyanianowa

Właściwe podłoża Istniejące wykończenia, w tym:
 termoplastyczne wykończenia akrylowe
 Wanda 660 1K Etch Primer
 Wanda 610 1K Plastic Primer
 podkłady antykorozyjne\szpachlówki poliestrowe
 goła stal, Wanda 630 2K Epoxy Primer
 goła stal, stal ocynkowana
 aluminium (najpierw zastosować Wanda 660 1K Etch lub Wanda 630 2K Epoxy Primer)

Proporcje mieszania 5: 5 części objętościowo Wanda 650 Filler HB 5:1
 1: 1 część objętościowo Wanda 350 Hardener HB 5:1
 0 – 20 %: Thinner 100 Slow / 110 Standard / 120 Rapid (opcjonalnie)

Lepkość natryskowa 20 – 24 sekund w temp. 20 °C

Przygotowanie podłoża Istniejące wykończenia: Odtłuścić i szlifować papierem P220-P320 na sucho lub P400–P600 na mokro
 Szpachlówki poliestrowe: Szlifować papierem P220-P320 na sucho
 Goła stal: Odtłuścić i szlifować papierem P80–P180 na sucho

GreyBase Użyć plakatu WANDA GreyBase do wyboru właściwego odcienia szarości lub skorzystać z zaleceń podanych w MIXIT:

| Wanda GreyBase | Kod |
|----------------|-------|
| GreyBase 30 | GB-30 |
| GreyBase 25 | GB-25 |
| GreyBase 20 | GB-20 |
| GreyBase 15 | GB-15 |
| GreyBase 10 | GB-10 |

Trwałość po zmieszaniu 45 minut w temp. 20°C

Czas schnięcia

| | | |
|-----------------|-----------|----------|
| Czas schnięcia: | 20 °C | 60°C |
| | 3 godziny | 40 minut |

Czyszczenie sprzętu Zastosować Guncleaner lub rozcieńczalnik nitrocelulozowy

Grubość powłoki 80 – 100 µm na warstwę

Dane techniczne

Wanda 650 Filler HB 5:1

—W2.02.04



Teoretyczne zużycie materiału 5,5 m² /litr na warstwę

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.

Zalecany papier ścierny

Szlifowanie na sucho:
Szlifowanie wstępne: papier P280-P320
Szlifowanie końcowe: papier P400-P500

Szlifowanie na mokro:
Szlifowanie wstępne: papier P600
Szlifowanie końcowe: papier P800-P1000

Pokrywalny przez Wszystkie lakiery nawierzchniowe Wanda

Okres przechowywania

Wanda 650 Filler HB 5:1: 12 miesięcy w temperaturze od 5 °C do 40 °C
Wanda 350 Hardener HB 5:1: 12 miesięcy w temperaturze od 5 °C do 40 °C

Kolor Biały, szary i czarny

LZO Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 500 g/litr.

Dane techniczne

Wanda 650 Filler HB 5:1

—W2.02.04



AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba główna
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com