

Dane techniczne

Wandabase MAX

—W1.09.02



Wandabase MAX to przeznaczony dla branży motoryzacyjnej rozpuszczalnikiowy lakier bazowy przeznaczony do imitacji kolorów solidowych, perłowych i metalicznych. Możliwość łączenia z wieloma rozcieńczalnikami sprawia, że lakier może być wykorzystywany zarówno do napraw miejscowych, jak i do całkowitego przelakierowania pojazdów w każdych warunkach. Wandabase MAX zapewnia doskonałe krycie, szybko schnie oraz ułatwia cieniowanie.

Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/WE.



Proporcje mieszania

100: części Wandabase MAX

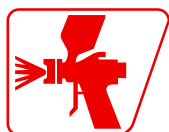
50 – 80: części Wanda 100 Thinner Slow/110 Thinner Standard/120 Thinner Rapid



Miarka

Stosować miarkę Wanda

W11 i W12



Sprzęt

Dysza pistoletu natryskowego: 1,2 – 1,4 mm

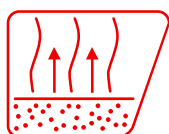
Ciśnienie robocze: 1,7 – 2,2 bary na wlocie*

**Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego*



Aplikacja

2 – 3 x 1 warstwa



Odparowanie

Między warstwami: 3 – 5 minut w temp. 20°C

Przed aplikacją lakieru bezbarwnego: 15 minut w temp. 20°C



Aplikacja lakieru bezbarwnego

Patrz karta techniczna lakieru bezbarwnego

Dane techniczne

Wandabase MAX

—W1.09.02



Ochrona

Stosować właściwe środki ochrony dróg oddechowych.
AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

Produkt i dodatki	Lakier bazowy: Żywica schnąca fizycznie Rozcieńczalniki: mieszanina rozpuszczalników
Podstawowe surowce	Wanda Thinners: 100 Thinner Slow/110 Thinner Standard/120 Thinner Rapid 120 Thinner Rapid do napraw miejscowych maks. 3 paneli w temp. 15 – 20°C 110 Thinner Standard do napraw miejscowych i całkowitego przelakierowania w temp. 20 – 30°C 100 Thinner Slow do większych obiektów i/lub stosowania w wyższych temperaturach, 25 – 30°C i powyżej
Odpowiednie podłoża	Oryginalne wykończenia oraz stare powłoki lakiernicze Wanda 610 1K Plastic Primer Wanda 650 Filler HB 5:1 White/Grey/Black Wanda 670 Filler HB 4:1 Grey Wanda 640 Filler Multi Wanda 600 Filler 4:1 Wanda 620 Primer Grey/Dark Wanda 2K Epoxy Primer Uwagi: Nie nakładać bezpośrednio na reaktywne podkłady gruntujące
Proporcje mieszania	100 części Wandabase MAX 50 – 80 części Wanda 100 Thinner Slow/110 Thinner Standard/120 Thinner Rapid Uwaga: Zawsze przed lakierowaniem należy sprawdzić kolor
Lepkość	13 – 17 sekund DC4 w temp. 20°C
Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze	Zasilanie grawitacyjne 1,2 – 1,4 mm 1,7 – 2,2 bary na wlocie HVLP maks. 0,6 – 0,7 bara na głowicy * *Patrz instrukcja obsługi pistoletu natryskowego

Dane techniczne

Wandabase MAX

—W1.09.02



Aplikacja	<p>Kolory metaliczne i perłowe: Nanieść jedną pojedynczą warstwę i pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu. Następnie nanieść cieńszą warstwę, aż do osiągnięcia pełnego krycia. W razie potrzeby nanieść warstwę prószoną, redukując ciśnienie robocze o 0,5 bara na wlocie powietrza i zwiększając odległość pomiędzy pistoletem a elementem lakierowanym do 30 – 40 cm.</p> <p>Kolory solidowe: Nanieść jedną pełną warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do uzyskania pełnego matu. Nanieść kolejną pełną warstwę i ponownie pozostawić do odparowania do uzyskania pełnego matu. Powtarzać aż do całkowitego pokrycia. Warstwa prószona nie jest wymagana przy kolorach solidowych.</p> <p>Naprawa miejscowa i cieniowanie: Nanieść cienkie warstwy lakieru bazowego (na zakładkę) przy ciśnieniu aplikacji 1,5 bara, do osiągnięcia pełnego krycia. Pozostawić powłokę do odparowania między warstwami, aż do uzyskania pełnego matu. Następnie cieniować powłokę, aż do zgubienia odkurzu i uzyskania gładkiej powierzchni (tylko kolory metaliczne). Ciśnienie aplikacji: 1,5 bara.</p> <p>Pozostawić do odparowania na minimum 15 minut w temperaturze 20°C przed aplikacją lakieru bezbarwnego.</p>
Trwałość po zmieszaniu	6 miesięcy w temp. 20°C 4 godziny po dodaniu utwardzacza
Czas do pokrycia lakierem bezbarwnym	<p>Wandabase MAX należy pokryć lakierem bezbarwnym w ciągu:</p> <p>Kolory solidowe: 5 godzin Kolory metaliczne i perłowe: 48 godzin (2 dni)</p> <p>UWAGA: Aby wydłużyć czas do pokrycia lakierem bezbarwnym kolorów solidowych do 48 godzin (2 dni), należy wymieszać Wandabase MAX w następujący sposób: Dokładnie wymieszać kolor Wandabase MAX przed dodaniem 10% Wanda Hardener. Dokładnie wymieszać, następnie dodać Wanda Thinner i ponownie dokładnie wymieszać.</p>
Grubość powłoki	Na warstwę: 7-9 µm Zalecana aplikacja (2 warstwy): 14-18 µm
Teoretyczne zużycie materiału	<p>Mieszanina gotowa do użycia przy grubości suchej powłoki 1µm ± 140 m²/l</p> <p>Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda i warunki aplikacji.</p>
Czyszczenie sprzętu	Używać zmywacza Wanda Gun Cleaner
Przechowywanie	Okres przechowywania produktu określa się, gdy produkty przechowywane są nieotwarte w temperaturze 20°C. Należy unikać skrajnych różnic temperatur.
Okres przechowywania	Tonery Wandabase MAX: 4 lata w temperaturze 20°C.

Dane techniczne

Wandabase MAX

—W1.09.02



AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie, stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę danych materiału i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli są dostępne. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. W związku z tym wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta, chyba że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie przyjmuje na siebie żadnej odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w niniejszej karcie mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane w niniejszej karcie marki produktów są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.
Siedziba główna
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.Wandarefinish.com