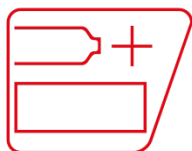


Dane techniczne

Wanda 500 Putty Multiuse —W3.02.01



Dwukomponentowa szpachlówka poliestrowa przeznaczona do wypełniania nierówności powierzchni i wgłębień nakaroserii pojazdu. Zapewnia bardzo dobrą przyczepność na podłożach wykonanych ze stali, stali ocynkowanej i aluminium.



Proporcje mieszania

100 części wagowo Wanda 500 Putty Multiuse
2 – 3 części wagowo Hardener



5 – 6 minut

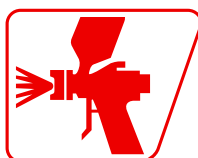


Czas schnięcia

18 – 20 minut w temp. 20°C



Przed aplikacją podkładu wypełniającego
P220-P320



Pokrywalny przez

Wanda 600 Filler 4:1



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Dane techniczne

Wanda 500 Putty Multiuse —W3.02.01



Produkt i dodatki	Wanda 500 Putty Multiuse Hardener (w zestawie)
Podstawowe surowce	Wanda 500 Putty Multiuse: Żywice poliestrowe Hardener: Nadtlenek
Właściwe podłoża	<ul style="list-style-type: none">• Stal• Stal ocynkowana• Aluminium• 2K Epoxy Primer• Laminaty poliestrowe• Istniejące wykończenia• Włókno szklane poliestrowe <p>Uwaga: Nie nakładać Wanda 500 Putty Multiuse na wykończenia termoplastyczne akrylowe i reaktywne podkłady gruntujące.</p>
Przygotowanie podłoża	<ul style="list-style-type: none">• Stal: Odtłuścić i przetrzeć papierem ściernym o ziarnistości P120• Stal ocynkowana: Odtłuścić i przetrzeć papierem ściernym o ziarnistości P220• Aluminium: Odtłuścić i przetrzeć papierem ściernym o ziarnistości P120• Istniejące wykończenia: Przetrzeć do gołego metalu papierem ściernym o ziarnistości P120 i wygładzić krawędzie papierem ściernym o ziarnistości P220-P320.• Laminaty poliestrowe: Oczyszczyć ciepłą wodą, odtłuścić i przetrzeć papierem ściernym o ziarnistości P220-P320
Proporcje mieszania	100 części wagowo Wanda 500 Putty Multiuse 2 – 3 części wagowo Hardener <p>Uwaga: Nie dodawać więcej utwardzacza, niż podano. Dokładnie wymieszać, aby uzyskać mieszaninę o jednolitym kolorze.</p>
Trwałość po zmieszaniu	5 – 6 minut w temp. 20°C

Dane techniczne

Wanda 500 Putty Multiuse

—W3.02.01



Aplikacja	Nakładać za pomocą szpachelki na dobrze wyszlifowane i odtłuszczone podłoża.
Czyszczenie sprzętu	Używać zmywacza Guncleaner lub rozcieńczalnika nitro
Czas schnięcia	<p>Gotowy do szlifowania 18 – 20 minut w temp. 20°C</p> <p>W przypadku suszenia wymuszonego temperatura nie powinna przekraczać 70°C, aby uniknąć powstania pęknięć, pęcherzyków lub utraty przyczepności.</p>
Szlifowanie	<p>Zalecany papier ścierny (przygotowanie): P120-P220 do szlifowania na sucho</p> <p>Zalecany papier ścierny (przed podkładem wypełniającym): P220-P320 do szlifowania na sucho</p>
Pokrywalny przez	Wanda 600 Filler 4:1
Okres przechowywania	12 miesięcy w temperaturze od 5°C do 40°C
LZO	Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.b) w postaci gotowej do użycia to maks. 250 g/litr LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 120 g/litr.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba główna

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com